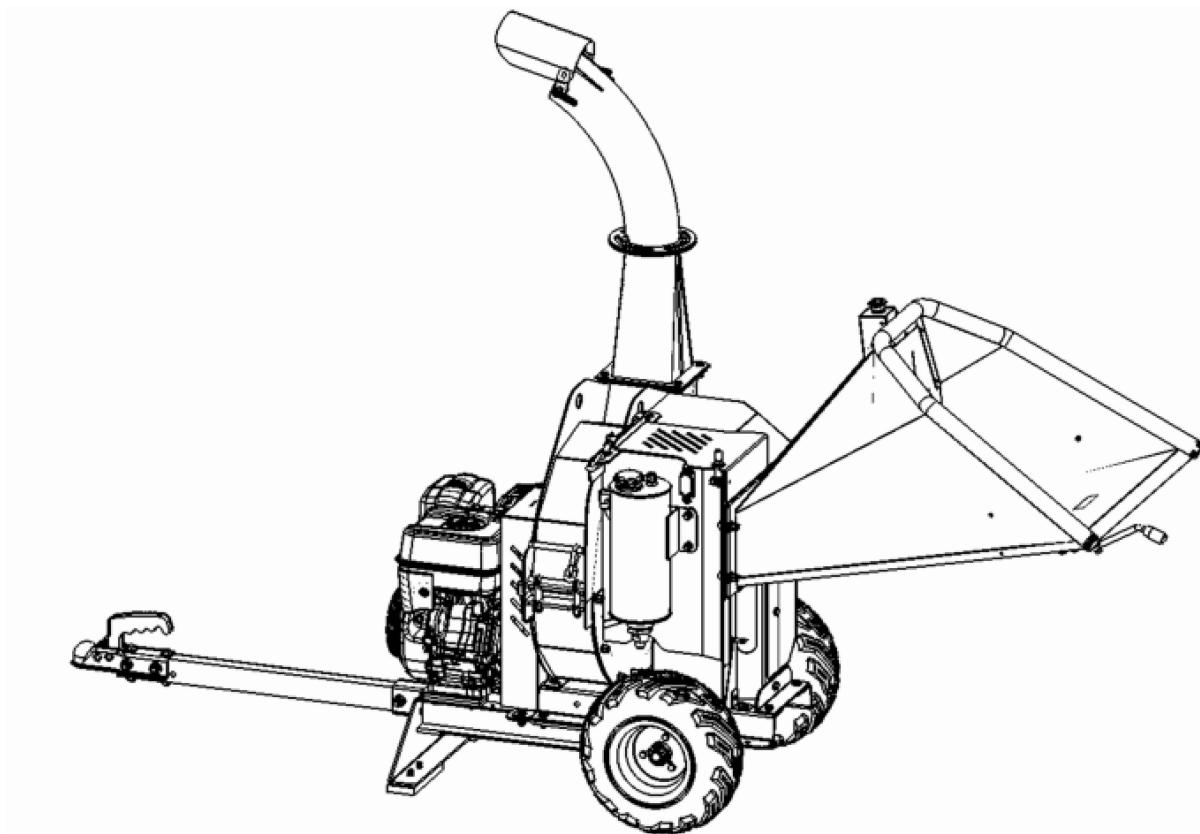




MONTERINGSANVISNING

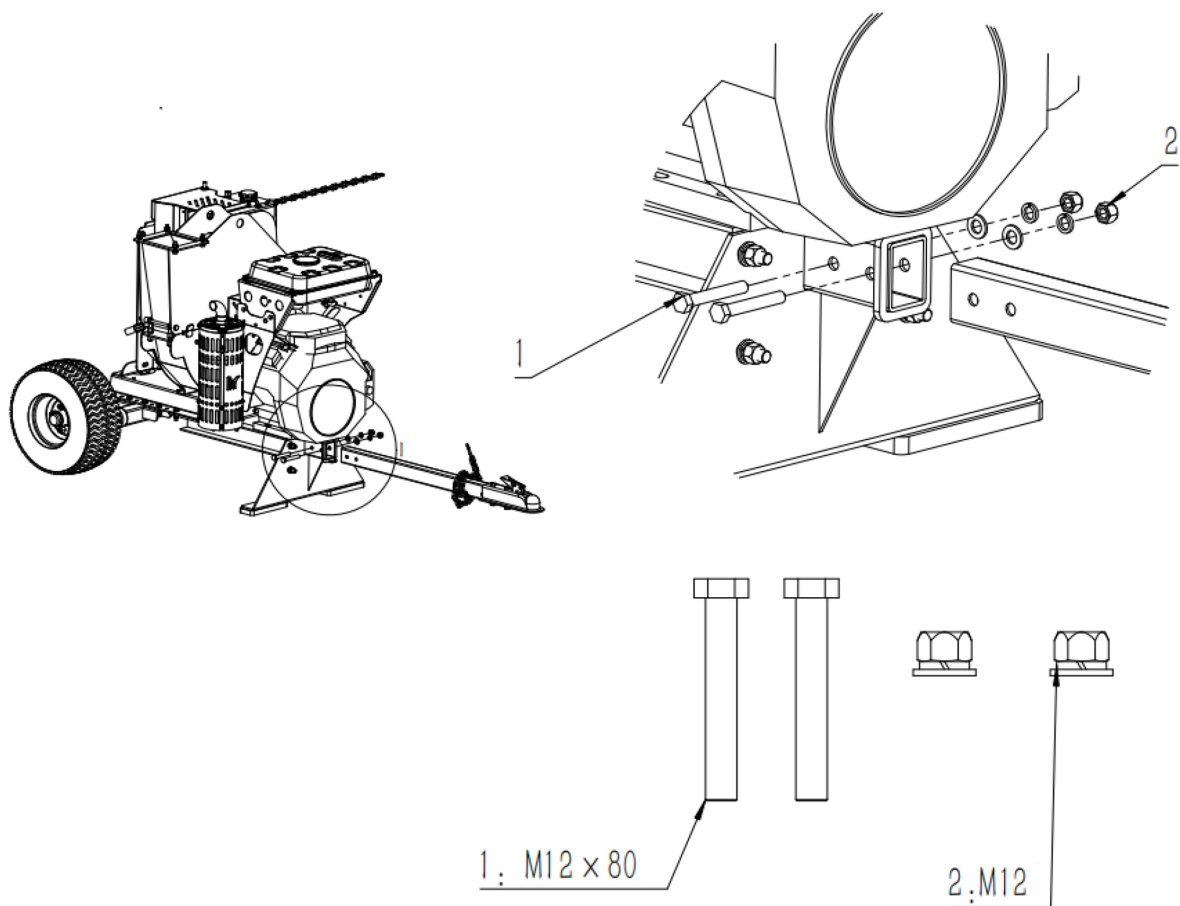
AS-15SF



CE

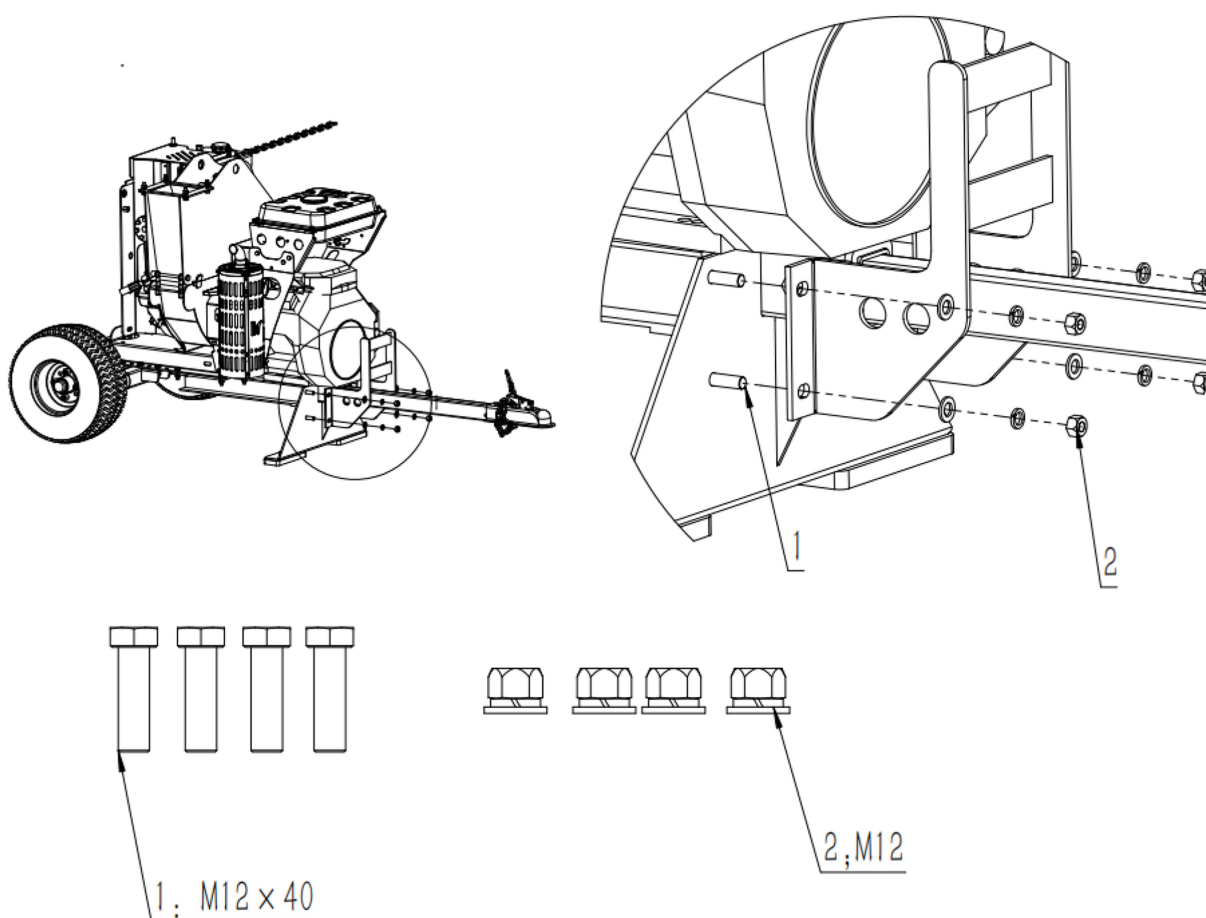
Steg 1: Montera dragstången

1. Montera dragstången med M12×80-skruvar och M12-muttrar. Rikta in monteringshålén i maskinens dragfäste mot hålen i anslutningsramen.



Steg 2: Montera skyddsräcket

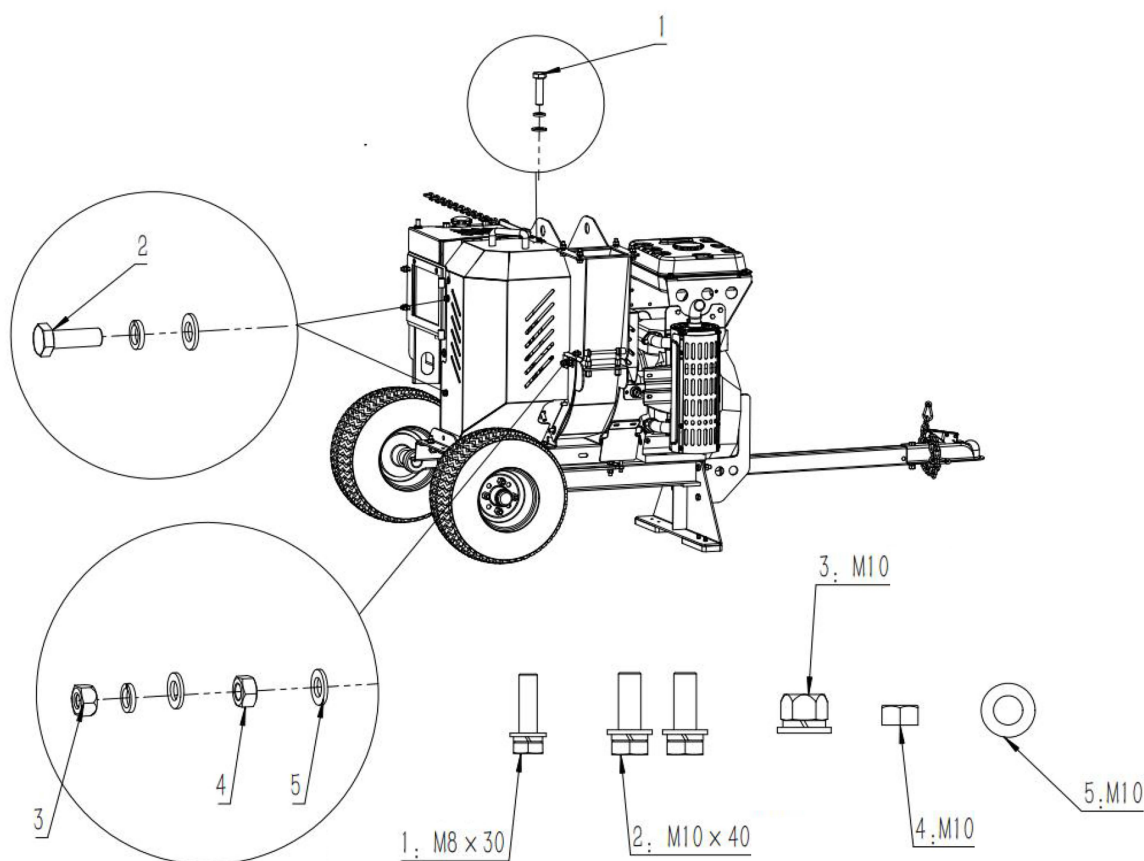
1. Använd 4 uppsättningar M12×40-skruvor och M12-muttrar. Rikta in hålen utan förskjutning och se till att metalledarna ligger an helt utan att böjas.
2. Dra åt de 4 skruvförbanden korsvis i omgångar med en nyckel. Det förhindrar ensidig belastning som kan deformera metallen och få gängförbanden att lossna. Kontrollera efter åtdragning att stödet sitter stadigt utan glapp eller springor.



Steg 3: Montera ytterkåpan

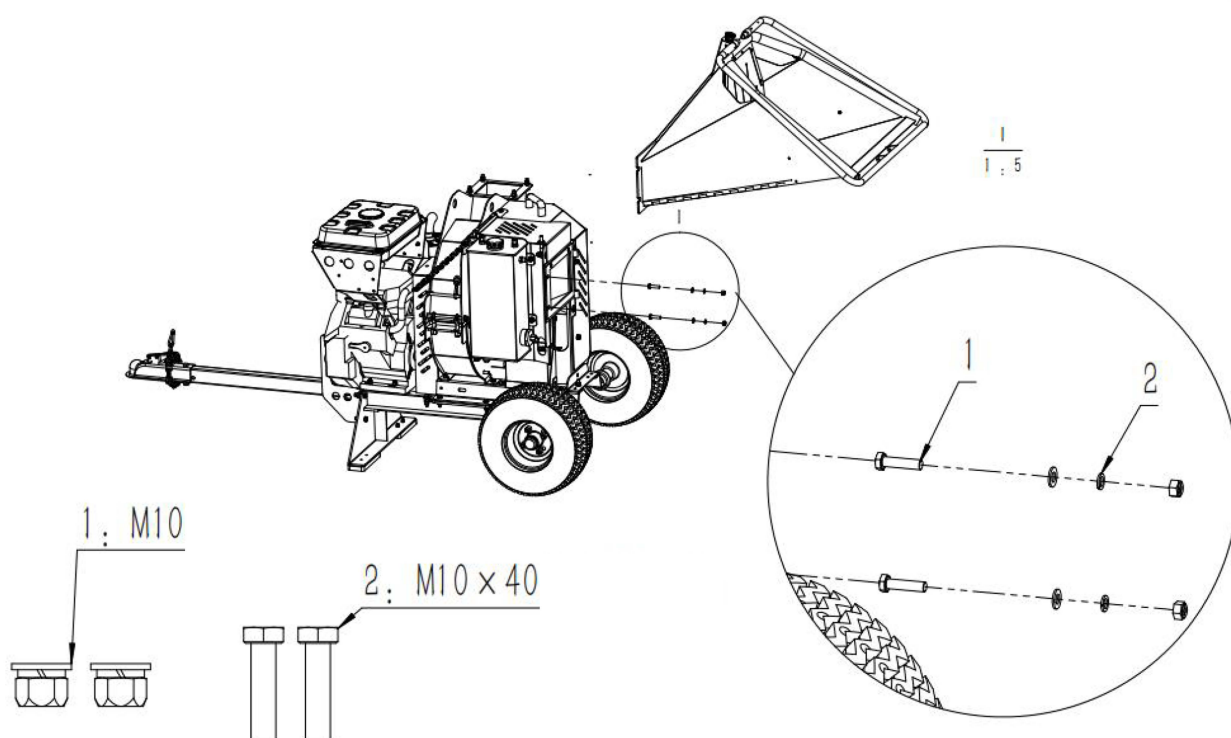
Använd tillbehören som visas på bilden.

1. Rikta in den övre täckplåten mot styrspåret på maskinkroppen och placera den så att de centrala monteringshåligen ligger i linje.
2. Rikta in sidoskydden mot monteringshåligen i ramen. Metalldelarna ska passa ihop helt utan förskjutning.
3. Sätt en fjäderbricka och en mutter på skruvens ände och fördra för hand. Dra åt skruvarna jämnt och korsvis. Täckplåten ska ligga an utan uppböjda kanter eller springor.



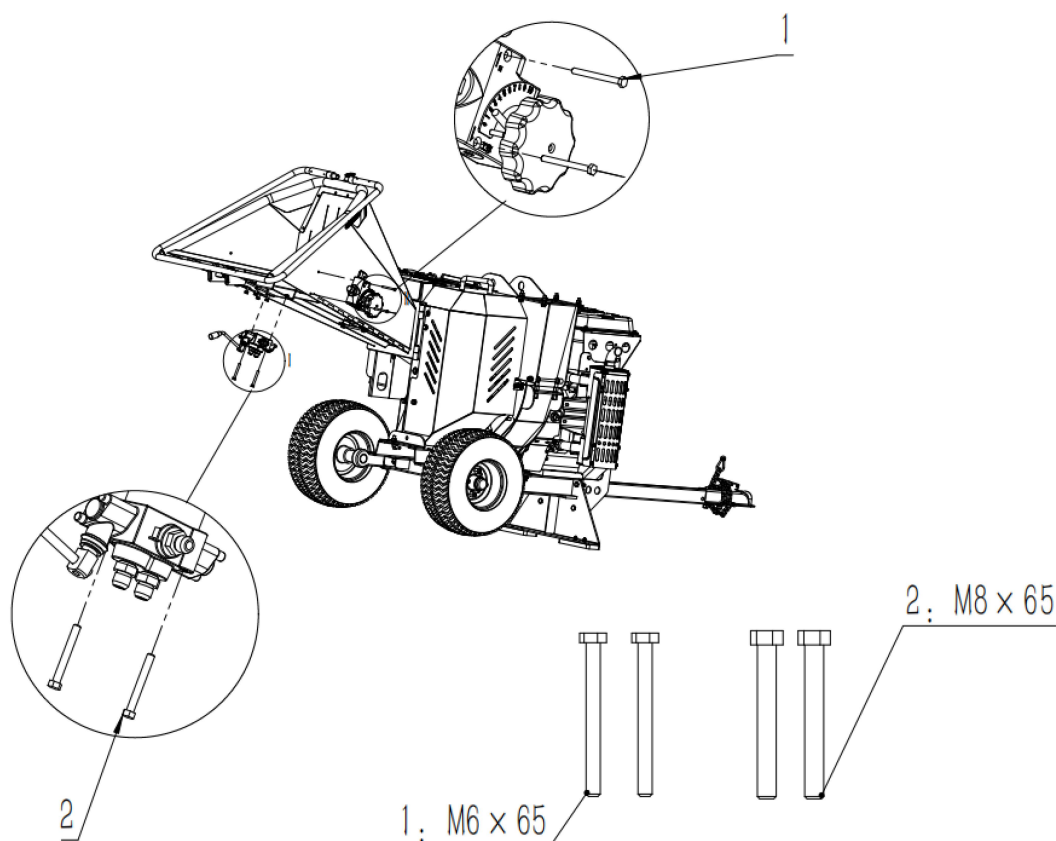
Steg 4: Montera inmatningsöppningen

1. Använd 2 uppsättningar M10-muttrar och M10×40-skrivar. Lyft den övre skyddsramen på plats ovanpå huvudramen. Rikta in de 2 horisontella hålparen. Skyddsramens undersida ska ligga tätt mot ramen utan att böjas, och hålen ska ligga exakt i linje.
2. Dra åt de två mutterförbanden jämnt och korsvis med en nyckel. Det förhindrar att ramen förskjuts eller plåten deformeras av ojämn belastning. Skaka ramen efter åtdragning och kontrollera att den sitter stadigt utan glapp.



Steg 5: Montera riktningsventil och flödesventil

1. Placera hydraulikens flödesventil på sidan av inmatningstrattens monteringsfäste. Rikta in de två hålparen och se till att ventilhusets anliggningsyta ligger helt tätt mot fästet utan springor.
2. För in M6×65-skruvarna från ventilhusets utsida i fästets hål. Se till att de går genom både ventilhuset och ramens monteringsplåt.
3. Rikta in riktningsventilen mot monteringsfästet på maskinens underrede. Kontrollera att ventilhusets oljeutlopp är vänt åt rätt håll och att de två genomgående hålparen ligger exakt i linje.
4. För in M8×65-skruvarna lodrätt i monteringshålen för att förbinda ventilhuset med fästet.
5. Dra åt de två skruvarna växelvis och korsvis med jämn kraft. Det förhindrar ojämnt tryck på ventilhusets tätningspackning och därmed läckage.



Steg 6: Montera utkastet

1. Lyft utkastarröret till läget ovanför huvudenhetens utloppsfläns. Rikta in de 4 hålparen i flänsen. Tätningspackningen ska ligga helt mellan de båda flänsytorna utan att förskjutas eller vikas.
2. För in M10×40-sexkantskruvarna (1) genom samtliga 4 hålpar, från maskinflänsens insida och utåt. Skruvskäften ska sticka ut helt genom utkastarrörets bottenplåt.
3. Sätt en planbricka och en fjäderbricka på varje utskjutande skruvände och skruva sedan på M10-mutterförbandet (2). Dra åt för hand tills brickorna ligger tätt mot plåtytan så att utkastarröret hålls på plats.
4. Dra åt de 4 mutterförbanden korsvis och stegvis med en nyckel. Det förhindrar för hårt tryck på ena sidan, ojämn hoppresning av tätningspackningen och lokala tätningsfel. Det förhindrar även att träflis och luft läcker ut under drift. Kontrollera efter åtdragning att utkastarröret inte har förskjutits och sitter stadigt.

