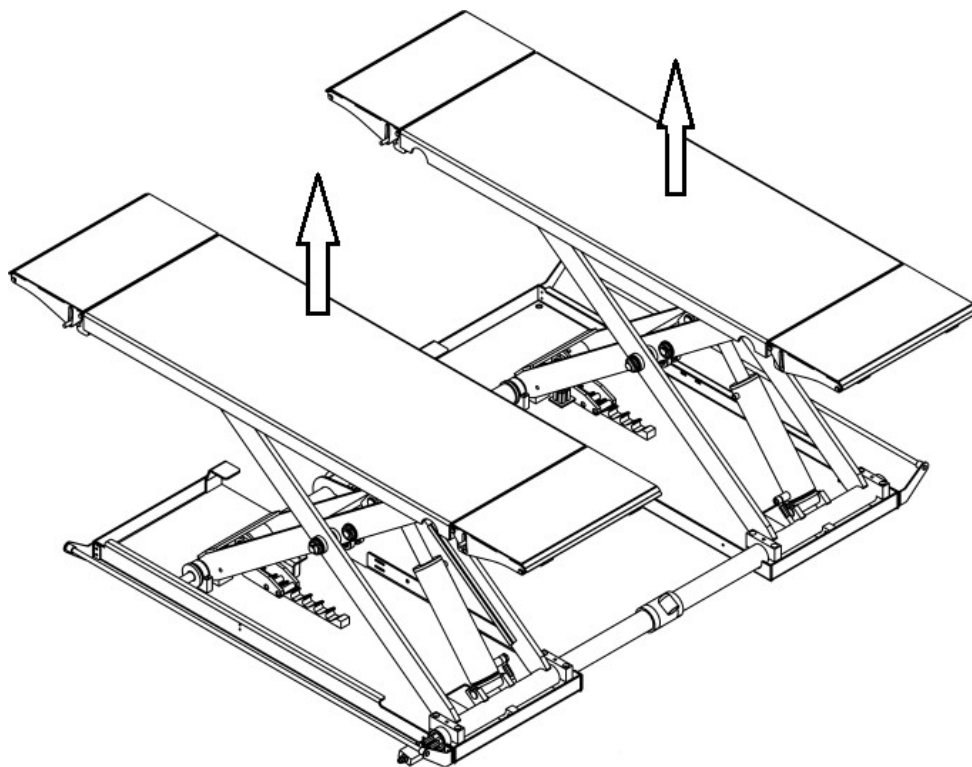


Hawk

MANUAL

SAXLYFT

Modell: AS65A



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1. SÄKERHETSINFORMATION-----	2
2. TRANSPORT OCH UPPACKNING -----	
3. SPECIFIKATIONER -----	3
4. ARBETSPLATS-----	4
5. BESKRIVNING-----	6
6. INSTALLATION-----	7
7. DRIFT -----	8
8. FÖRVARING -----	9
9. UNDERHÅLL -----	9
10. HYDRAULISK KRAFTENHET -----	10
11. Garanti -----	12

Orden "operatör" och "underhållstekniker" som används i denna bruksanvisning tolkas enligt följande:

OPERATÖR: person som är behörig att använda lyften. Lyften måste användas på korrekt sätt enligt anvisningarna

UNDERHÅLLSTEKNIKER: person som är behörig för rutinunderhåll av lyften.

Slutanvändaren får endast använda lyften på det korrekta sätt som den är avsedd för enligt anvisningarna.

Lösa kläder bör inte bäras när du använder lyften. All personal med långt hår som använder lyften bör använda ett skyddande hårnät som en försiktighetsåtgärd.

1. SÄKERHETSINFORMATION



DENNA SAXLYFT ÄR EN TYP AV LYFTUTRUSTNING. ATT SÄKERSTÄLLA ATT DEN ÄR SÄKER ATT ANVÄNDA BEROR PÅ TEKNIKEN SAMT OPERATÖRENS KOMPETENS. VARJE OPERATÖR BÖR KÄNNA TILL FÖLJANDE KRAV INNAN LYFTEN ANVÄNDS.

DE BÖR:

- ERHÅLLA GRUNDLIGA INSTRUKTIONER FRÅN EN KOMPETENT KÄLLA OM ALLA ASPEKTER AV LYFTENS DRIFT.
- FÖLJA VARNINGARNA OCH UNDERHÅLLSKRAVEN I ANVÄNDARHANDBOKEN.
- FÅ KVALIFICERAD UTBILDNING I SÄKRA OCH KORREKTA DRIFTTEKNIKER.
- ERHÅLLA PROFESSIONELL TEKNISK SERVICE SOM ANGES I ANVÄNDARHANDBOKEN OCH/ELLER NÄR DET ÄR NÖDVÄNDIGT PÅ GRUND AV MEKANISKA FÖRHÅLLANDEN.



Läs följande viktiga meddelande noggrant innan du använder lyften.

Lyftkapacitet: 3 000 KG

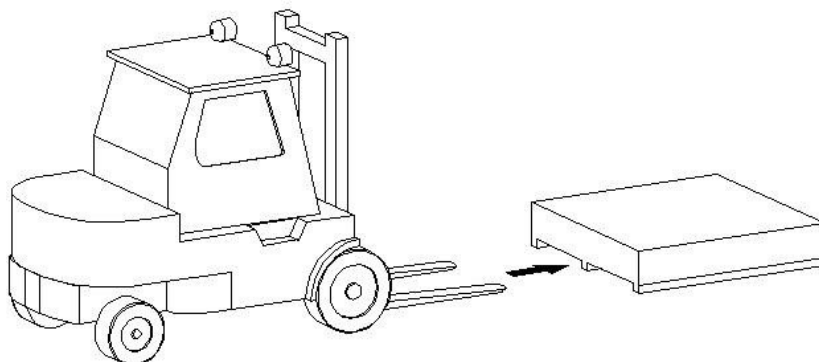
VARNING: Medan lyften är i drift får ingen personal ta sig in i lyften och bilen, det kan leda till allvarlig skada eller dödsfall!



PLACERA INTE NÅGOT PÅ SÄKERHETSLÅSET.

2. TRANSPORT OCH UPPACKNING

Beroende på standardbeställningen skyddas denna lyft och hydraulpumpen av två kartonger på pallar. Och maskinen måste flyttas med en gaffeltruck med gafflarna placerade enligt bilden.



- Lyftens fraktvikt är 520 kg.
- Hydraulpumpens fraktvikt är 80 kg.

FÖRSIKTIGHET

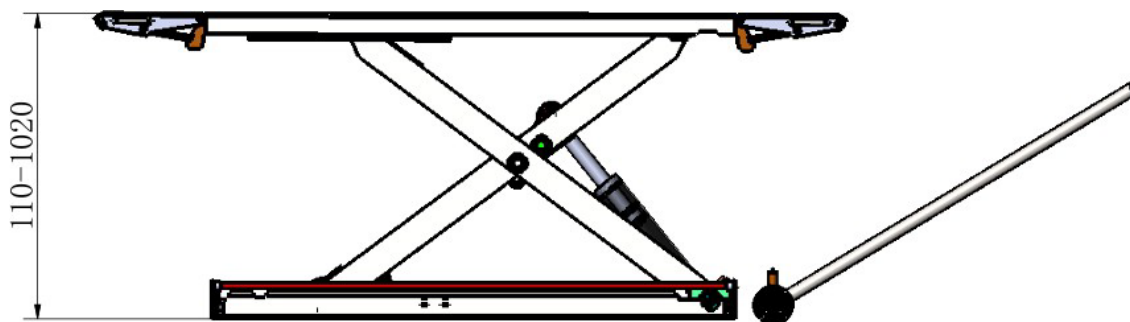
När förpackningsmaterialet har tagits bort, kontrollera maskinen för eventuella skador.

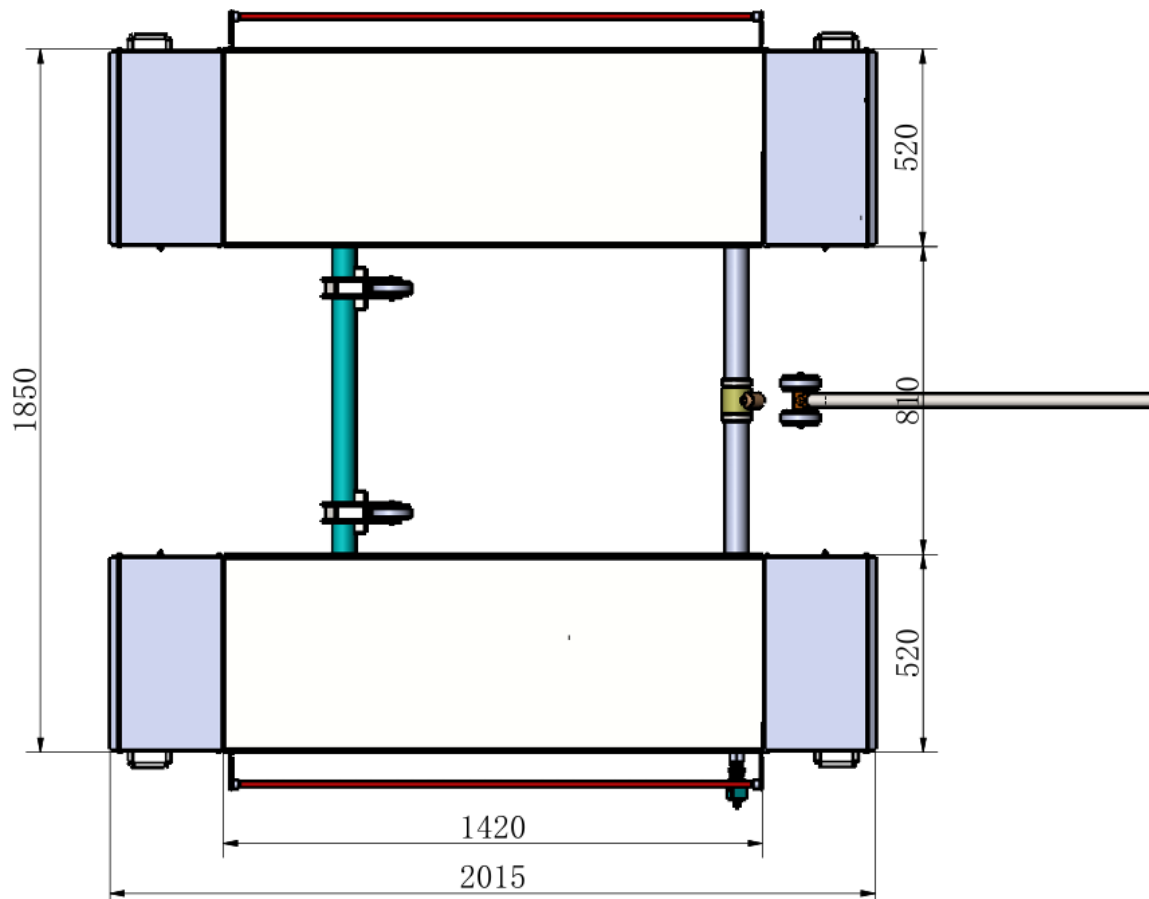


Förvara förpackningsmaterialet utom räckhåll för barn eftersom det kan vara en källa till fara.

- *Behåll förpackningen för eventuell framtida transport.*

3. SPECIFIKATIONER





SCHEMA ÖVER MÅTT OCH ÖVERGRIPANDE FRITT UTRYMME

4. ARBETSPLATS

Välj den plats där maskinen kan installeras i enlighet med de gällande säkerhetsbestämmelserna för arbetsplatsen. Golvet får inte vara skadat eller ojämnt så att maskinen blir stabil och plattformen kan röra sig fritt.

Lyften är avsedd att installeras inomhus. Vid utomhusinstallation måste den skyddas mot regn, damm och vind genom någon form av tak.

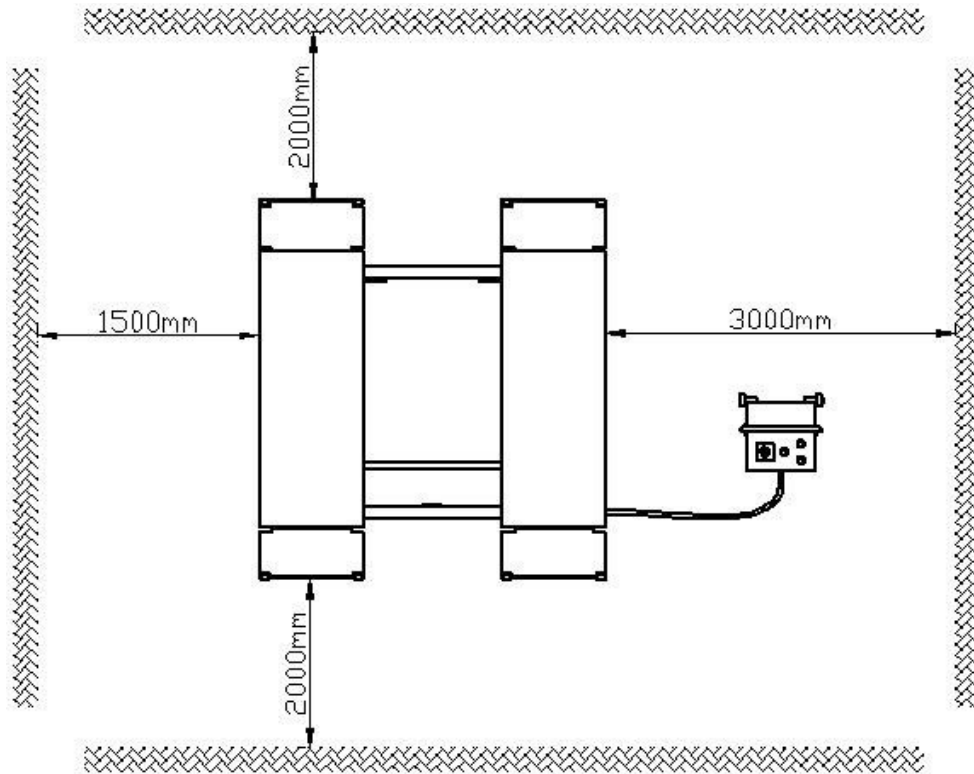
Följande arbetsmiljöförhållanden är tillämpliga

- Relativ luftfuktighet: från 30–95 % utan kondens.
- Temperatur: 10–50 °C.

Maskinen får inte användas i explosiva atmosfärer.

KRAV PÅ ARBETSPLATSEN

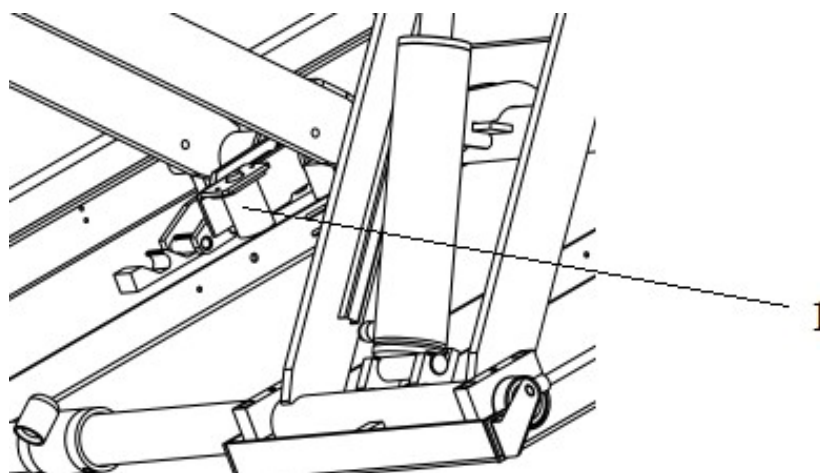
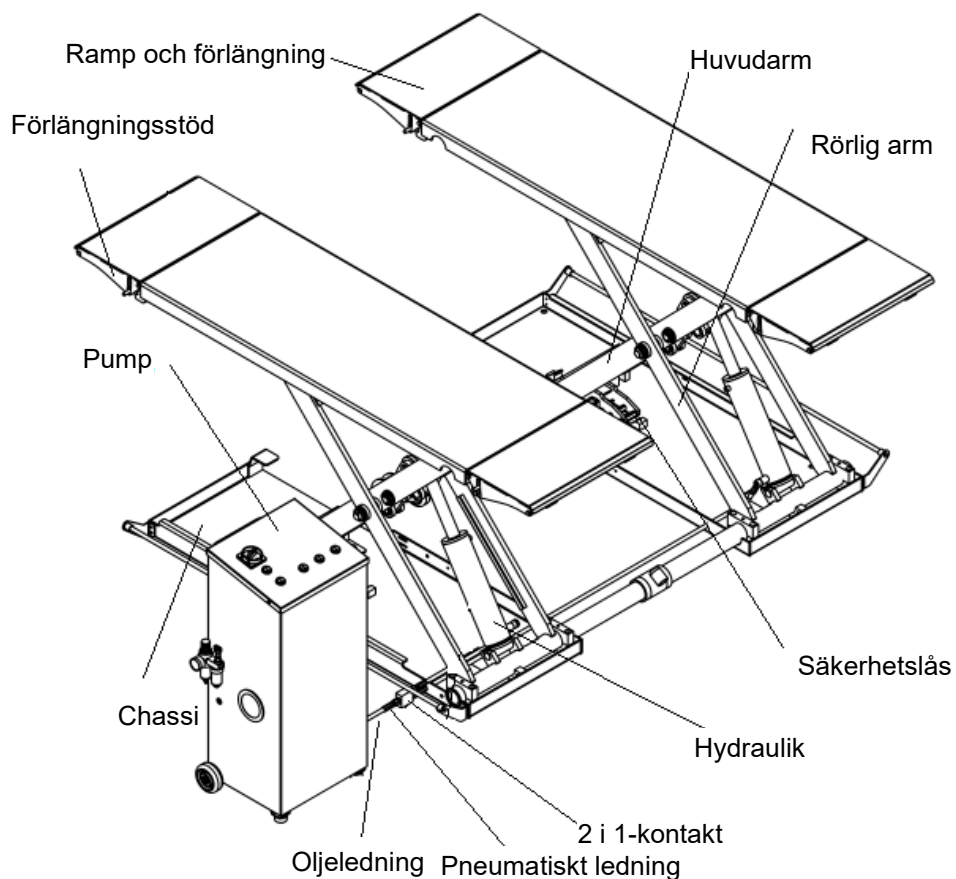
Maskinens utrymmesbehov: kraven är 3 200X2 000 mm med det minsta avstånd från väggar som anges i diagrammet.



Lyftkapacitet	3 ton
Max. lyfthöjd	1 020 mm
Min. höjd	110 mm
Totalbredd	1 850 mm
Plattforms­längd	1 420–2 015 mm
Utrymme mellan plattformarna	810 mm
Lyfttid	60 sek
Buller	70 db(A) 1 m
Drifttemperatur	10 °C–50 °C
Arbetsmiljö:	Sluten lokal
Strömförsörjning	2,2 kW (240 V, 415 V)
Bruttovikt	580
Nettovikt	558

Dessa mått anger även maskinens arbetsområde. Andra personer än specialutbildade och auktoriserade operatörer är uttryckligen förbjudna att närvara inom detta område.

5. BESKRIVNING



1. Magnetventil

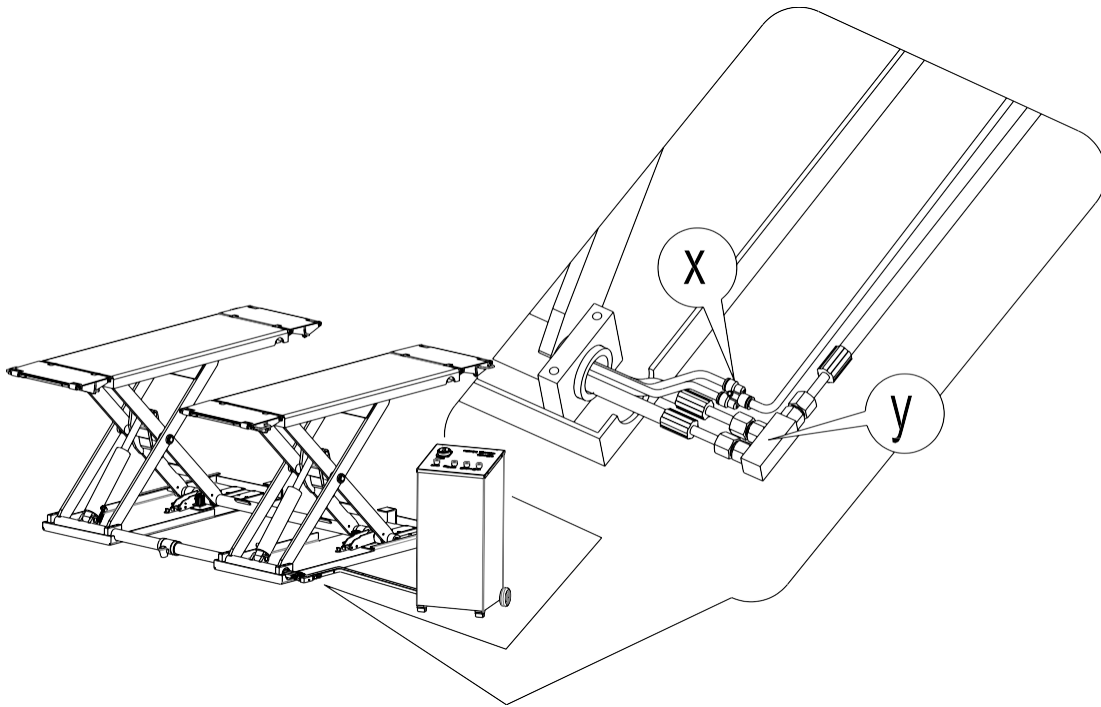
OBS!

Huvuddelarna visas ovan. För mer detaljerade komponenter och montering, se sprängskissen.

6. INSTALLATION

Anslutningsrör (elektromagnetiska lås styrs via kablar)

Det finns två rör från hydraulpumpen enligt bilden. (X) är ett elektriskt rör och används för säkerhetslåset. (Y) är ett hydrauloljerör och används för hydraulcylindrarna.



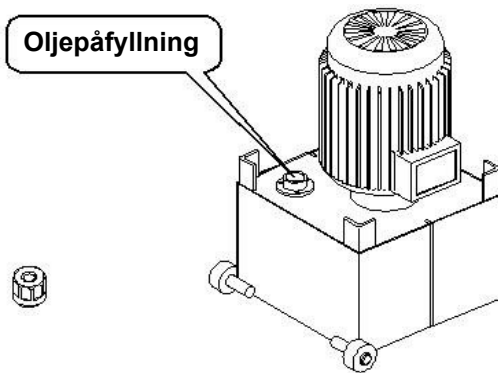
Fyll på hydraulolja

Demontera motorkåpan. Vrid därefter oljelocket moturs för att öppna påfyllningshålet. Fyll på hydraulolja 30# genom påfyllningshålet enligt bilden.

FÖRSIKTIGHET

Använd endast angiven och godkänd hydraulolja. All annan olja kommer att orsaka allvarlig skada på inre delar, såsom kugghjulspumpen, rör och cylindrar.

Oljepåfyllning

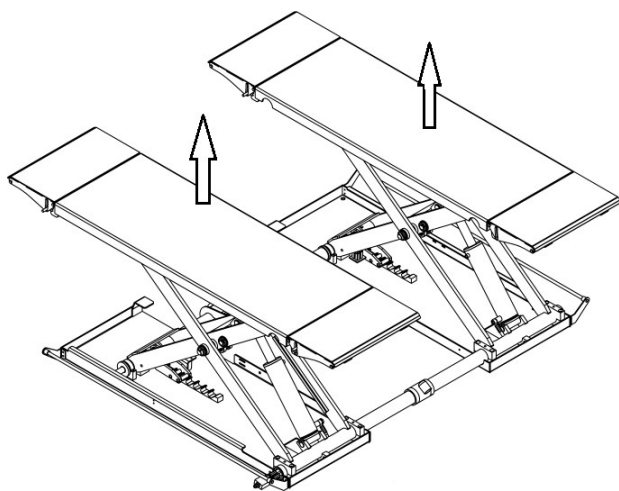


OBS!

- Se till att det finns tillräckligt med olja i tanken medan maskinen är i drift
- Överfyll inte oljetanken, annars kan oljan flöda över när den värms upp och expanderar.
- Se till att oljetankens lock är ordentligt stängt innan du börjar arbeta.

7. ANVÄNDNING

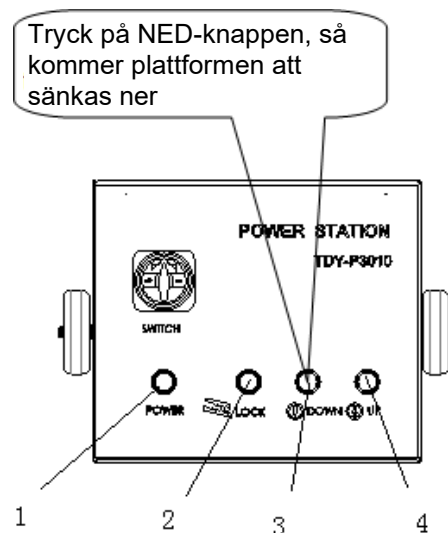
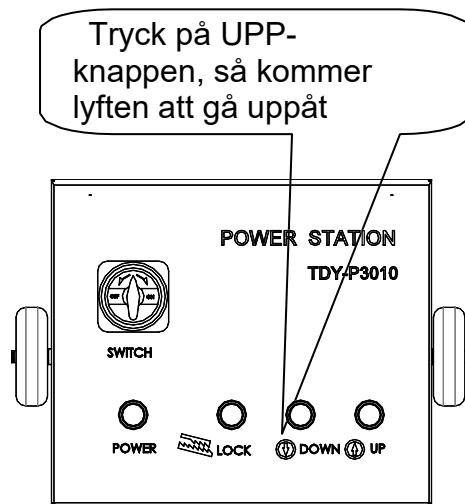
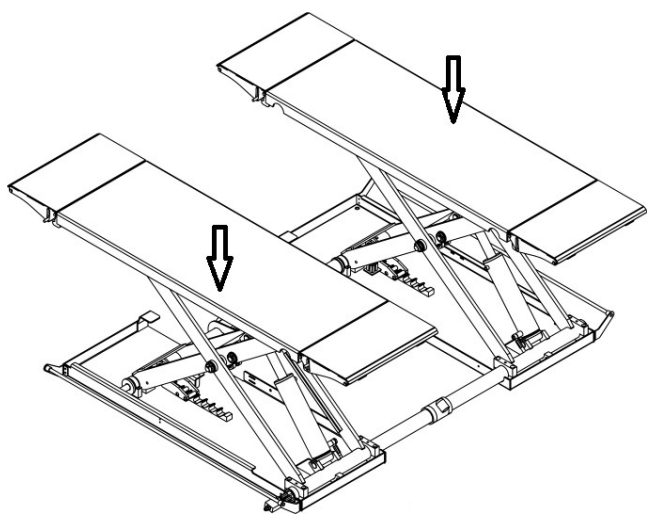
Håll händer och andra kroppsdelar så långt som möjligt från maskinens rörliga delar under alla åtgärder. Halsband, armband och för stora kläder kan vara farliga för operatören.



1. Ström 2. LÅS 3. Ner 4. Upp

När lyften arbetar (lyfter en bil), ska du tänka på:

Ingen person får ta sig in i lyften eller bilen, det kan leda till allvarig skada eller dödsfall!



8. FÖRVARING

Om maskinen måste lämnas utan användning under en längre tid bör du:

- Sänka ner plattformarna och se till att inga tunga föremål finns på dem.
- Koppla bort maskinen från alla strömkällor.
- Smörja alla delar som kan skadas om de torkar ut.
- Tömma hydrauloljetanken och täcka över maskinen med skyddande plast för att förhindra att damm når de inre delarna.

När maskinen ska användas igen efter en längre period utan användning är det nödvändigt att:

- fylla på olja i tanken på nytt.
- återställa den elektriska anslutningen.

9. UNDERHÅLL

FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

VARNING

Underhåll får endast utföras av kunnig personal som är mycket förtrogen med lyften.

Vid underhåll av lyften ska alla nödvändiga försiktighetsåtgärder följas för att förhindra att lyften kan startas av misstag:

1. Bryt strömmen och dra ut kontakten ur uttaget.
2. Medan underhåll utförs på maskinen ska du alltid tänka på alla de viktigaste möjliga riskerna och säkerhetsinstruktionerna som anges i kapitel 3 "risk för elektriska stötar" vid maskinens strömförsörjningsplint.
3. Alla säkerhetsvarningsskyltar som visas på maskinen är avsedda att uppmärksamma operatören på farliga eller osäkra situationer. Etiketerna måste hållas rena och de måste bytas ut om de lossnar eller skadas. Läs noggrant igenom vad etiketterna betyder och lägg det på minnet.

Caution		WARNING			
					
Operatören får inte befinna sig under fordonet som servas under drift.	Operatören och medhjälparen ska inte stå för nära maskinen, utan på en säker plats.	Endast utbildad tekniker får använda lyften.	När lyften sänks får inga stöd eller träpinnar användas.	Skaka inte fordonet kraftigt när det fortfarande ligger på lyftarmarna.	
					
Var försiktig med händerna när utrustningen lyfts och sänks.	Det är inte tillåtet att lyfta eller sänka endast en sida av lyften.	Ändra inte lyftens säkerhetssystem.	Var uppmärksam på fötterna när lyften sänks.	Säkerställ att lyftvikten är balanserad på båda banorna för att undvika vältning och glidning.	
					
Om du inte uppmärksammar varningarna kan utrustningen riskera att skadas och operatören utsättas för fara.	Regelbundet underhåll av utrustningen kan säkerställa lång livslängd och säkerhet för operatören.	Håll rent i lyftens arbetsområde.	Läs noggrant igenom bruksanvisningen innan användning.	Håll det servade fordonet parallellt med lyftbanorna.	Högsänkning i kontrollboxen.

DET ÄR FÖRBJUDET ATT UTFÖRA UNDERHÅLL PÅ OLJECYLINDERN. DEN SKA BYTAS UT OM DEN SKADAS.

VIKTIGT

1. Använd endast originalreservdelar och verktyg som är i gott skick och lämpliga för arbetet.
2. Följ det underhållsschema som anges i handboken: dessa frekvenser är vägledande och måste alltid betraktas som allmänna regler som ska respekteras.
3. Gott förebyggande underhåll kräver ständig uppmärksamhet och kontinuerlig övervakning av maskinen. Ta snabbt reda på orsaken till eventuella avvikelser, som till exempel överdrivet buller, överhettning, läckande vätskor m.m.

Särskild uppmärksamhet krävs för:

1. Lyftdelarnas skick (cylinder, kraftenhet)
2. Säkerhetsanordningar (oljecylinder och säkerhetskilar)

För att utföra korrekt underhåll, se följande dokument som levererades av lyftens tillverkare:

1. Kompletta funktionsdiagram över den elektriska utrustningen och hjälputrustningen som anger strömförsörjningsanslutningarna
2. Hydrauliskt diagram med listor över delar och värden för maximala tryckvärden
3. Sprängskiss med de data som krävs för beställning av reservdelar

PERIODISKT

UNDERHÅLL

DRIFTSFREKVENS

För att lyften ska fungera med full effektivitet ska det angivna underhållsschemat följas. Tillverkaren kommer inte att hållas ansvarig och kommer inte att uppfylla garantin vid bristande efterlevnad av de instruktioner som anges ovan.

OBS!

Den angivna frekvensen avser normala driftförhållanden. Andra frekvenser kommer att gälla under krävande användningsförhållanden.

ALLT UNDERHÅLLSARBETE MÅSTE UTFÖRAS MED LYFTEN STOPPAD OCH HUVUDSTRÖMBRYTAREN PLACERAD PÅ "O".

När maskinen har installerats, kontrollera:

- 1 Att de motsatta vagnarmarna är på samma nivå
- 2 Kraftenhetens oljenivå. Tillsätt olja upp till korrekt nivå, vid behov
- 3 VARJE MÅNAD

10. HYDRAULISK KRAFTENHET

- 1 Kontrollera oljenivån i tanken med hjälp av den särskilda mätstickan som är fäst vid påfyllningslocket. Tillsätt vid behov olja genom locket för att uppnå önskad nivå. För typ av olja, se "TEKNISKA SPECIFIKATIONER".

- 2 Efter de första 40 timmarna av drift, kontrollera hydrauloljans föroreningsnivå. (Rengör filtret och byt oljan om det finns en hög föroreningsnivå).

HYDRAULKRETS

Kontrollera att det inte finns något oljeläckage i kretsen mellan kraftenheten och cylindern och i själva cylindern. Kontrollera i så fall packningarnas skick och byt ut vid behov.

HYDRAULPUMP

Under normala driftförhållanden ska du kontrollera att det inte finns några förändringar i ljudet från motorn och kugghjulspumpen och kontrollera att alla bultar är ordentligt åtdragna.

SÄKERHETSSYSTEM

- 1 Kontrollera säkerhetsanordningarnas driftsförhållanden och effektivitet.
- 2 Använd en momentnyckel för att kontrollera att pelarbasernas ankarbultar är ordentligt åtdragna vid golvet och kontrollera även anslutningsbultarna.
- 3 Rengör och smörj vagnens sidolöpare och guider.
- 4 Kontrollera att alla skruvar är åtdragna
- 5 Kontrollera att låssystemet fungerar korrekt.
- 6 Smörj alla rörliga delar.

VAR 6:E MÅNAD ...

HYDRAULIK

Kontrollera om oljan är förorenad eller gammal. Förorenad olja är den främsta orsaken till fel på ventilerna och leder till en kort livslängd för kugghjulspumparna.

VAR 12:E MÅNAD

Allmän kontroll: visuell inspektion av alla strukturella delar och mekanismer för att garantera att det inte finns några problem eller avvikelser.

Elanläggningen: kvalificerade elektriker (kontakta servicecentret) ska testa den elektriska anläggningen, inklusive kraftenhetens motor och kontrollboxen.

HYDRAULOLJA

Byt ut oljan enligt anvisningarna nedan:

1. Sänk lyften till dess lägsta höjd (på marken)
2. Verifiera att hydraulcylindern är i slutet av dess rörelse
3. Koppla bort strömförsörjningen till lyft ramen.
4. Tappa av oljan från hydraulkretsen genom att skruva loss pluggen som finns i botten av kraftenhetens oljebehållare.
5. Stäng avtappningspluggen
6. Fyll hydraulstationens oljecylinder med olja genom påfyllningshålet som finns på toppen av hydraulstationen. **Oljan måste filtreras.**

Oljans egenskaper och typer redovisas i de tekniska specifikationerna.

1. Stäng påfyllningspluggen
2. Slå på strömmen till lyften
3. Gå igenom två eller tre upp- och nedcykler (för en höjd på ca 20–30 centimeter) för att tillföra olja i kretsen.

Vid byte av olja: använd endast rekommenderad olja eller motsvarande. Använd inte gammal olja som har legat på lager under en längre tid.

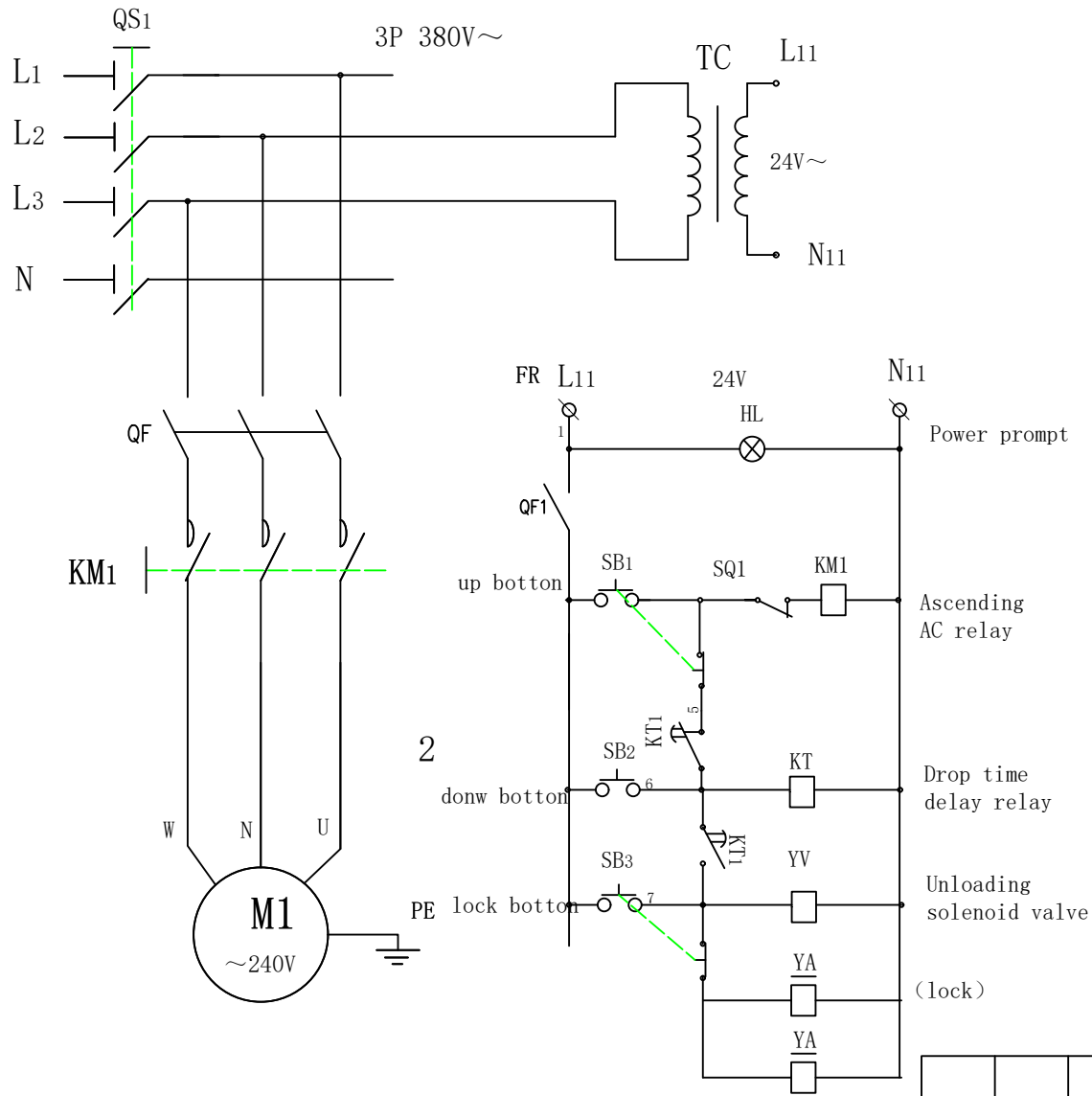
EFTER VARJE UNDERHÅLLSÅTGÄRD MÅSTE MASKINEN ÅTERSTÄLLAS TILL DESS URSPRUNGLIGA SKICK, INKLUSIVE DEMONTERADE SKYDDS- OCH SÄKERHETSANORDNINGAR.

För att säkerställa gott underhåll är det viktigt:

1. Att endast använda originalreservdelar och verktyg som är lämpliga för arbetet
2. Följa det angivna schemat för minimalt underhåll
3. Ta omedelbart reda på orsaken till eventuella avvikelser (överdrivet buller, överhettning, läckande vätskor m.m.)
4. Var särskilt uppmärksam på lyftdelarna (cylindrar) och säkerhetsanordningarna
5. Använd all dokumentation som tillhandahålls av tillverkaren (kopplingscheman m.m.)

11. Garanti

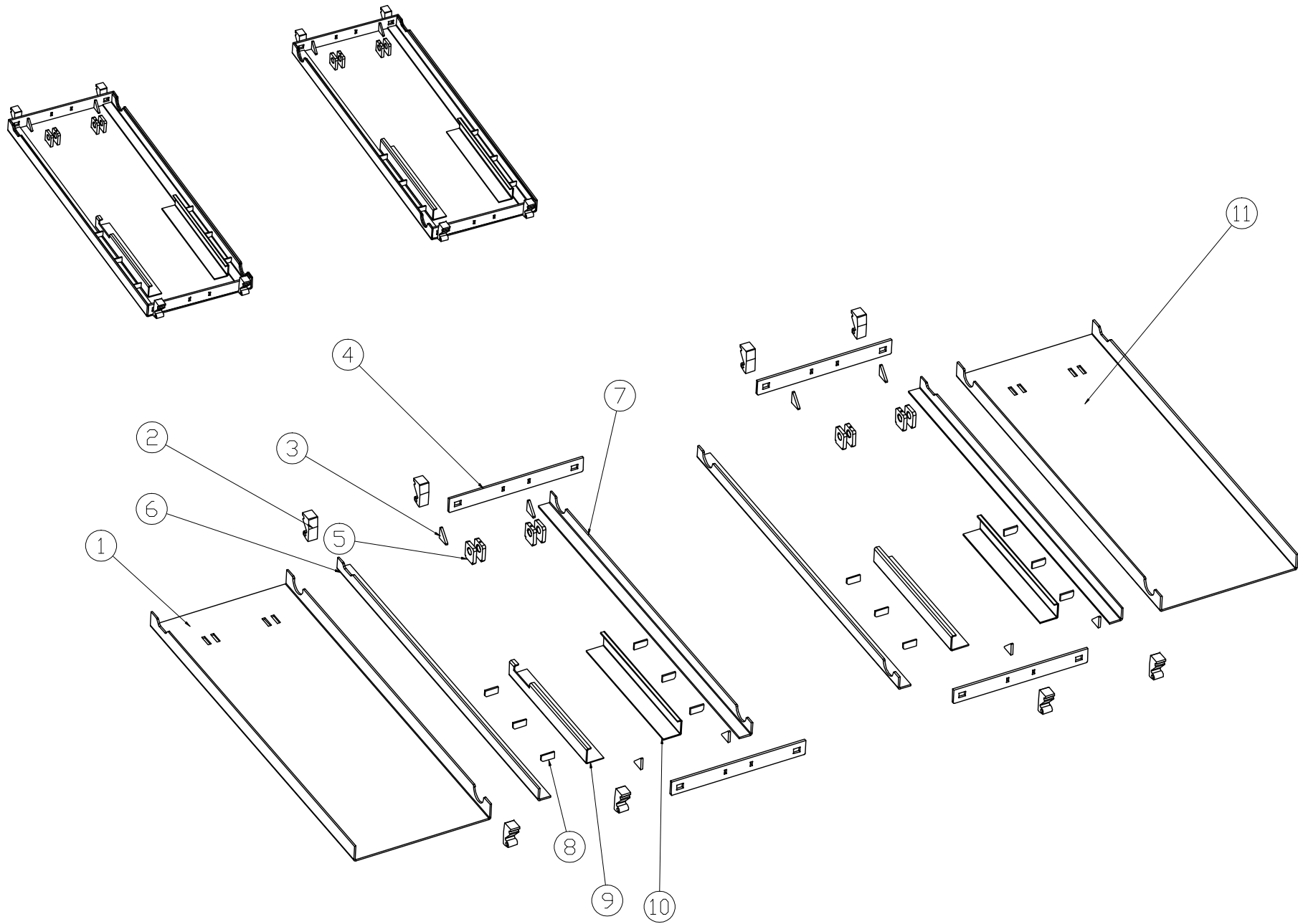
1. Lyftens huvuddel ges garanti under ett år. Om något problem uppstår inom ett år kommer den defekta delen att bytas ut utan kostnad.
2. Hydraulpumpen och oljecylindern har en garanti på ett år. Om några problem uppstår inom ett år kommer de defekta delarna att bytas ut efter behov.
3. Stålvajern har en garanti på ett år. Om något problem uppstår inom ett år kommer en ny stålvajer att monteras utan kostnad.
4. Följande omfattas inte av garantin: a. Felaktig hantering under transport. Otillräcklig hållfasthet för fundamentet. Annan strömförsörjning än den angivna, skador orsakade på grund av felaktig användning enligt «bruksanvisningen» omfattas inte av garantin. b. Om tiden för kostnadsfri service överskridits debiteras service på företagets bekostnad. c. Förslitningsdelar omfattas inte av garantin.

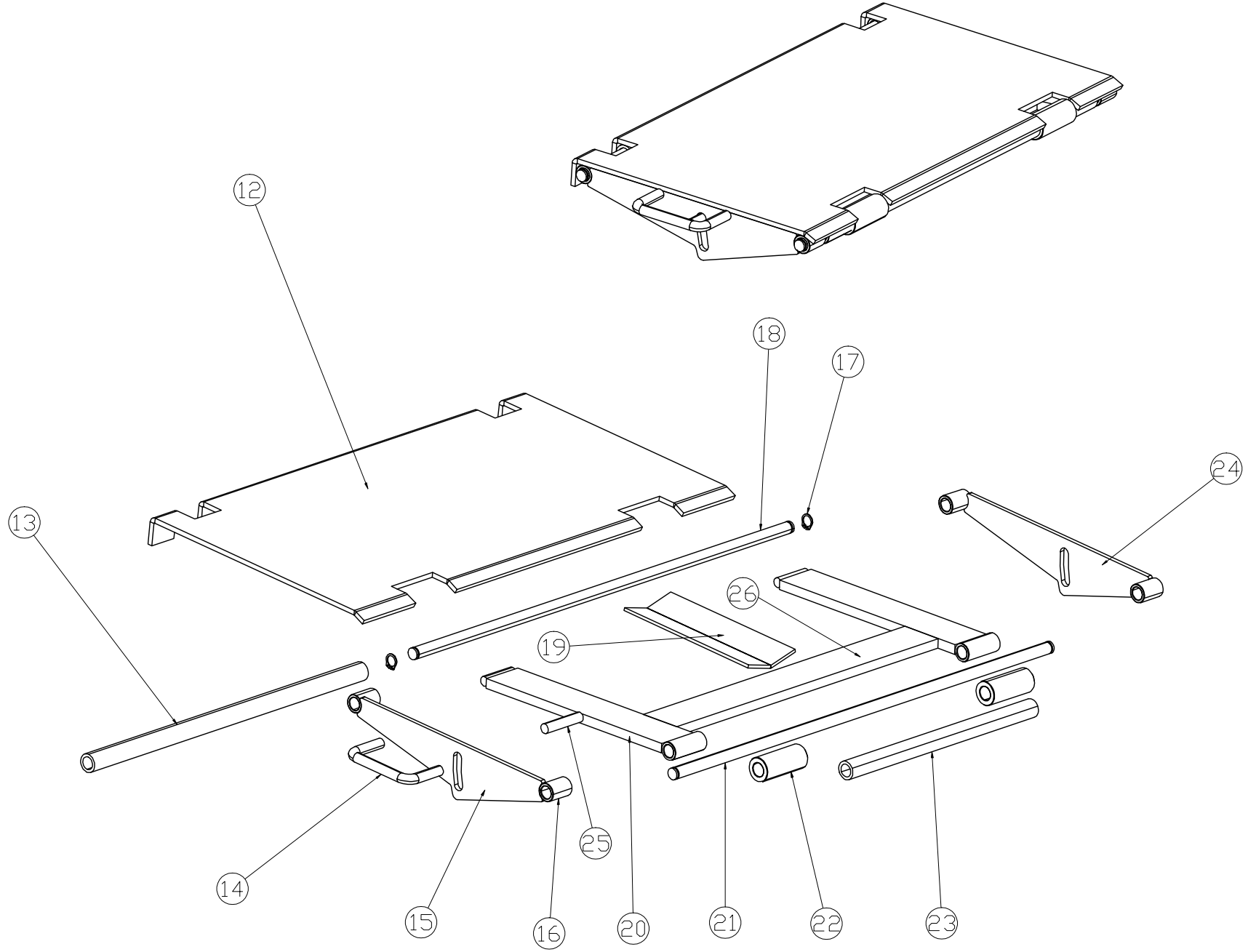


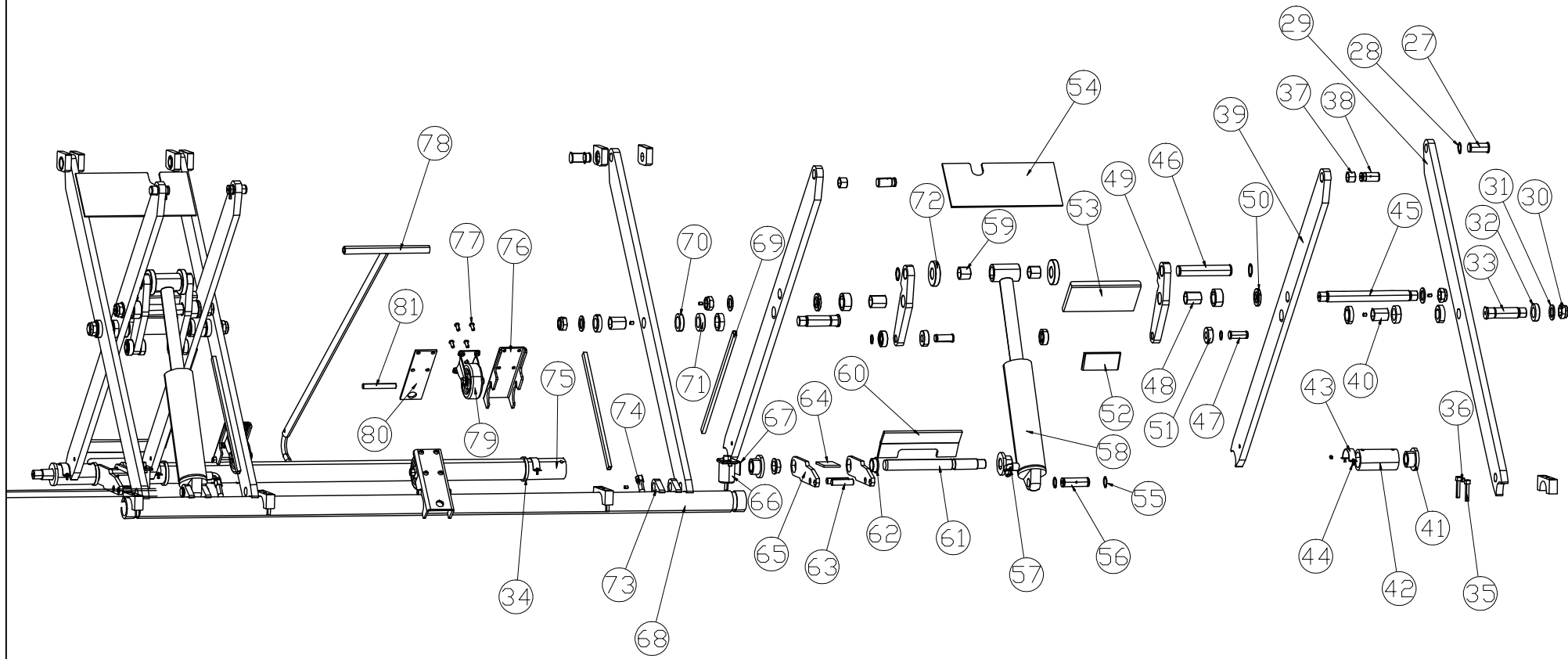
AS65A (electrolytic lock) elevator gas control schematic diagram

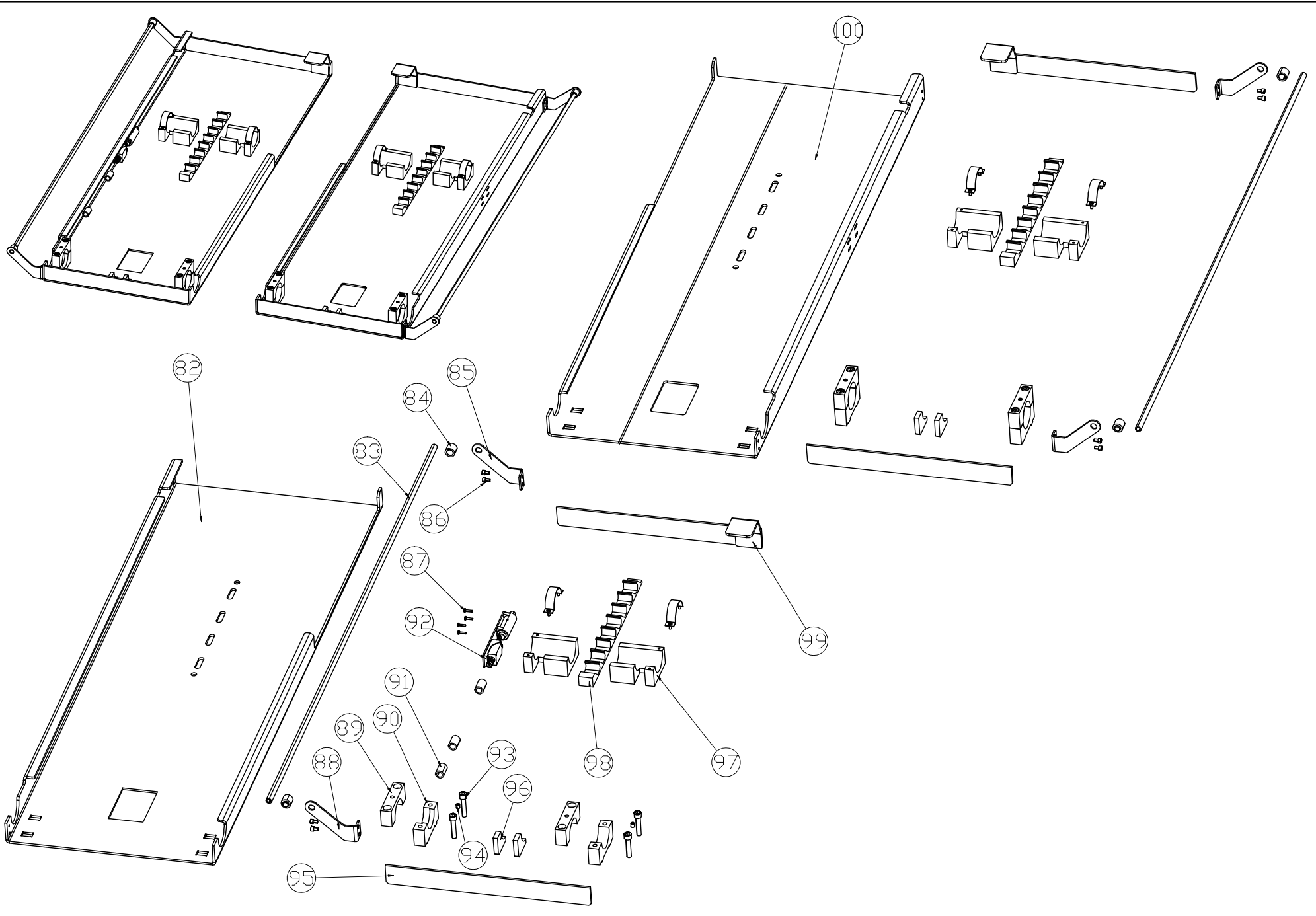
No.	designation	Name	model	quantity	Mark
1	QS1	Transfer switch	HZ5-20/4	1	
2	QF	Circuit breaker	DZ47-60 C10 3P3010	1	
3	KM	Ac contactor	CJX2-1801 AC24V	1	
4	TC	Isolation transformer	NDK-50 220V/24V	1	
5	QF1	Circuit breaker	DZ47-60 C6 1P3010		
6	SB1	Up button	LA39-A1-20 (黑色) black	1	
7	SB2	down button	LA39-A1-20 (白色) white	1	
8	SB3	Lock button	LA39-A1-20 (黄色) yellow	1	
9	KT	Time relay	ST6P3010-2 AC24V	1	
10	YV	Electromagnetic unloading valve	BVK041/BC1-F-AC24V-C	1	It comes with the pump station
11	YA	unloading valve electromagnet	AC24V	2	
12	TB	terminal	TB-25-12	1	
13	SQ	Limit switch	YBLX-ME/8108	1	Options
14	HL	Pilot lamp	AD16-22D/S AC24V	1	

日期
20240730



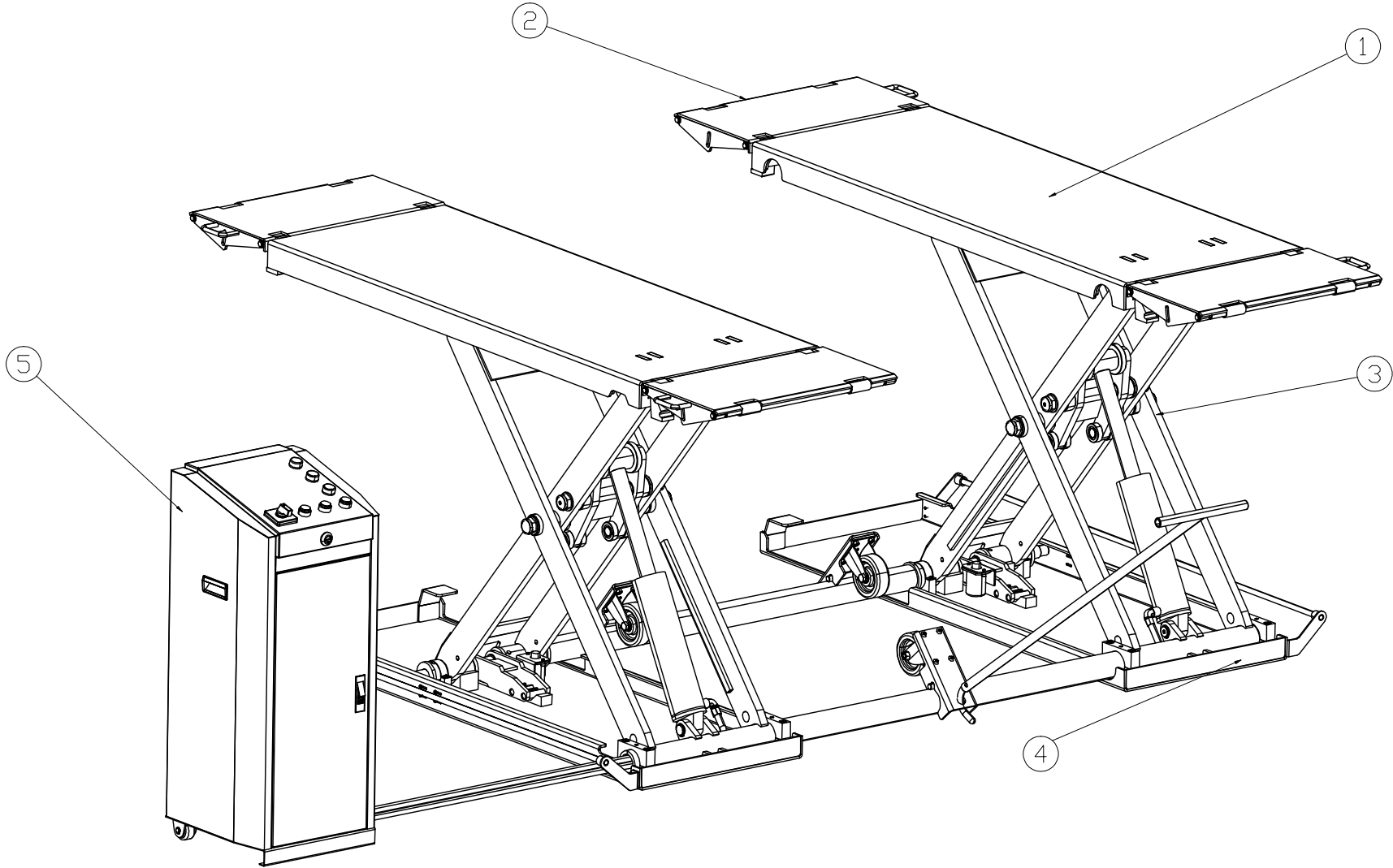




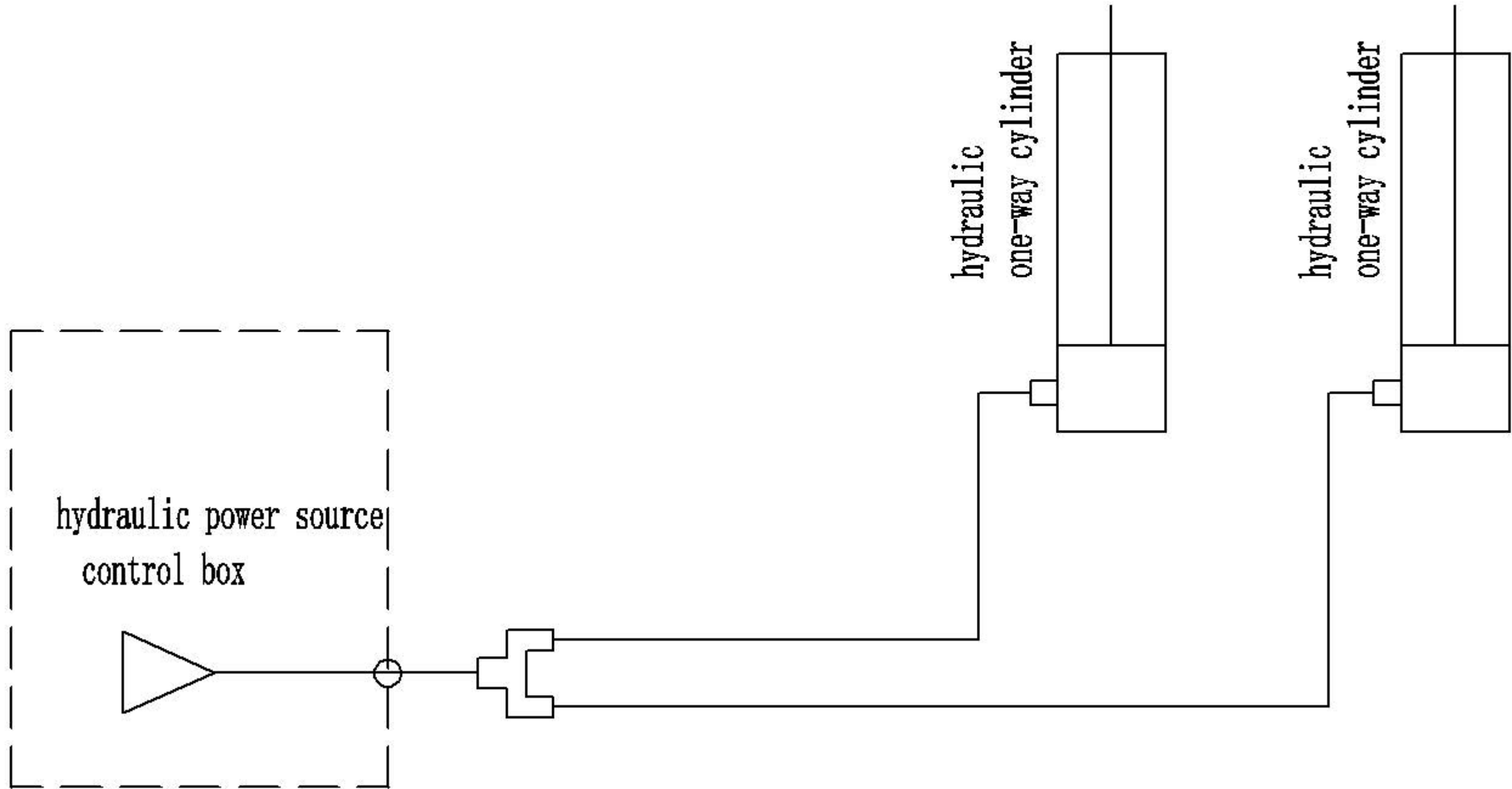


1	Left upper cover plate	11	Right upper cover plate	21	Low cut approach bridge plateconnecting shaft 2	31	Scissor arm center axis pad	41	Inner arm horizontal axis welding sleeve
2	Approach bridge support foot	12	Low cut approach bridge deck	22	Low cut approach bridge nylon wheel	32	Scissor arm main welding sleeve	42	Internal scissor arm short horizontal axis
3	Strengthening angle of upper cover end plate	13	Low cut approach axle shaft sleeve	23	Axle sleeve in the approach wheel	33	Scissor arm axis	43	Sliding block fixing bracket
4	Upper cover end plate	14	Low cut approach bridge handle	24	Low cut approach bridge right welding	34	Internal shear arm slider retaining ring	44	Cross shaped round cap screw - M5
5	External cutting arm slider	15	Low cut approach bridge plate side panel	25	Low cut approach bridge lifting gear shaft	35	Hexagonal Bolt-M10	45	Assist shaft middle arm
6	Strengthening angle iron on the outer side of the cover platet	16	Low cut approach bridge side shaft sleeve	26	Low cut approach bridge bracket horizontal plate	36	Pressure fit oil filling cup	46	Oil cylinder top shaft
7	Strengthening angle iron on the inner side of the cover plate	17	snap ring	27	External cutting arm roller shaft	37	Scissor arm sleeve	47	Assist arm roller shaft
8	Strengthening plate for external shear arm guide rail	18	Low cut approach bridge plate connecting shaft 1	28	Elastic snap spring	38	Internal shear arm fixed shaft	48	Assist arm oil-free liner
9	External cutting arm guide rail - outer left side	19	Approach bridge reinforcement plate	29	External scissor arm	39	Internal scissor arm	49	Assist arm vertical board
10	External cutting arm guide rail	20	Low level scissor bridge axle support plate	30	Shoulder locking nut-M24	40	Oil free shaft sleeve for power arm	50	Assist arm spacer

51	Assist arm roller	61	Internal scissor arm locking hook shaft	71	Scissor arm main welding sleeve	81	Positioning block	91	Limit switch conduit
52	Assist arm partition	62	Lock hook shaft sleeve	72	assist arm guide wheel	82	Left floor panel	92	Assembly of travel switch
53	Assist arm support plate	63	Electromagnetic iron lock hook shaft	73	Oil cylinder positioning block	83	safety frame	93	Hexagonal Bolt-M10
54	Outer arm reinforcement plate	64	Support plate	74	Right oil cylinder supply pipe	84	Guardrail fixing sleeve	94	force filling oil cup
55	Axle clamp spring	65	Lock hook vertical plate	75	Internal scissor arm length horizontal axis	85	Left crossbeam fixing bracket	95	Bottom plate rear end plate
56	Lower shaft of oil cylinder	66	electromagnet	76	Wheel fixed plate	86	Hexagonal Bolt-M6	96	External cutting arm limit seat
57	Bend oil nozzle joint	67	Solenoid Valve Bracket	77	Hexagonal round head-M8	87	Cross round head bolt M4	97	Internal shear arm slider
58	Cylinder	68	Lateral axis of external cutting arm	78	Mobile rod welding component	88	Guardrail fixing bracket on the right	98	rack
59	Oil cylinder upper shaft sleeve	69	Cutting arm through cable trough	79	Directional wheel	89	briquette	99	Protective angle plate
60	Internal shear arm reinforcement plate	70	Scissor arm welding sleeve	80	Wheel frame reinforcement plate	90	Fixed seat under the outer arm	100	Right floor panel



1	Upper cover plate
2	Approach bridge deck
3	X support arm
4	transformer
5	Electric control panel
6	



Hawk

MANUAL

SCISSOR LIFT

Modell: AS65A

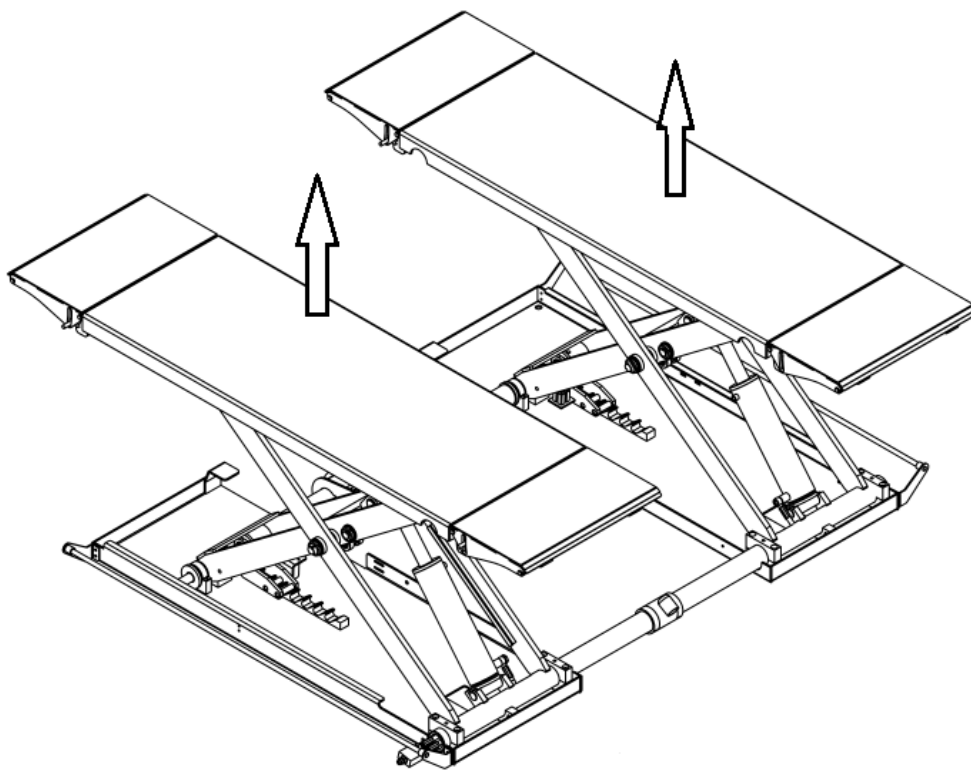


TABLE OF CONTENTS

1. SAFETY INFORMATION-----	2
2. TRANSPORT & UNPACKING-----	3
3. SPECIFICATIONS-----	3
4. WORKING PLACE-----	4
5. DESCRIPTION-----	6
6. INSTALLATION-----	7
7. OPERATION-----	8
8. STORING-----	9
9. MAINTENANCE-----	9
10. HYDRAULIC POWER UNIT-----	10
11. Warranty -----	12

The words “Operator” and “Maintenance Fitter” used in this manual are construed as follows:

OPERATOR: person authorised to use the Lift. The Lift must be operated in the correct manner as indicated

MAINTENANCE FITTER: person authorized for routine maintenance of the Lift.

The end user can only use the Lift in the correct manner to which it is intended as defined in the instructions.

Loose clothing should not be worn when operating the Lift. Any personnel with long hair operating the Lift should use a protection cap as precautionary safety measures.

1.SAFETY INFORMATION



THIS SCISSOR LIFT IS A KIND OF LIFTING EQUIPMENTS. TO MAKE SURE ITS SAFE WHEN OPERATE DEPEND ON THE TECHNIQUES AS WELL AS THE EXPERTISE OF THE OPERATOR. EVERY OPERATOR SHOULD KNOW THE FOLLOWING REQUIREMENTS BEFORE OPERATE THE LIFT.

THEY SHOULD:

- OBTAIN THOROUGH INSTRUCTIONS FROM A COMPETENT SOURCE ON ALL ASPECTS OF LIFT OPERATION.
- OBSERVE THE WARNINGS AND MAINTENANCE REQUIREMENTS IN THE OWNER'S MANUAL.
- OBTAIN QUALIFIED TRAINING IN SAFE AND PROPER OPERATION TECHNIQUES.
- OBTAIN PROFESSIONAL TECHNICAL SERVICE AS INDICATED BY THE OWNER'S MANUAL AND/OR WHEN MADE NECESSARY BY MECHANICAL CONDITIONS.



Please read the following important notice carefully before operate the lift.

Lifting Capacity: 3000KG

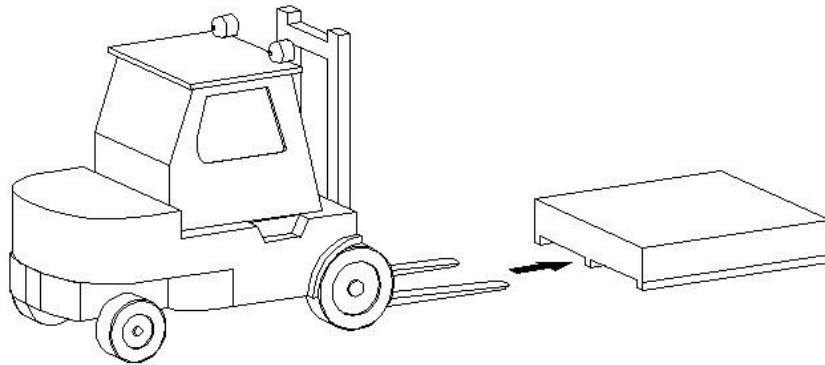
WARNING: When the lift is working, any personnel is not allowed to get in the lift and the car, it could result in severe injury or death!



DO NOT PUT ANYTHING ON THE SAFETY LOCK.

2. TRANSPORT & UNPACKING

Depending on the standard request, this lift and the hydraulic pump are protected by two cartons with pallets. And the machine must be handled with a forklift with the forks positioned as shown in the figure.



- Shipping weight for the lift is 520KG.
- Shipping weight for the hydraulic pump is 80KG.

CAUTION

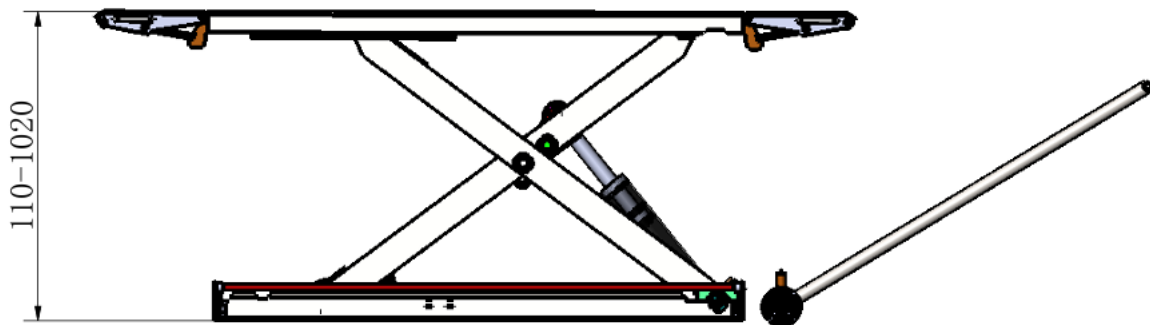
Once the packing material has been removed, check the machine for any things of damage.

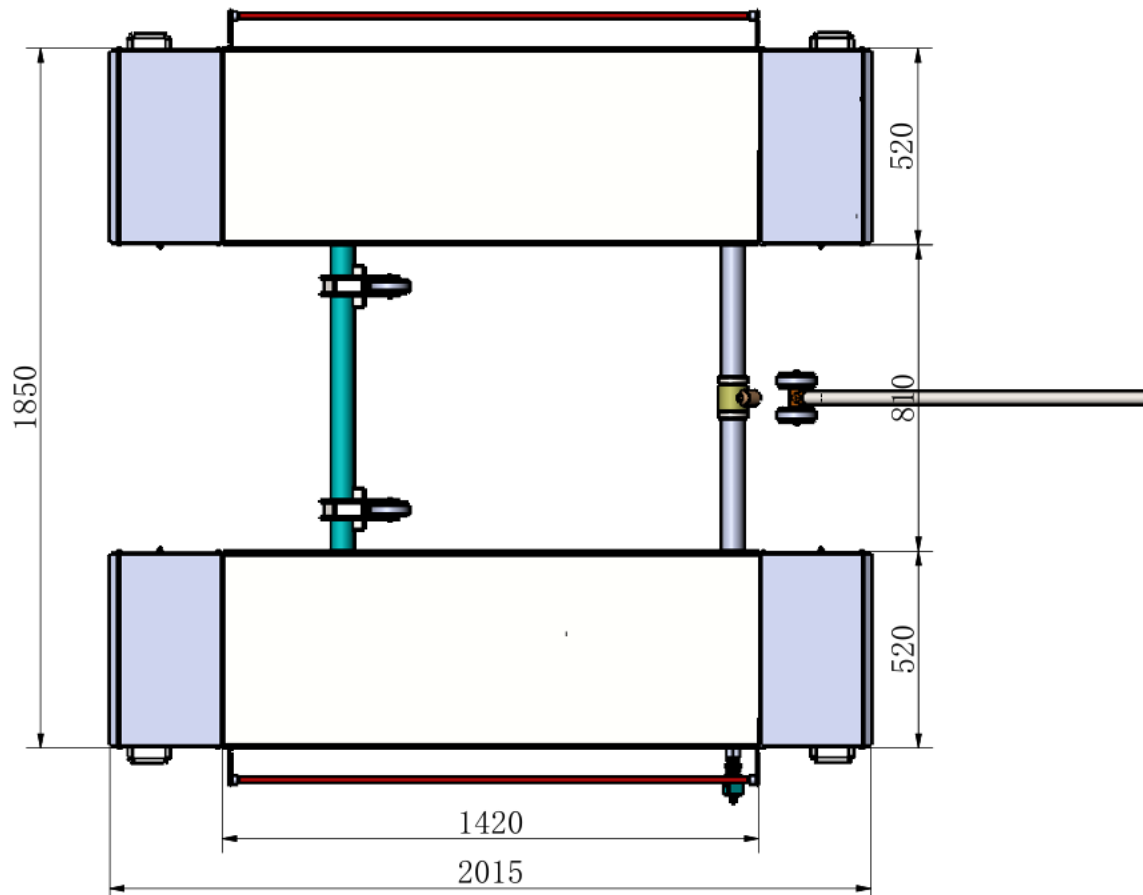


Keep the packing materials out of the reach of children as they can be a source of danger.

- *Keep the packing for possible future transport.*

3. SPECIFICATIONS





DIMENSIONS AND OVERALL CLEARANCE DIAGRAM

4.WORKING PLACE

Choose the place that the machine can be installed in compliance with current work place safety regulations. The floor should not be broken or uneven so that the machine will be stable and the platform can move freely.

The life must be installed at indoors,if it installed at outdoor ,it must be protected by some kind of roofing agalnst rain,dust and wind.

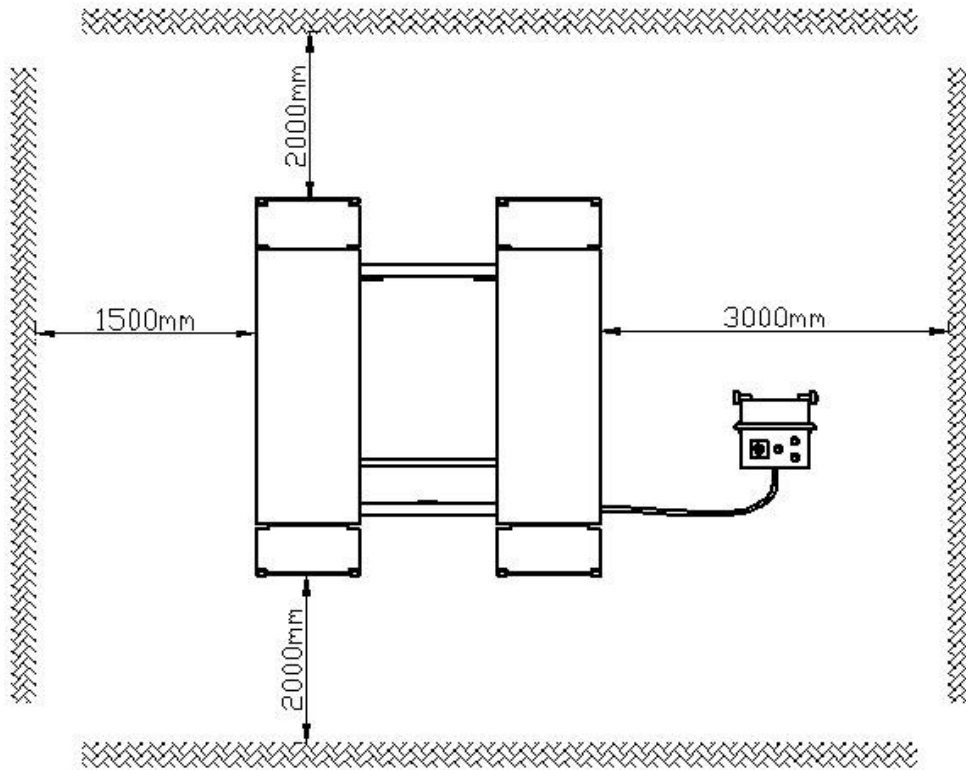
The following work environment conditions are applicable

- **Relative humidity: from 30-95% without condensation.**
- **Temperature: 10-50°C.**

The machine can not be operated in explosive atmospheres.

WORKPLACE REQUIREMENTS

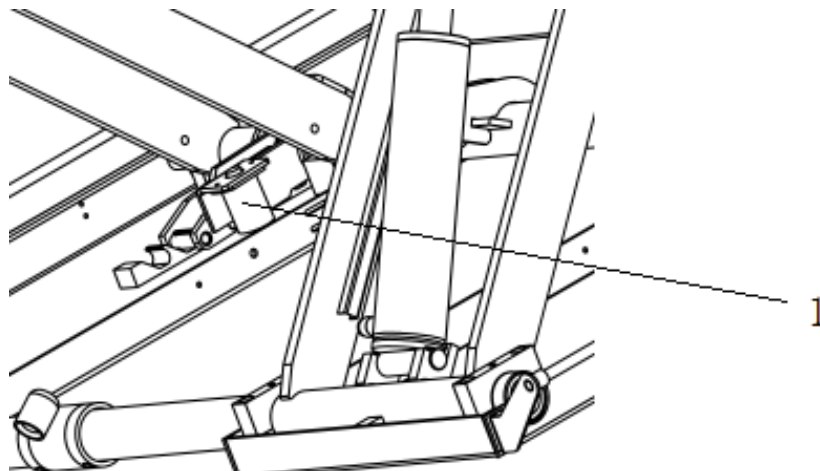
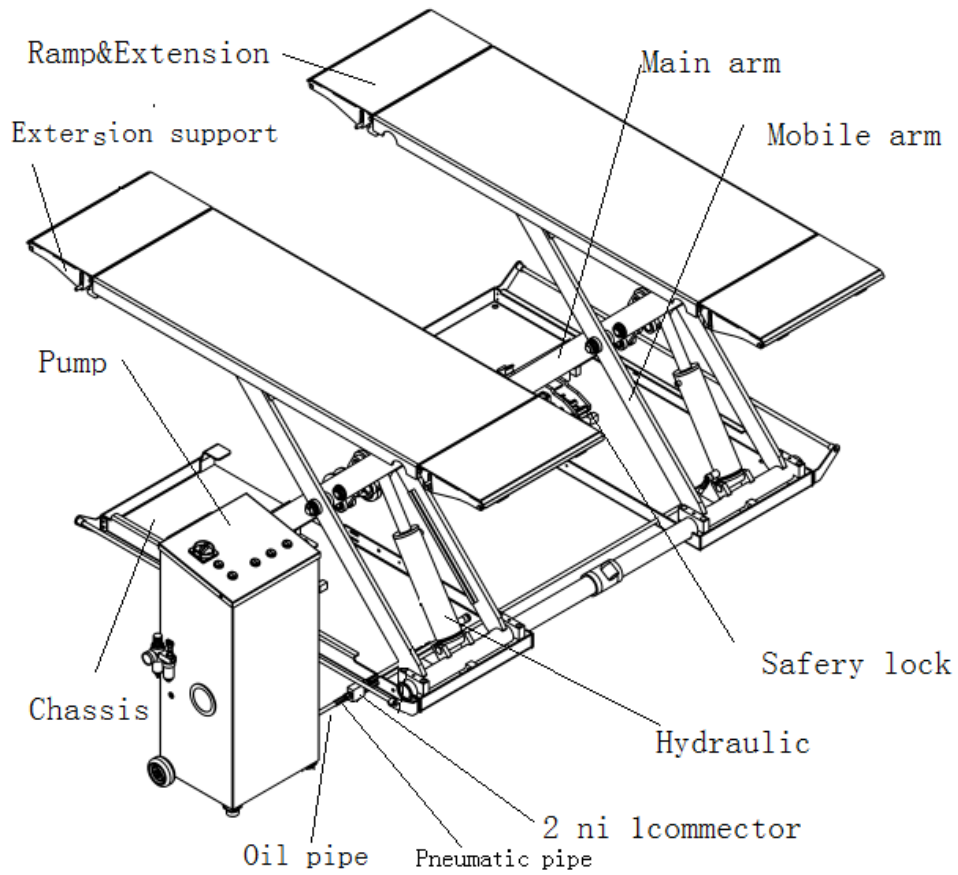
Machine need space: requirements are 3200X2000mm with a minimum distance from walls as shown in the diagram.



Lifting capacity	3T
Max. Lifting height	1020mm
Min. height	110mm
Overall width	1850mm
Platform length	1420-2015mm
Space between platforms	810mm
Lifting time	60 sec
Noise	70db (A) 1m
Operating temperature	10°C - +50°C
Work environment:	Closed room
Power supply	2.2KW (240v, 415v)
Gross weight	580
Net weight	558

These measurements are also the machine working range. Persons other than specially trained and authorized operators are expressly forbidden to enter this area.

5.DESCRPTION



1. Solenoid valve

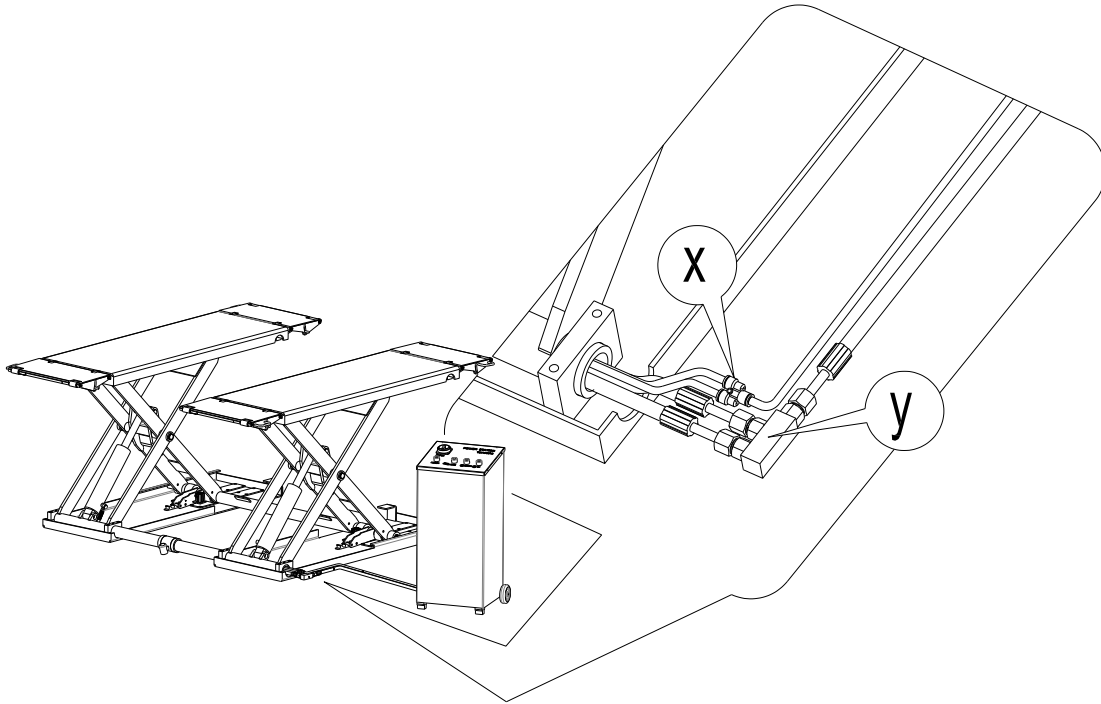
NOTE:

It is the main parts figures above. More detailed components and assembly please see exploded view.

6. INSTALLATION

Connecting pipes (*Electrolytic locks are cable lines*)

There are two pipes from the hydraulic pump as shown in the figure. (X) is a electric pipe and used for the safety lock. (Y) is a hydraulic oil pipe and used for the hydraulic cylinders.

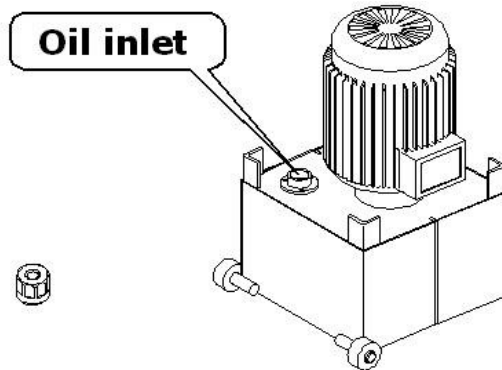


Enter hydraulic oil

Remove the motor box off, and then turn the oil cap anti-clockwise to open the oil inlet. Fill in the hydraulic oil 30# from the oil inlet as shown in the figure.

CAUTION

Use only given and eligible hydraulic oil, any other oil will cause severe damage to internal parts, such as the gear-pump, pipes and cylinders.

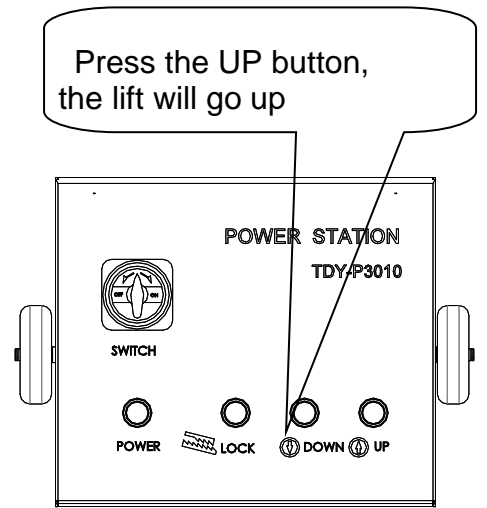
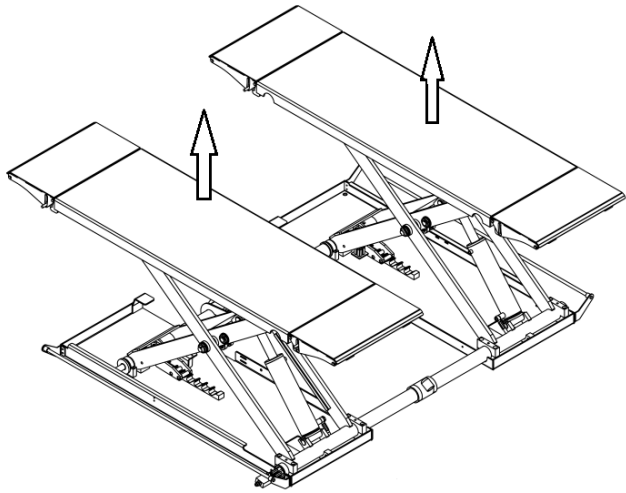


NOTE

- Make sure that there is sufficient oil in the tank when the machine is working
- Do not overfill the oil tank, otherwise it may overflow when the oil warms up and expands.
- Make sure that the oil tank cap is properly closed before working.

7. OPERATION

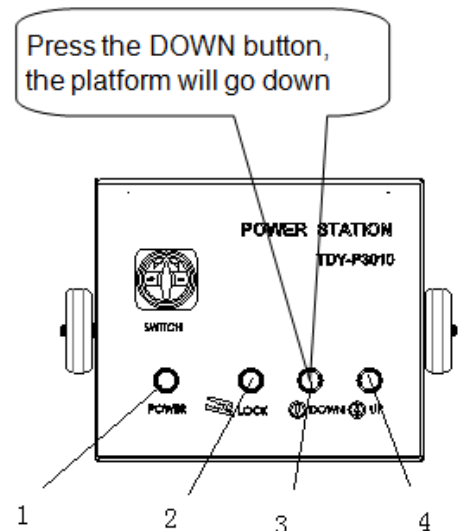
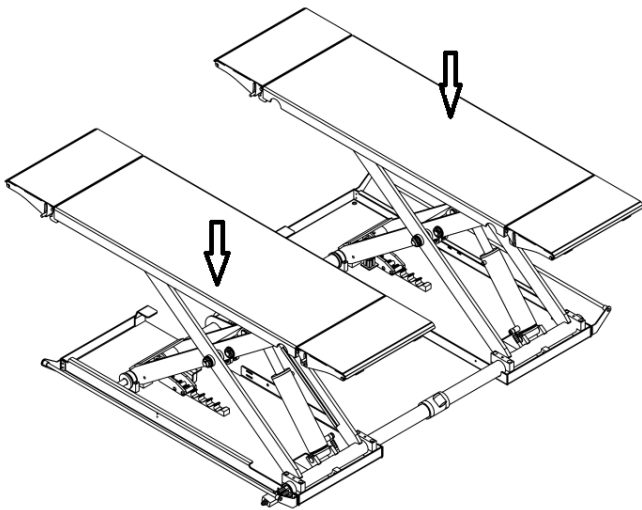
During all operations, keep hands and other parts of the body as far as possible from moving parts of the machine. With necklace, bracelets and too large clothes, can be dangerous for the operator.



1.Power 2.LOCK 3.Down 4. Up

When the lift is working (lifting a car), remember:

Any personnel do not get in the lift and the car, it could result in severe injury or death!



8. STORING

If the machine has to be stored for a long time you should :

- Get down the platforms and no heavy object on them.
- Disconnect the machine from all power sources.
- Grease all the parts that could be damaged if they dry out.
- Empty hydraulic oil tank and wrap the machine in a sheet of protective plastic to prevent dust from reaching the internal working parts.

If the machine has to work again after a long storing period, it is necessary to:

- put the oil into the tank again.
- restore the electric connection.

9. MAINTENANCE

PRECAUTIONS

WARNING

Maintenance must be carried out only by skilled personnel who are very familiar with the lift.

When performing maintenance on the lift, follow all the necessary precautions to prevent the lift from being started accidentally:

1. Cut off the power and pull the plug out of the jack.
2. While maintenance is being performed on the machine, always keep in mind all the main possible risks and the safety instructions indicated in chapter 3 “safety risk of electric shock” at the machine power supply terminal strip.
3. All safety warning signs displayed on the machine are with the purpose to draw the operator’s attention to dangerous or unsafe situations. The labels must be kept clean and they have to be replaced if detached or damaged. Read the meaning of the labels carefully and memorize it.

Caution		WARNING		
				
Operator is not allowed to stay under the being serviced vehicle during operation.	Operator and standby should not stay too close to the machine, but in the safety place.	Only trained technician is permitted to operate the lift.	When the lift lowers no auxiliary stand or wooden stick is allowed to use.	Do not shake the vehicle hard, when it still lays on the lift arms.
				
Take care of your feet when the equipmet lifts and lowers.	It is not allowed to lift or lower just one side track.	Do not change safety system of the lift.	Take notice of you feet when the lift lowers.	Ensure the lifting weight balanced on two track to avoid tilting and sliding.
				
1. If pay no attention to the warnings, not only the equipment easily gets troubles but danger to operator. 2. Regular equipment maintenance may ensure long life service and safety of operator.	Keep clean in equip-ment groove.	Please read carefully the operation manual before operation.	Keep the being serviced car parallel with the lifting track.	High voltage in control box.

IT IS PROHIBITED TO PERFORM MAINTENANCE ON THE OIL CYLINDER. IT SHOULD BE REPLACED WHEN DAMAGED.

 **IMPORTANT**

1. Only use original spare parts and tools that are suitable for the job and in good condition;
2. Follow the maintenance schedule indicated in the manual: these frequencies are indicative and must always be considered as general rules to be respected.
3. Good preventive maintenance requires constant attention and continuous supervision on the machine. Quickly find the cause of any abnormalities such as excessive noise, overheating, leaking fluids, etc.

Special attention is required for:

1. The condition of lifting parts (cylinder, power unit);
2. Safety devices (oil cylinder and safety wedges)

To perform maintenance correctly, refer to the following documents supplied by the lift manufacturer:

1. Complete functional diagram of the electric equipment and auxiliary equipment indicating the power supply connections
2. Hydraulic diagram with lists of parts and max. Pressure values
3. Exploded drawings with the data needed to order spare parts

PERIODIC MAINTENANCE

OPERATION FREQUENCY

To keep the lift working at full efficiency, follow the indicated maintenance schedule. The manufacturer will not be responsible and will not honor the warranty as a result of non-compliance with the instructions indicated above.

 **NOTE**

The frequency indicated refers to normal operating conditions; different frequencies will apply to particularly severe conditions.

ALL MAINTENANCE OPERATIONS MUST BE PERFORMED WITH THE LIFT STOPPING OR THE MAIN SWITCH PLACED AT “O”.

When after the machine has been installed, check:

- 1 That the opposite carriage arms are at the same level
- 2 The power unit oil level. Add oil up to the right level, if necessary
- 3 EVERY MONTH

10. HYDRAULIC POWER UNIT

- 1 Check the oil level in the tank, using the special dipstick, which is attached to the filler cap. If necessary, add oil through the cap to reach the required level. For the type of oil, see “TECHNICAL SPECIFICATIONS”.

- 2 After the first 40 hours of operation, check the press oil contamination level. (Clean the filter and replace the oil if there is a high contamination level).

HYDRAULIC CIRCUIT

Check that there are no oil leaks in the circuit between the power unit and cylinder and in the cylinder itself. In this case, check the condition of the gaskets and replace them, if necessary.

HYDRAULIC PUMP

Under normal operating conditions, check that there is no change in the noise in the motor and gear pump and check that the relative bolts are properly tightened.

SAFETY SYSTEMS

- 1 Check the operating condition and efficiency of the safety devices .
- 2 Use a torque wrench to check that the post bases anchor bolts screws are properly tightened to the ground as well as the connection bolts.
- 3 Clean and lubricate the carriage side runners and guides.
- 4 Check that all screws are tightened
- 5 Check that the locking system works properly.
- 6 Grease all the moving parts.

EVERY 6-MONTHS...

HYDRAULIC

Check the contamination or aging level of the oil. Contaminated oil is the main cause of malfunctions of the valves and leads to a brief service life of the gear pumps.

EVERY 12- MONTHS

General check: visual inspection of all structural parts and mechanisms to guarantee that there are no problems or abnormalities.

Electric plant: skilled electricians (contact the service center) should test the electric plant, including the motor of the power unit, and control box.

HYDRULIC PLANT OIL

Replace the oil, following the instructions listed below:

1. Lower the lift to the minimum height (on the ground)
2. Make sure that the hydraulic cylinder is at the end of its travel
3. Disconnect the power supply to the lift rack.
4. Drain the oil from the hydraulic circuit, unscrewing the plug located at the bottom of the power unit reservoir.
5. Close the drain plug
6. Fill the hydraulic station oil cylinder with oil throng the plug located at the top of the hydraulic station. **The oil must be filtered.**

Oil characteristics and types are reported in the technical specifications.

1. Close the filler plug
2. Energize the lift
3. Go through two or three up-down cycles (for a height about 20-30 centimeters) to insert oil into the circuit.

When changing the oil: use only recommend oil or the equivalent; do not use deteriorated oil that has been in the warehouse for an extended period of time.

AFTER EACH MAINTENANCE OPERATION, THE MACHINE MUST RETURN TO ITS INITIAL CONDITIONS, INCLUDING THE DISASSEMBLED PROTECTION AND SAFETY DEVICE.

To ensure good maintenance, it is important:

1. To use only tools that are suitable for the job and original spare parts
2. Follow the minimum maintenance schedule as indicated
3. Immediately find the cause of any abnormalities (excessive noise, overheating, leaking fluids, etc)
4. Pay special attention to lifting parts (cylinders) and safety devices
5. Use all the documentation supplied by the manufacturer (wiring diagrams, etc)

11. Warranty

1. The main body of the lift machine is guaranteed for one years. If any problem occurs within one years, the faulty part will be replaced free of charge.
2. The hydraulic pump station and oil cylinder are guaranteed for one years. If any problems occur within one years, the faulty parts will be replaced as the situation requires.
3. The steel wire rope is guaranteed for one year. If any problem occurs within one year, a new steel wire rope will be replaced free of charge.
4. Does not belong to the scope of warranty: a. As transportation, improper use, base strength is not enough, power supply is not accordance with the stipulate, not accordance with 《operation manual》 caused damage is covered by warranty; b. Exceed the time of free service, provide service need charging as the company cost; c. Easy wear parts do not belong to the scope of warranty.