



BRUKSANVISNING

HSC-3050

HSC-40100T

HSC-55100T

HSC-55200T



LÄS BRUKSANVISNINGEN

Läs instruktionerna noggrant innan du använder kompressorn. Denna bruksanvisning innehåller information som är mycket viktig att känna till och förstå.



RISK FÖR ELEKTRISKA STÖTAR

Varning! Innan någon åtgärd utförs på kompressorn måste du koppla bort den elektriska servicen på samma maskin



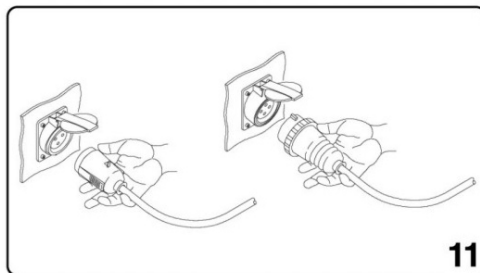
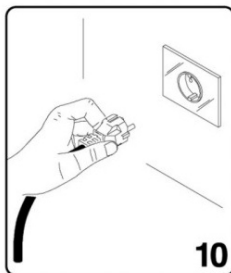
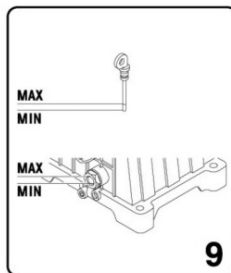
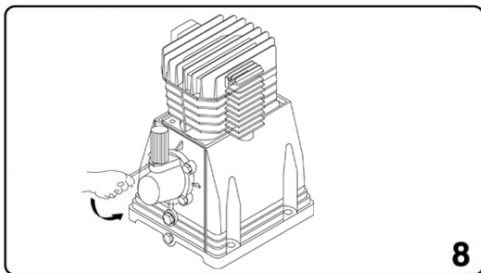
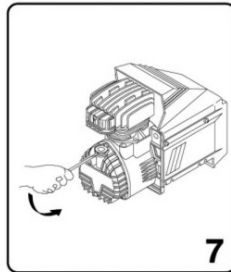
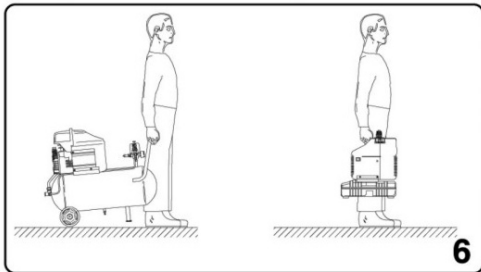
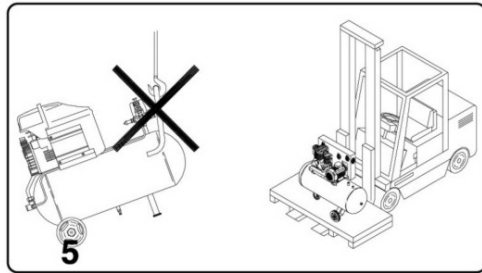
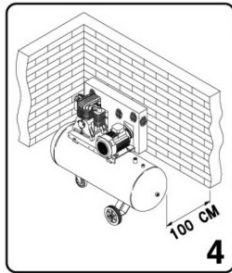
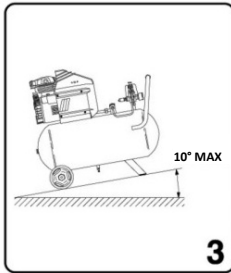
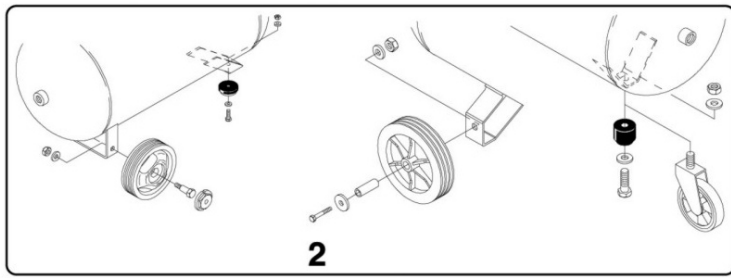
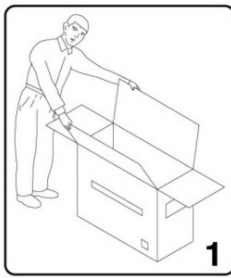
RISK FÖR HET YTA

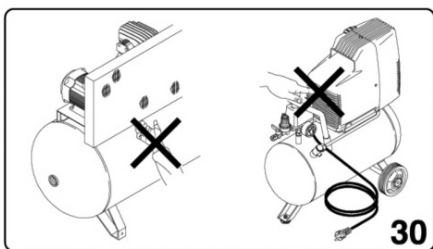
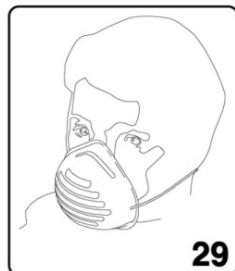
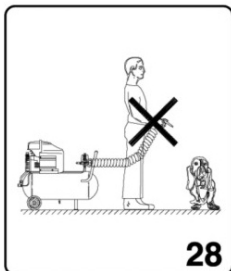
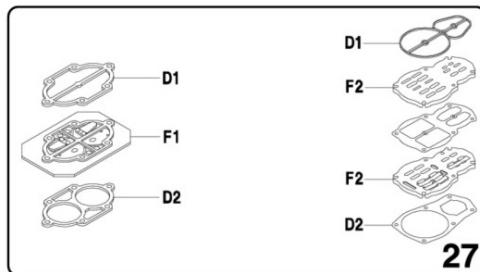
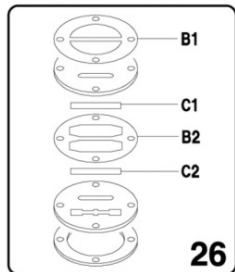
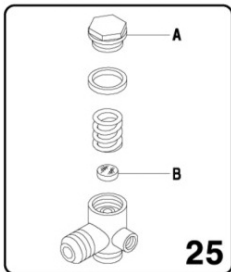
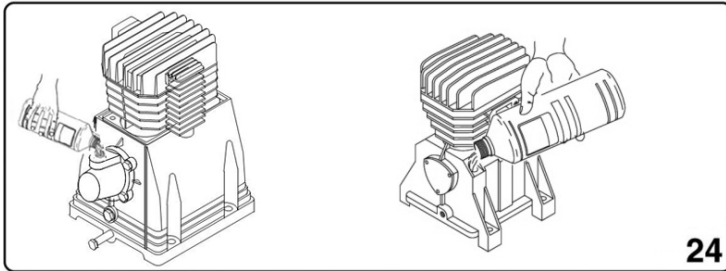
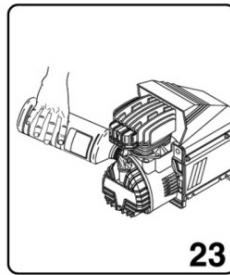
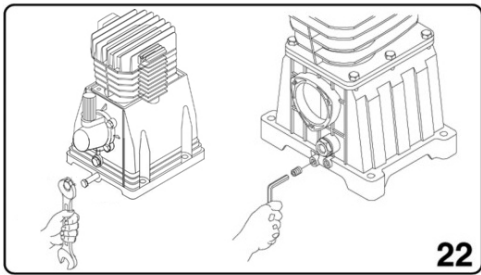
Varning! Kompressordelar kan bli mycket heta – rör inte!



RISK FÖR OAVSIKTLIG START

Observera! Kompressorn kan startas om automatiskt vid omfattande avbrott i flödet och efter att ha återhämtat sig från strömförsörjningen





VIKTIG INFORMATION

Läs bruksanvisningen, säkerhetstips och varningar i bruksanvisningen.

De flesta olyckor vid användning av kompressorer beror på misslyckande av grundläggande säkerhetsåtgärder. Genom att identifiera potentiella faror i förväg och följa lämpliga säkerhetsregler kommer det att vara möjligt att förhindra olyckor.

De grundläggande säkerhetsreglerna beskrivs i avsnittet "SÄKERHET" i denna bruksanvisning och även i avsnittet om användning och underhåll av kompressorn

Situationer för att undvika alla risker för personskador eller potentiella skador på maskinen beskrivs i avsnittet "VARNINGAR" i denna bruksanvisning

Använd aldrig kompressorn på ett olämpligt sätt, utan endast enligt tillverkarens rekommendationer, såvida det inte är helt säkert att kompressorn inte är farlig för användaren eller personer som är i närheten.

SYMBOLERNAS BETYDELSE

VARNING: indikerar en potentiellt farlig situation som, om den ignoreras, kan orsaka allvarliga skador.

VAR FÖRSIKTIG: anger en situation som, om den ignoreras, kan orsaka mildare skador på personer eller maskinen.

OBS: belyser viktig information.

SÄKERHET

VIKTIGA INSTRUKTIONER FÖR SÄKER ANVÄNDNING AV KOMPRESSORN

VAR FÖRSIKTIG!

FELAKTIG ANVÄNDNING OCH FELAKTIGT UNDERHÅLL AV DENNA KOMPRESSOR KAN ORSAKA PERSONSKADA. FÖR ATT UNDVIKA DESSA RISKER, FÖLJ STRIKT DESSA INSTRUKTIONER

LÄS ALLA INSTRUKTIONER

1. RÖR INTE DE RÖRLIGA DELARNA

Placera aldrig händer, fingrar eller andra kroppsdelar nära kompressorns rörliga delar.

2. ANVÄND INTE KOMPRESSORNS MONTERADE SKYDD

Använd aldrig kompressorn utan att alla skydd är monterade perfekt på plats (t.ex. skyddshölje, bältesskydd, säkerhetsventil). Om stöd- eller underhållsåtgärderna kräver att dessa skydd tas bort, se till att kompressorskyddet är väl fixerat på rätt plats innan du använder det igen.

3. ANVÄND ALLTID ÖGONSKYDD

Använd alltid skyddsglasögon eller likvärdigt ögonskydd. Rikta inte tryckluft mot någon del av din kropp eller andras kroppar.

4. SKYDDA MOT ELEKTRISKA STÖTAR

Förhindra oavsiktlig kontakt med metalliska delar av kompressorns kropp, såsom rör, tank eller jordade metalldelar.

Använd aldrig kompressorn i närheten av vatten eller i fuktiga miljöer.

5. KOPPLA BORT KOMPRESSORN

Koppla bort kompressorn från den elektriska källan eller släpp ut trycket i behållaren innan stödåtgärder, inspektion, underhåll, rengöring, byte eller kontroll av delar.

6. OAVSIKTLIG START

Bär inte kompressorn medan den är ansluten till den elektriska källan eller när tanken är under tryck. Se till att tryckbrytaren är i AV-läge innan du ansluter kompressorn till elnätet

7. FÖRVARA KOMPRESSORN PÅ RÄTT SÄTT

När kompressorn inte används måste den förvaras i en torr miljö, skyddad från påverkan av atmosfäriska medel. Håll barn på avstånd.

8. ARBETSZON

Håll arbetsområdet rent och avlägsna verktyg som inte behövs. Håll arbetsområdet väl ventilerat.

Använd inte kompressorn i närheten av brandfarliga vätskor eller gaser. Kompressorn kan avage gnistor under drift. Använd inte kompressorn i situationer där det finns lack, bränslen, kemikalier, lim eller andra brandfarliga eller explosiva ämnen.

9. HÅLL BARN BORTA

Låt inte barn eller någon annan komma i kontakt med nätsladden från kompressorn. Besökare bör vistas på ett säkert avstånd från arbetsområdet.

10. ARBETSKLÄDER

Använd inte skrymmande kläder eller smycken eftersom de kan fastna i rörliga delar. Använd en hatt för att täcka håret om det behövs.

11. INGET MISSBRUK AV STRÖMSLADDEN

Koppla inte ur strömkontakten genom att dra i nätsladden. Håll nätkabeln borta från värme, olja och skarpa kanter. Trampa inte på nätsladden eller krossa den med vikter på ett olämpligt sätt

12 . UNDERHÅLL KOMPRESSORN NOGGRANT

Följ instruktionerna för smörjning. Inspektera nätkabeln med jämna mellanrum och om den är skadad, låt den repareras eller bytas ut av ett auktoriserat servicecenter. Kontrollera att kompressorns yttre utseende inte visar visuella avvikelser.

13. FÖRLÄNGNINGSSLADD FÖR ANVÄNDNING UTMOMHUS

När kompressorn används utomhus ska du endast använda förlängningssladdar för utomhusbruk som är märkta för denna användning.

14. VARNING!

Använd inte kompressorn när du är trött. Kompressorn ska aldrig användas om du är påverkad av alkohol, droger eller mediciner som kan orsaka dåsighet.

15. KONTROLLERA DEFEKTA DELAR ELLER LUFTFÖRLUST

Innan du återanvänder en kompressor som har skadat skydd eller andra delar bör du följa noggrant för att bedöma om de kan fungera säkert.

Kontrollera inriktningen av rörliga delar, rör, tryckmätare, tryckreducerare, pneumatiska anslutningar och andra delar som är viktiga för normal drift av maskinen. Alla skadade delar måste repareras eller bytas ut av ett auktoriserat servicecenter eller bytas ut enligt anvisningarna i bruksanvisningen. **ANVÄND INTE OM KOMPRESSORN ÄR DEFEKT.**

16. ANVÄND ENDAST KOMPRESSORN FÖR DE ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN SOM ANGES I DENNA HANDBOK

Kompressorn är en maskin som producerar tryckluft. Använd aldrig kompressorn för andra användningsområden än de som anges i denna bruksanvisning.

17. ANVÄND KOMPRESSORN PÅ RÄTT SÄTT

Slå på kompressorfunktionen enligt instruktionerna i denna bruksanvisning. Låt inte kompressorn vara åtkomlig för barn, eller personer som inte är bekanta med dess funktion.

18. KONTROLLERA ATT ALLA SKRUVAR, BULTAR OCH LOCK ÄR ÅTDRAGNA

Kontrollera att alla skruvar, stift och plattor är ordentligt fastsatta. Kontrollera regelbundet att de är ordentligt fastsatta.

19. KÖR KOMPRESSORN VID MÄRKSPÄNNING

Kör kompressorn med den spänning som anges i jobbdataben. Om kompressorn används vid en högre spänning än märkspänningen kommer motorn att påverkas med risk för brand, vilket kan skada enheten.

20. ANVÄND ALDRIG DENNA KOMPRESSOR OM DEN ÄR DEFEKT

Om kompressorn ger ifrån sig konstiga ljud, överdrivna vibrationer eller verkar defekt, stoppa driften omedelbart och kontrollera funktionaliteten eller kontakta ett auktoriserat servicecenter nära dig.

21. ANVÄND ENDAST ORIGINALDELAR

Användning av icke-originalreservdelar upphäver garantin och orsakar skador på kompressorn. Reservdelarna finns tillgängliga från auktoriserade distributörer.

22. MODIFIERA INTE KOMPRESSORN

Modifiera inte kompressorn. Kontakta ett auktoriserat servicecenter för alla reparationer. En obehörig modifiering kan minska kompressorns prestanda och kan orsaka allvarliga olyckor för personer som inte har den tekniska kunskap som krävs för att utföra modifieringar på maskinen.

23. STÄNG AV STRÖMBRYTAREN NÄR KOMPRESSORN INTE ANVÄNDS

När kompressorn inte är i funktion ska du placera knappen på brytaren i läge AV, koppla ur kompressorns uttag och slå på dräneringsventilen för att tömma tryckluftstanken

24. RÖR INTE DE VARMA DELARNA AV KOMPRESSORN

För att förhindra brännskador ska du inte röra rören, pumpen och andra heta delar.

25. RIKTA INTE LUFTSTRÖMMEN MOT KROPPEN

För att förhindra risker ska du aldrig rikta luftströmmen mot människor eller djur.

26. TÖMMA KONDENS UR TANKEN

Töm kondensvattendagligen eller var 4:e timme. Öppna dräneringsventilen och luta kompressorn vid behov för att avlägsna ackumulerat vatten.

27. STOPPA INTE KOMPRESSORN GENOM ATT DRA INÄTSLADDEN

Använd strömbrytaren (PÅ/AV) för att stoppa kompressorn.

28. PNEUMATISKA VERKTYG

Använd pneumatiska verktyg som stöder ett rekommenderat tryck på minst kompressorns maximala arbetstryck.

RESERVDLAR

För reparationer, använd endast identiska reservdelar till de delar som byts ut.

Reparationer bör utföras av ett auktoriserat servicecenter.

VARNINGAR

INSTRUKTIONER FÖRJORDNING

Denna kompressor måste jordas under drift för att skydda användaren mot elektriska stötar. Enfaskkompressorn är försedd med en tvåtrådig kabel. Trefaskkompressorn är försedd med en sladd utan kontakt. Det är nödvändigt att den elektriska anslutningen görs av en kvalificerad tekniker.

Det rekommenderas att aldrig ta bort eller göra andra anslutningar på kompressorns strömbrytare. Alla reparationer får endast utföras av auktoriserade servicecenter eller andra kvalificerade center.

Kom alltid ihåg att jordkabeln är grön eller gul/grön. Anslut aldrig denna gröna ledning till en terminal utan skydd. Innan du byter ut nätkabeln, se till att du ansluter jordkabeln. Om du är osäker, kontakta en kvalificerad elektriker för att kontrollera jordningen.

VARNINGAR

Förhindra all risk för elstötar. Använd aldrig kompressorn med skadad elektrisk sladd eller förlängning. Kontrollera elektriska sladdar regelbundet. Använd aldrig kompressorn på eller nära vatten eller nära en farlig miljö där den kan orsaka elstötar.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER FÖR UNDERHÅLL OCH GÖR DEM TILLGÄNGLIGA FÖR PERSONER SOM VILL

ANVÄNDA DENNA PRODUKT!

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

MODELL				
	HS-2050	HSC-2050	HS-20100	HSC-20100
Effekt, kW	1,5	1,5	1,5	1,5
Tank, l	50	50	100	100
Tryck, bar	10	10	10	10
Luftförsjutning, l/min	250	250	250	250
RPM	1000	1300	1000	1300
Volt/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Storlek, mm	810×380×800	1100×390×870	810×380×800	1100×390×870
Vikt, kg	46	43	66	63

MODELL				
	HSC-2050-8	HSC-20100-8	HS-3050	HSC-3050
Effekt, kW	1,5	1,5	2,2	2,2
Tank, l	50	100	50	50
Tryck, bar	8	8	10	10
Luftförsjutning, l/min	250	250	400	400
RPM	1300	1300	1100	1100
Volt/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Storlek, mm	810×380×800	1100×390×870	810×380×800	820×380×750
Vikt, kg	43	63	48	45

MODELL				
	HS-30100	HSC-30100	HS-30150	HSC-30150
Effekt, kW	2,2	2,2	2,2	2,2
Tank, l	100	100	150	150
Tryck, bar	10	10	10	10
Luftförsjutning, l/min	400	400	400	400

RPM	1100	1100	1100	1100
Volt/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Storlek, mm	1100×390×870	1100×390×870	1300×3450×880	1300×3450×880
Vikt, kg	68	65	96	93

MODELL

	HSC-30150V	HS-30200	HSC-30200	HSC-3050-8
Effekt, kW	2,2	2,2	2,2	2,2
Tank, l	150	200	200	50
Tryck, bar	10	10	10	8
Luftförskjutning, l/min	400	400	400	400
RPM	1100	1100	1100	1100
Volt/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Storlek, mm	480×550×1800	1600×480×1000	1600×480×1000	810×380×800
Vikt, kg	100	110	107	48

MODELL

	HSC-30100-8	HS-40100	HSC-40100	HS-40150
Effekt, kW	2,2	3	3	3
Tank, l	100	100	100	150
Tryck, bar	8	10	10	10
Luftförskjutning, l/min	400	520	520	520
RPM	1100	1000	1250	1000
Volt/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Storlek, mm	1100×390×870	1100×390×870	1100×390×870	1300×3450×880
Vikt, kg	65	78	75	99

MODELL

	HSC-40150	HSC-40150V	HS-40200	HSC-40200
Effekt, kW	3	3	3	3
Tank, l	150	150	200	200
Tryck, bar	10	10	10	10
Luftförskjutning, l/min	520	520	520	520
RPM	1250	1250	1000	1250
Volt/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Storlek, mm	1300×3450×880	480×550×1800	1600×480×1000	1600×480×1000
Vikt, kg	96	105	120	117

ANVÄNDNING OCH UNDERHÅLL

OBS: Informationen i denna bruksanvisning skrevs för att hjälpa operatören under användning och underhåll av kompressorn.

Vissa illustrationer i denna bruksanvisning kan visa detaljer som kan skilja sig från din kompressor.

INSTALLATION

Efter att ha tagit bort kompressorförpackningen (fig. 1) och verifierat dess perfekta integritet, försäkradig om att den inte har skadats under transporten. Vidta följande åtgärder. Hjul och gummi på de ställen där de är monterade, enligt instruktionerna i fig.2.

Placera kompressorn på en plan yta eller med en maximal lutning på 10° (fig. 3), i ett väl ventilerat område borta från påverkan av atmosfäriska medel och explosiva miljöer.

Om ytan är lutande och jämn, se till att kompressorn som används inte rör sig, annars ska hjulen blockeras med två kilar.

Om ytan är ett fäste eller en hylla, se till att enheten inte riskerar att falla. Fäst den ordentligt. För god ventilation och effektiv kylning är det viktigt att detta kompressorremsskydd är 100 cm från någon vägg (fig. 4).

Kompressorer är monterade på tankar med fasta ben. Sätt inte ner dem i styvt läge. Vi rekommenderar de 4 vibrationsdämpande fästena.

ANVÄNDNINGSPÅBUD

– Bär kompressorn korrekt, vrid den inte eller lyft den med krokar eller kablar (fig. 5-6)

– Byt ut plastlocket på toppen av höljet (fig. 7-8) med oljemätsticken eller oljeavluftaren som medföljer bruksanvisningen (om de inte redan är installerade). Kontrollera oljenivån med hänvisning till de nivåer som anges på stickan eller oljenivåindikatorn på siktglaset (fig. 9).

ELEKTRISK ANSLUTNING

Enfaskompressorn är utrustad med bipolär + jordad elkabel och nätkontakt. Det är viktigt att ansluta kompressorn till ett uttag som är utrustat med jordning. (fig. 10).

Trefaskompressorn måste installeras av en kvalificerad tekniker. Trefaskompressorer levereras utan kontakt. Anslut nätkabelns elektriska kontakt med en metallring eller fästkrage (fig. 11) enligt tabellen nedan.

<i>CV</i>	<i>kW</i>	<i>volt/ph</i>	<i>Kontaktmodell</i>
<i>3~4</i>	<i>2.2~3</i>	<i>220/380/3</i>	
		<i>230/400/3</i>	<i>16A 3-polig + jord</i>
<i>5.5~7.5~10</i>	<i>4~5.5~7.5</i>	<i>220/380/3</i>	
		<i>230/400/3</i>	<i>32A 3-polig + jord</i>

VAR FÖRSIKTIG!

Nätkabeln får inte användas som en strömbrytare, utan måste anslutas till ett uttag som styrs av en lämplig jordfelsbrytare.

UPPSTART

Kontrollera att huvudspänningen motsvarar den som anges på namnskylden (fig. 12). Det tillåtna toleransområdet bör ligga inom ±5 %.

Vrid tryckbrytaren till läge "AV", enligt typen av brytare som är monterad i apparaten (fig. 13 och fig. 17). Sätt i kontakten i uttaget (fig. 10-11) och sätt kompressorns tryckbrytarknapp i läge "PÅ". Kompressorns drift är helt automatisk, styrd av brytaren som slutar fungera när tanktrycket når det maximala värdet och där det ställs in när det

sjunker till det lägsta värdet. I allmänhet är tryckskillnaden cirka 2 bar mellan det maximala värdet och det lägsta värdet.

T.ex.: Kompressorn stannar när den når 10 bar (max arbetstryck) och startas automatiskt när tanktrycket har sjunkit till 8 bar. Efter att ha anslutit kompressorn till den elektriska ledningen, kör en laddning till det maximala trycket och kontrollera att maskinen fungerar korrekt.

OBS: Gruppshuvudet/cylindern/pipe kan nå höga temperaturer. Var uppmärksam när du arbetar runt dessa delar och rör dem inte för att förhindra brännskador (fig. 14 - 15)

VARNING!

De elektriska kompressorerna måste anslutas till ett eluttag, skyddat av en lämplig strömbrytare.

Enfaskompressormotorerna är utrustade med ett termiskt skydd med manuell återställning, placerat utanför toppen av kopplingsplinten. När det termiska skyddet ingriper, vänta några minuter och återställ sedan den termiska brytaren manuellt (fig. 16). I trefaskompressorer är skyddet automatiskt. Det termiska skyddet ingriper när brytaren vrids till läge "AV ". Vänta några minuter och vrid brytaren till läge " PÅ "

JUSTERING AV REGLERINGEN (fig. 18)

Det är inte nödvändigt att alltid använda det maximala arbetstrycket. I själva verket behöver den pneumatiska utrustningen oftast ett lägre tryck.

För kompressorer som är utrustade med tryckreducerare är det nödvändigt att korrekt reglera arbetstrycket.

Ställ in trycket till önskat värde genom att vrida knappen medurs för att öka, moturs för att minska det. Vissa reducerare måste släppas genom att dra upp knappen, efteråt ha bestämt det optimala trycket, blockera genom att trycka ner knappen (fig.18).

I tryckreduceraren som är utrustad med tryckmätare visas tryckkalibreringen på den mätaren.

UNDERHÅLL

Innan du kör någon åtgärd på kompressorn, säkerställ följande:

- Linjebrytaren är i läge "AV ".
- Tryck- och strömbrytarna är i läge "AV ".
- Lufttanken är inte under tryck.

Var 50:e driftstimme är det lämpligt att ta bort luftfiltret och rengöra filterelementet genom att blåsa tryckluft (fig. 19).

Det är tillrådligt att byta filterelement minst en gång om året om kompressorn är i en ren miljö, oftare om kompressorn är installerad där miljön är dammig.

Kompressorn producerar kondensat vatten som lagras i tanken. Du måste tömma ut kondensatet ur tanken minst en gång i veckan genom att öppna dräneringsventilen (fig. 20) som är placerad under tanken. Var uppmärksam på om det finns luft inuti tanken, då vattnet kan komma ut med stor kraft. Det rekommenderade trycket är max 1-2 bar. Kondensatet från oljesmord kompressor ska inte dumpas i avlopp eller spridas i miljön eftersom det innehåller olja.

OLJEBYTE – OLJEPÅFYLNING

Kompressorn levereras med syntetisk olja.

Inom de första 100 timmarna är det tillrådligt att helt byta ut pumpoljan.

Skruva loss oljdräneringslocket på botten av vevhuset för att dränera all olja och dra sedan åt locket (fig. 21 - 22).

Fyll på oljan genom det övre hålet på vevhuset, det hål som används för att installera oljeavluftaren (fig. 23 - 34) till den

nivå som anges på siktblaset (fig. 9).

Kontrollera pumpens oljenivå veckovis (fig. 9) och fyll på vid behov.

För drift vid omgivningstemperatur på - 5 °C till + 40 °C, använd syntetisk olja. Syntetisk olja erbjuder fördelen att behålla sina egenskaper under vinter- och sommarsäsongen.

Oljansom används får inte släppas ut i avlopp eller spridas i miljön.

HUR DU HANTERAR MINDRE FEL (FELSÖKNING)

Luft läcker genom backventilen

Detta problem beror på en felaktig tätning i backventilen. Ingrip på följande sätt (Fig. 25).

- Töm tanktrycket helt
- Skruva loss ventilens sexkantshuvud (A)
- Rengör gummiskivan (B), det relativa höljet
- Sätt tillbaka allt försiktigt

Luftläckage

Kan bero på en felaktig tätning vid någon fog. Kontrollera alla fogar, genom att blöta dem med tvålvatten.

Kompressorn körs men laddar inte

Koaxialkompressorer (fig. 26)

- Kan bero på bristning av ventilerna (C1 - C2) eller rören (B1 - B2); byt ut den skadade delen.

Bältesdrivna kompressorer (fig. 27).

- Kan bero på bristning av ventilerna F1 och F2 eller packningarna (D1 - D2). Byt ut den skadade delen.

Kompressorn startar inte

Om kompressorn har svårt att starta, kontrollera:

- Att huvudspänningen motsvarar den karakteristiska märkspänningen (fig. 12).
- Använd inte kabelförlängningar av otillräcklig tjocklek eller längd.
- Arbetsmiljönär för kall (under 0 °C)
- Kontrollera med det termiska skyddet (fig. 16), återställ det.
- Kontrollera att det finns tillräckligt med olja i vevhuset för att säkerställa smörjning (fig. 9)
- Kontrollera om det har skett ett avbrott i huvudströmbrytarna (se till att de är väl anslutna, och att strömbrytare och säkringar är intakta).

Kompressorn stannar inte

Om kompressorn inte stannar när det maximala trycket uppnås, dra i säkerhetsventilen för att den ska fungera. Det är nödvändigt att kontakta det auktoriserade servicecentret för reparation

VARNING!

- Undvik absolut all anslutning till tanken under tryck. Se alltid till att tanken är tömd.
- Det är förbjudet att göra hål i, svetsa eller avsiktligt deformera kompressortanken.
- Utför inte åtgärder på kompressorn utan att först koppla bort kontakten från uttaget.
- Den ideala drifttemperaturen är 0 °C ~ + 35 °C.

- Rikta inte vattenstrålar eller brandfarliga vätskor mot kompressorn.
- Placera inte brandfarliga föremål nära kompressorn.
- Vid stopp, flytta brytaren till läge "AV".
- Rikta aldrig luftblås mot människor eller djur. (fig. 28)
- Bär intekompressorn med tanken under tryck.
- Var uppmärksam på kompressordelar som huvud och matningsrör som kan nå höga temperaturer. Rör inte dessa komponenter för att förhindra brännskador (fig. 14 - 15).
- Transportera eller lyft kompressorn genom att dra i handtagen eller knopparna. (fig. 4 - 6)
- Håll barn och djur borta från maskinens arbetsområde.
- Om kompressorn används för beläggning:
 - a) Arbeta inte inomhus eller nära öppen eld.
 - b) Se till att miljön där detta arbete utförs är utrustad med tillräcklig ventilation.
 - c) Använd en mask för att skydda näsa och mun (fig. 29)
- Om kabeln eller kontakten är skadad, använd inte kompressorn och kontakta ett auktoriserat servicecenter för att byta ut den med originalkomponenter.
- När den placeras på en hylla eller på en yta högre än golvet bör kompressorn placeras för att förhindra ett eventuellt fall under drift.
- Placera inte föremål och händer inuti bältesskyddet eller skyddsgallret för att förhindra fysisk skada av kompressorn (fig. 30)
- Använd öronproppar under drift av kompressorn eftersom ljudet är högt (fig. 31)
- Efter att ha använt kompressorn ska du alltid koppla bort kontakten från uttaget.

GARANTI

Garantin avser defekter i material och komponenter och avser inte komponenter som utsätts för naturligt slitage och underhållsarbete.

Endast maskiner som rengjorts från damm och smuts i originalförpackningen, fullständigt kompletta, försedda med bruksanvisning, garantikort med försäljningsdatum med en butiksstämpel, serienummer och originalkopior av försäljnings- och godkännandekvitto utfärdat av säljaren omfattas av garantin. Inom garantiperioden eliminerar servicecentret kostnadsfritt alla upptäckta produktionsfel. Tillverkaren fransäger sig garanti och juridiskt ansvar om användaren inte följer bruksanvisningen. Vid okvalificerad demontering, reparation eller underhåll av maskinen bär tillverkaren heller inget ansvar för orsakade personskador eller skador.



**AIR COMPRESSOR
INSTRUCTION MANUAL**

HSC-3050

HSC-40100T

HSC-55100T

HSC-55200T



READ THE INSTRUCTION MANUAL

Before operate the compressor, please carefully read the instructions. This manual contains information that is very important to know and understand.



RISK OF ELECTRIC SHOCK

Watch out! Before any operation on the compressor, you must disconnect the electrical service on the same machine



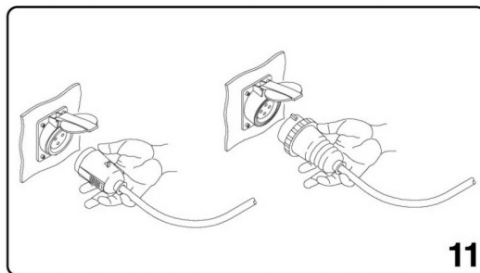
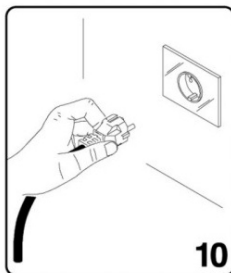
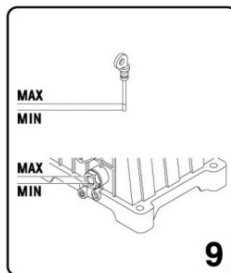
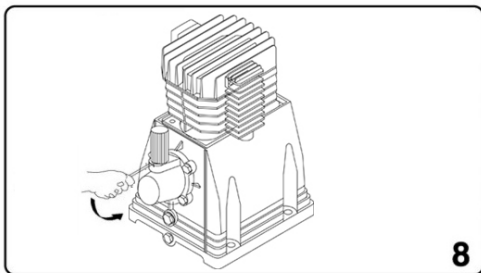
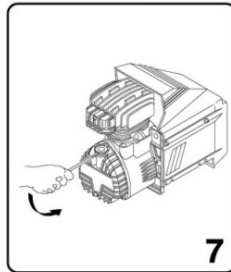
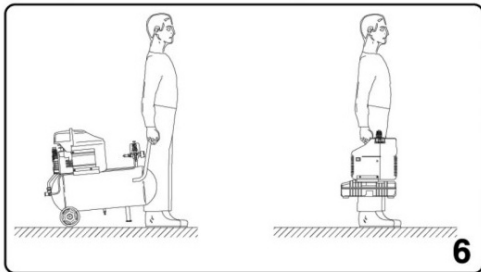
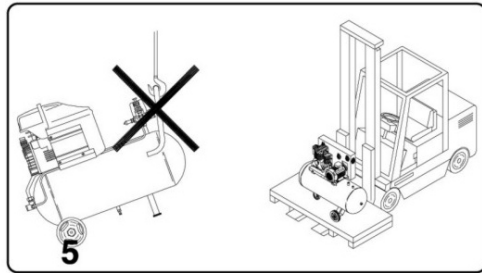
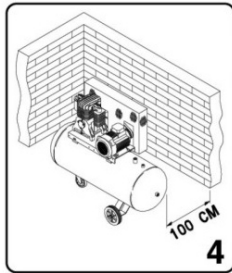
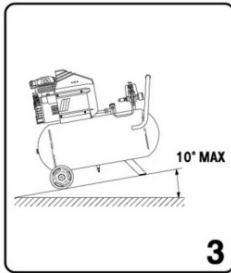
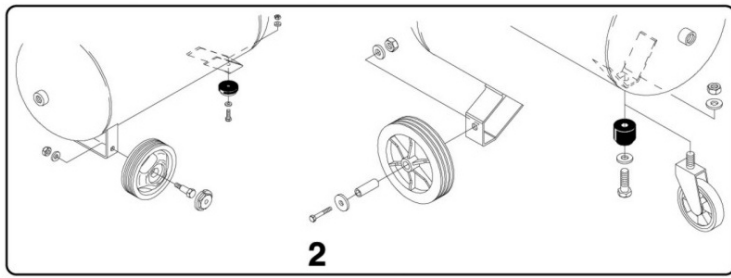
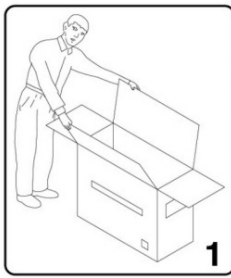
RISK OF HOT SURFACE

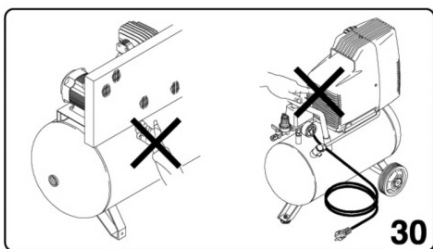
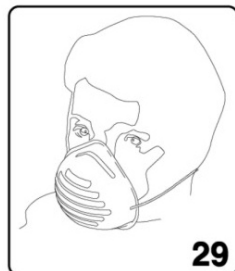
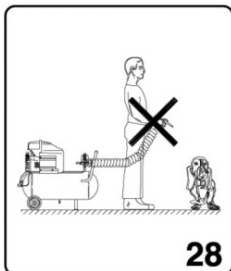
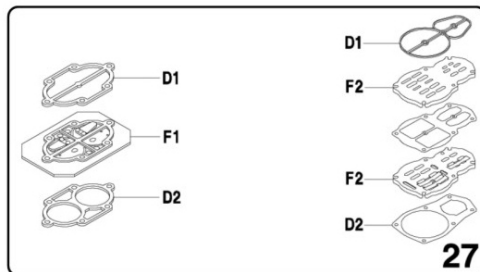
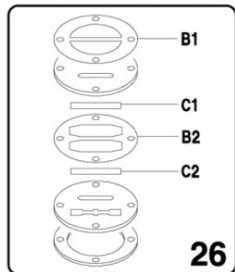
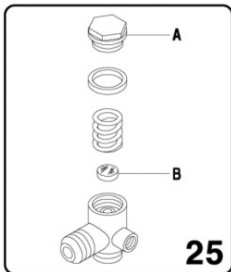
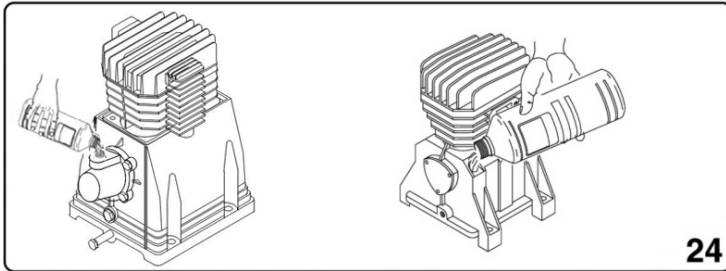
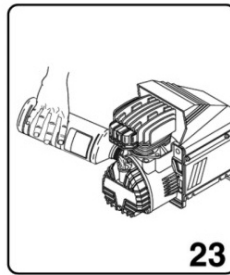
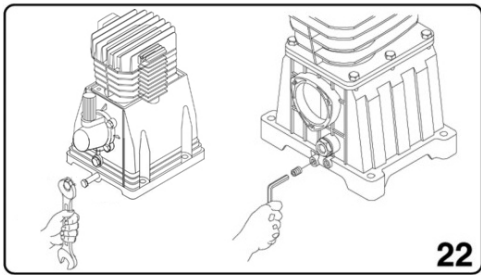
Watch out! On the compressor parts could become very hot, do not touch!



RISK OF ACCIDENTAL STARTING

Attention! The compressor can be restarted automatically in case of widespread interruption of the flow and having recovered from electrical supply





IMPORTANT INFORMATION

Read the operating instructions, safety tips and warnings in the instruction manual.

Most accidents in the use of compressors is due to the failure of basic security measures. Identifying potential hazards in advance, and complying with appropriate safety rules, it will be possible to prevent accidents.

The fundamental safety rules are described in the section "SECURITY" in this manual and also in the section in the use and maintenance of the compressor

Situations to avoid all risks of injury or potential damage to the machine are described in the section "WARNINGS" in this manual

Never use the compressor inappropriately, but only as recommended by the manufacturer ,unless it is absolutely sure that the compressor is not hazardous to the user or people who are close.

MEANING OF THE WORDS OF SYMBOL

WARNING: indicates a potentially hazardous situation which, if ignored, can cause serious damage.

PRECAUTION: indicates a situation which, if ignored, can cause slight damage to persons or the machine.

NOTE: highlights an essential information.

SECURITY

IMPORTANT INSTRUCTIONS FOR THE SAFE USE OF COMPRESSOR

CARE!

IMPROPER USE AND INCORRECT MAINTENANCE OF THIS COMPRESSOR MAY CAUSE INJURY TO YOU. TO AVOID THESE RISKS, STRONGLY BOUND BY THE FOLLOWING INSTRUCTIONS

READ ALL INSTRUCTIONS

1. DO NOT TOUCH THE MOVING PARTS

Do not ever put your hands, fingers or other body parts near the compressor moving parts.

2. DO NOT USE THE COMPRESSOR MOUNTED GUARDS

Never use the compressor without all guards are fitted perfectly into place(eg., Protective casing, belt guard, safety valve). If the support or maintenance operations require the removal of these protections, make sure before using again the compressor protections are well fixed in their proper places.

3. ALWAYS USE EYEPROTECTION

Always wear goggles or equivalent eye protection. Do not direct compressed air at any part of your body or that of others.

4. PROTECT AGAINSTELECTRIC SHOCK

Prevent accidental contact with metallic parts of the body of the compressor, such as pipes, tank or metal parts grounded.

Never use the compressor in the presence of water or in moist environments.

5. DISCONNECT THE COMPRESSOR

Disconnect the compressor from the electrical source or discharge the pressure of the deposit prior to any support operation, inspection, maintenance, cleaning, change or control of parts.

6. ACCIDENTAL STARTING

Do not carry the compressor while it is connected to the electrical source or when the tank is under pressure. Make sure

the pressure switch is in OFF position before connecting the compressor to the electrical supply

7. STORE COMPRESSOR PROPERLY

When the compressor is not used, must be stored in dry environment, away from the action of atmospheric agents. Keep children away.

8. WORK ZONE

Keep work area clean and eventually release the same tools unnecessary. Keep work area well ventilated.

Do not use the compressor in the presence of flammable liquids or gases. The compressor can produce sparks during operation. Do not use the compressor in situations where you can find varnishes, fuels, chemicals, adhesive or other combustible or explosive.

9. KEEP CHILDREN AWAY

Do not allow children or anyone else in contact with the power cord from the compressor. The visitors should be kept at a safe distance from the work area.

10. WORK CLOTHES

Do not use bulky garments or jewelry because they could be caught in moving parts. Wear a hat to cover her hair if necessary.

11. NO ABUSE OF POWER CORD

Do not disconnect the power plug by pulling the power cord. Keep the power cord away from heat, oil and sharp edges. Do not step on the power cord or crush it with weights inadequately

12. MAINTAIN THE COMPRESSOR CAREFULLY

Follow instructions for lubrication. Inspect the power cord periodically and if damaged, have it repaired or replaced by an authorized service center. Check that the external appearance of the compressor is not present visual anomalies.

13. EXTENSION CORD FOR OUTDOOR USE

When the compressor is used outdoors, use only extension cord for outdoor use and marked for this use.

14. WARNING!

Do not use the compressor when tired. The compressor should never be used if you are under the influence of alcohol, drugs or medications that may induce drowsiness.

15. CONTROL DEFECTIVE PARTS OR LOSS OF AIR

Before reusing a compressor that protection or other parts are damaged should be followed closely to assess whether they can operate safely.

Check alignment of moving parts, tubes, pressure gauges, pressure reducers, pneumatic connections and any other parts having importance in the normal operation of the machine. Any damaged part must be properly repaired or replaced by authorized service center or changed as indicated in the instruction manual. **DO NOT USE IF**

THE COMPRESSOR IS DEFECTIVE.

16. ONLY USE THE COMPRESSOR FOR APPLICATIONS SPECIFIED IN THIS MANUAL

The compressor is a machine that produces compressed air. Never use the compressor for uses other than those specified in this manual.

17. USE COMPRESSOR CORRECTLY

Turn on the compressor function according to the instructions in this manual. Do not let the compressor be accessed to children, people who are unfamiliar with its operation.

18. CHECK ALL THE SCREWS, BOLTS AND COVER ARE TIGHT

Check that all screw, pin and plate are firmly fixed. Check periodically that are securely fastened.

19. RUN THE COMPRESSOR AT RATED VOLTAGE

Run the compressor to the voltage specified on the job data. If the compressor is used at a higher than nominal voltage, motor will be effected at the risk of burning, which can damage the unit.

20. NEVER USE THIS COMPRESSOR IF IT IS DEFECTIVE

If the compressor is making strange noises or excessive vibrations or appears defective, stop operation immediately and check the functionality or contact an authorized service center near you.

21. ONLY USE ORIGINAL PARTS

The use of non-original spare parts voids the warranty and cause damage to the compressor. The replacement parts are available from authorized distributors.

22. DO NOT MODIFY THE COMPRESSOR

Do not modify the compressor. Contact an authorized service center for all repairs. An unauthorized modification can decrease the performance of the compressor and can cause serious accidents for people who do not possess the technical knowledge necessary to perform modifications to the machine.

23. TURN OFF THE SWITCH WHEN NOT USE THE COMPRESSOR

When the compressor is not in function, place the button on the switch in position (OFF), unplug the compressor outlet and turn on the drain valve to empty the compressed air tank

24. DO NOT TOUCH THE HOT PARTS COMPRESSOR

To prevent burns, do not touch the tubes, pump and other hot parts.

25. DO NOT DIRECT AIR STREAM TO THE BODY

To prevent risks, never direct the stream of air at people or animals.

26. DRAIN CONDENSATE OUT OF TANK

Drain condensate daily or every 4 hours. Open the drain valve and tilt the compressor if necessary to remove accumulated water.

27. DO NOT STOP COMPRESSOR BY PULLING POWER CORD

Use the power switch (ON / OFF) switch to stop the compressor.

28. PNEUMATIC TOOLS

Use pneumatic tools that support a recommended pressure of not less than the maximum working pressure of the compressor.

SPARE PARTS

For repairs, use only identical replacement parts to the parts replaced.

Repairs should be carried out by an authorized service center.

WARNINGS

INSTRUCTIONS TO THE GROUNDING

This compressor must be grounded during operation to protect the operator against electric shock. The single-phase compressor is provided with a two-wire cable. The three-phase compressor is provided with a cord without plug. It is necessary that the electrical connection is made by a qualified technician.

It is recommended never remove or make other connections on the switch of the compressor. Any repair must be performed only by authorized service centers or other qualified centers.

Always remember that the ground wire is green or yellow / green. Do not ever connect this green wire to a terminal without protection. Before replacing the power cord plug, make sure you connect the ground wire. If in doubt, contact a qualified electrician to check the grounding.

WARNINGS

Prevent any risk of electric shock. Never use the compressor with damaged electrical cord or prolongation. Regularly check electrical cords. Never use the compressor on or near water or near a hazardous environment where they can cause electric shock.

SAVE THESE INSTRUCTIONS AND MAINTENANCE AND MAKING THEM ACCESSIBLE TO PEOPLE WHO WANT TO USE THIS PRODUCT!

TECHNICAL SPECIFICATIONS

	MODEL			
	HS-2050	HSC-2050	HS-20100	HSC-20100
Power, kW	1.5	1.5	1.5	1.5
Tank, l	50	50	100	100
Pressure, bar	10	10	10	10
Air displacement, l/min	250	250	250	250
RPM	1000	1300	1000	1300
Volt/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Size, mm	810×380×800	1100×390×870	810×380×800	1100×390×870
Weight, kg	46	43	66	63

	MODEL			
	HSC-2050-8	HSC-20100-8	HS-3050	HSC-3050
Power, kW	1.5	1.5	2.2	2.2
Tank, l	50	100	50	50
Pressure, bar	8	8	10	10
Air displacement, l/min	250	250	400	400
RPM	1300	1300	1100	1100
Volt/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Size, mm	810×380×800	1100×390×870	810×380×800	820×380×750
Weight, kg	43	63	48	45

	MODEL			
	HS-30100	HSC-30100	HS-30150	HSC-30150
Power, kW	2.2	2.2	2.2	2.2
Tank, l	100	100	150	150
Pressure, bar	10	10	10	10
Air displacement,	400	400	400	400

l/min				
RPM	1100	1100	1100	1100
Volt/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Size, mm	1100×390×870	1100×390×870	1300×3450×880	1300×3450×880
Weight, kg	68	65	96	93

MODEL

	HSC-30150V	HS-30200	HSC-30200	HSC-3050-8
Power, kW	2.2	2.2	2.2	2.2
Tank, l	150	200	200	50
Pressure, bar	10	10	10	8
Air displacement, l/min	400	400	400	400
RPM	1100	1100	1100	1100
Volt/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Size, mm	480×550×1800	1600×480×1000	1600×480×1000	810×380×800
Weight, kg	100	110	107	48

MODEL

	HSC-30100-8	HS-40100	HSC-40100	HS-40150
Power, kW	2.2	3	3	3
Tank, l	100	100	100	150
Pressure, bar	8	10	10	10
Air displacement, l/min	400	520	520	520
RPM	1100	1000	1250	1000
Volt/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Size, mm	1100×390×870	1100×390×870	1100×390×870	1300×3450×880
Weight, kg	65	78	75	99

MODEL

	HSC-40150	HSC-40150V	HS-40200	HSC-40200
Power, kW	3	3	3	3
Tank, l	150	150	200	200
Pressure, bar	10	10	10	10
Air displacement, l/min	520	520	520	520
RPM	1250	1250	1000	1250
Volt/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Size, mm	1300×3450×880	480×550×1800	1600×480×1000	1600×480×1000
Weight, kg	96	105	120	117

USE AND MAINTENANCE

NOTE: The information you find in this manual was written to assist the operator during use and maintenance of the compressor.

Some illustrations in this manual may show details that may differ from those of your compressor.

INSTALLATION

After having removed the compressor package (fig. 1) and verifying their perfect integrity, ensure that it has not suffered damage during transportation, perform the following operations. Wheels and rubber in the deposits in which there are mounted, following the instructions given in fig.2.

Place the compressor on a flat surface or with a maximum inclination of 10° (fig. 3), in a well ventilated area away from the action of atmospheric agents and explosive environments.

If the surface is tilted and smooth, make sure the compressor in operation does not move, otherwise chock wheels with two cribs.

If the surface is a bracket or shelf, make sure the device does not run the risk of falling, fixing it properly. For good ventilation and efficient cooling, it is important that this compressor belt guard to 100 cm away from any wall (fig. 4).

Compressors are mounted on tanks with fixed legs, do not set them down in rigid mode. We recommend the 4 anti-vibration mounting.

INSTRUCTIONS FOR USE

- Carry the compressor properly, do not turn it around or lifting by hooks or cables (fig. 5-6)
- Replace the plastic cap at the top of the casing (fig. 7-8) with the oil dipstick or oil breather supplied with the instruction manual (unless those are already installed), control oil level with reference to the levels indicated in the rod or sight glass oil level indicator (fig. 9).

ELECTRICAL CONNECTION

The **single-phase compressor** is equipped with bipolar + ground electrical cord and power plug. It is important to connect the compressor to an outlet equipped with grounding. (fig. 10).

The **three-phase compressor** must be installed by a qualified technician. Three-phase compressors are supplied without plug. Connect the power cord electric plug with a grommet of thyme or retaining collar (fig. 11) against the table presented below.

<i>CV</i>	<i>kW</i>	<i>volt/ph</i>	<i>Plug model</i>
<i>3~4</i>	<i>2.2~3</i>	<i>220/380/3</i>	
		<i>230/400/3</i>	<i>16A 3-pole + ground</i>
<i>5.5~7.5~10</i>	<i>4~5.5~7.5</i>	<i>220/380/3</i>	
		<i>230/400/3</i>	<i>32A 3-pole + ground</i>

CARE!

he power cord plug must not be used as a switch, but must be plugged into an outlet controlled by a suitable RCD (circuit breaker).

START UP

Check that the main voltage corresponds to that indicated in the nameplate (fig. 12), the allowed tolerance range should lie within $\pm 5\%$.

Turn the pressure switch into "OFF" position, according to the type of switch mounted in the apparatus (fig. 13 & fig. 17). Insert the plug into the socket (fig. 10-11) and put into function the compressor pressure switch button to position "ON". Compressor operation is fully automatic, controlled by the switch that stops working when the tank pressure reaches the maximum value and there set-up when it drops to the minimum value. In general, the pressure difference is about 2 bar between the maximum value and minimum value.

Eg: The compressor stops when it reaches 10 bar (max. working pressure) and is automatically launched when the tank pressure has dropped to 8 bar. After connecting the compressor to the electric line, run a load to the maximum pressure and check the correct operation of the machine.

NOTE: The group head / cylinder / spout can reach high temperatures. Pay attention when working around these parts and not to touch to prevent burns (fig. 14 - 15)

WARNING!

The electrical compressors must be connected to an electrical outlet, protected by a suitable circuit breaker. The single-phase compressor motors are equipped with a thermal protection with manual reset, placed outside the top of the terminal block. When the thermal protection intervenes, wait a few minutes, then manually reset the thermal switch (fig. 16). In three-phase compressors, the protection is automatic, the thermal protection intervenes when the switch is turned to "OFF" position, wait a few minutes and turn the switch to "ON" position

ADJUSTING THE REGULATOR (fig. 18)

It is not necessary to always use the maximum working pressure, in fact, most of the time the pneumatic equipment used needs a lower pressure.

For compressors equipped with pressure reducer, it is necessary to properly regulate the pressure of work.

Set the pressure to the desired value by turning the button clockwise to increase, counterclockwise to decrease it. Some reducer need to be released by pulling up the button, after having determined the optimal pressure, block by pressing the button down (fig.18).

In the pressure reducer fitted with pressure gauge, pressure calibration is displayed on that gauge.

MAINTENANCE

Before running any intervention on the compressor, ensure the following:

- The line switch is in "OFF" position.
- The pressure and the power switches are in "OFF" position.
- The air tank is not under pressure.

Every 50 hours of operation, it is appropriate to remove the air filter and clean the filter element by blowing compressed air (Fig. 19).

It is advisable to change the filter element at least once a year if the compressor in a clean environment, most often if the compressor is installed where the environment is dusty.

The compressor produces condensed water stored in the tank. You must download the condensate out of tank at least once a week, opening the drain valve (Fig. 20) placed under the tank. Pay attention if there is air inside the tank, the water might come out with great thrust. The recommended pressure is 1-2 bar max. The condensate from oil-lubricated

compressor should not be dumped into sewers or dispersed in the environment because it contains oil.

CHANGE OIL - OIL FILL

The compressor is supplied with synthetic oil.

Within the first 100 hours, it is advisable to completely change the pump oil.

Unscrew the oil drain cap at the bottom of the crankcase to drain all the oil and then tighten the cap (fig. 21 - 22).

Input the oil through the top hole of the crankcase cover, the hole used to install the oil breather (fig. 23 - 34) to the level indicated on the sight glass (fig. 9).

Check pump oil level weekly (Fig. 9) and if necessary restore it.

For operation at ambient temperature of - 5 °C to + 40 °C, use synthetic oil. Synthetic oil offers the advantage of retaining their characteristics in the winter and summer season.

The oil used shall not be discharged into sewers or spread in the environment.

HOW TO HANDLE WITH THE SMALL FAULT (TROUBLESHOOTING)

Air leaks through the check valve

This problem depends on a faulty seal in the check valve, intervene in the following way (Fig. 25).

- Fully discharging the tank pressure
- Unscrew the hex head of the valve (A)
- Clean the rubber plate (B), the relative housing
- Replace all carefully

Air leakage

Can depend on a faulty seal at any joint. Check all joints, wetting them with soapy water.

Compressor runs but does not load

Coaxial compressors (fig. 26)

- May be due to rupture of the valves (C1 - C2) or the reeds (B1 - B2); change the damaged piece.

Belt drive Compressors (fig. 27).

- May be due to rupture of the valves F1 and F2 or the gaskets (D1 - D2) change the damaged piece.

The compressor do not start

If the compressor has difficulty in getting started, check:

- That the main voltage corresponds to the characteristic nominal (fig. 12).
- Do not use cable extensions with inadequate section or length.
- The work environment is too cold (below 0 °C)
- Check with the thermal protection (fig. 16), reset it.
- Check there is enough oil in the crankcase to ensure lubrication (fig. 9)
- Check if that there has been a break in the main switches (making well-connected, circuit breakers, fuses intact).

The compressor does not stop

If the compressor does not stop when reaching the maximum pressure, pull the safety valve to function. It is necessary to contact the authorized service center for repair

WARNING!

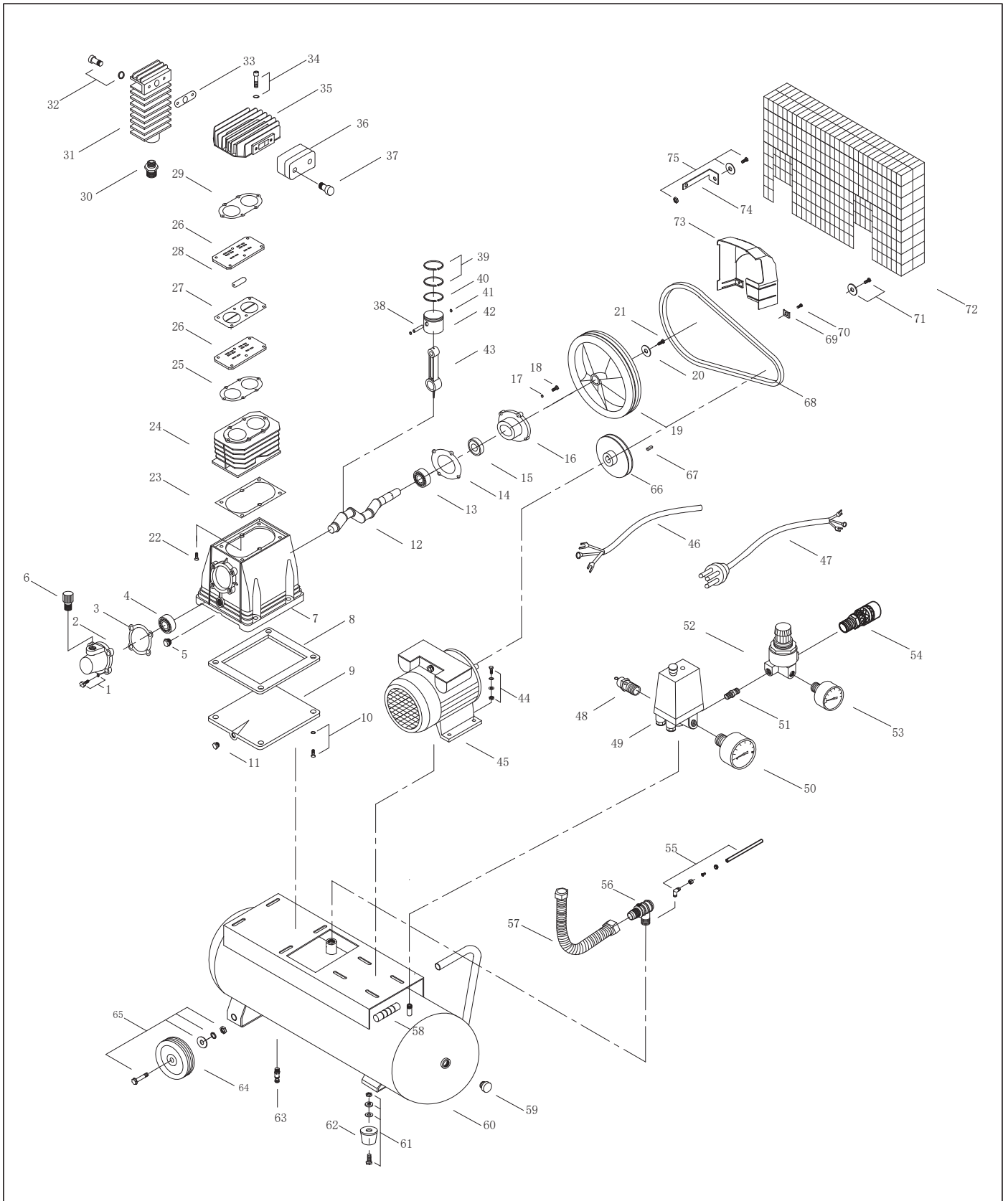
- Avoid absolutely any connection to the tank under pressure, always ensure that the tank is discharged.
- It is forbidden to make holes, welds or intentionally deform the tank of compressor.
- Do not perform operations on the compressor without previously disconnecting the plug from the outlet.
- The ideal operating temperature is 0 °C ~ + 35 °C.
- Do not direct water jets or flammable liquids into the compressor.
- Do not place flammable objects near the compressor.
- During stops, move the switch to "OFF" position.
- Do not direct air blast ever at people or animals. (fig. 28)
- Do not carry the compressor with the tank pressurized.
- Pay attention to compressor parts such as head and supply tubes that can reach high temperatures. Do not touch these components to prevent burns (fig. 14 - 15).
- Transport or lift the compressor by pulling the handles or knobs. (fig. 4 - 6)
- Keep children and animals away from the area of operation of the machine.
- If the compressor is used for coating:
 - a) Do not work indoors or near open flames.
 - b) Ensure that the environment where this work equipped with adequate ventilation.
 - c) Use a mask to protect nose and mouth (fig. 29)
- If the cable or plug are damaged, do not use the compressor and contact an authorized service center to change it with original components.
- When placed on a shelf or on a surface higher than the floor, the compressor should be set to prevent a possible falling during operation.
- Do not place objects and hands inside belt guard or protective grille to prevent physical damage by the compressor (fig. 30)
- Wear earplugs during operating the compressor as the noise is loud (fig. 31)
- After having used the compressor, always disconnect the plug from the outlet.

WARRANTY

Warranty refer to defects of materials and components and do not refer to components subject to natural wear and maintenance work.

Only machines cleaned from dust and dirt in original factory packing fully completed, provided with instruction manual, warranty card with fixed sales date with a shop stamp factory serial number and originals of sales and good receipt issued by salesman are subject of warranty. Within the warranty period the service center eliminate free of charge all detected production defects. The manufacturer disclaims warranty and legal responsibilities if nonobservance of the instruction manual by user, unqualified disassembling repair or maintenance of the machine as well does not bear responsibility for caused injury to persons or damages.

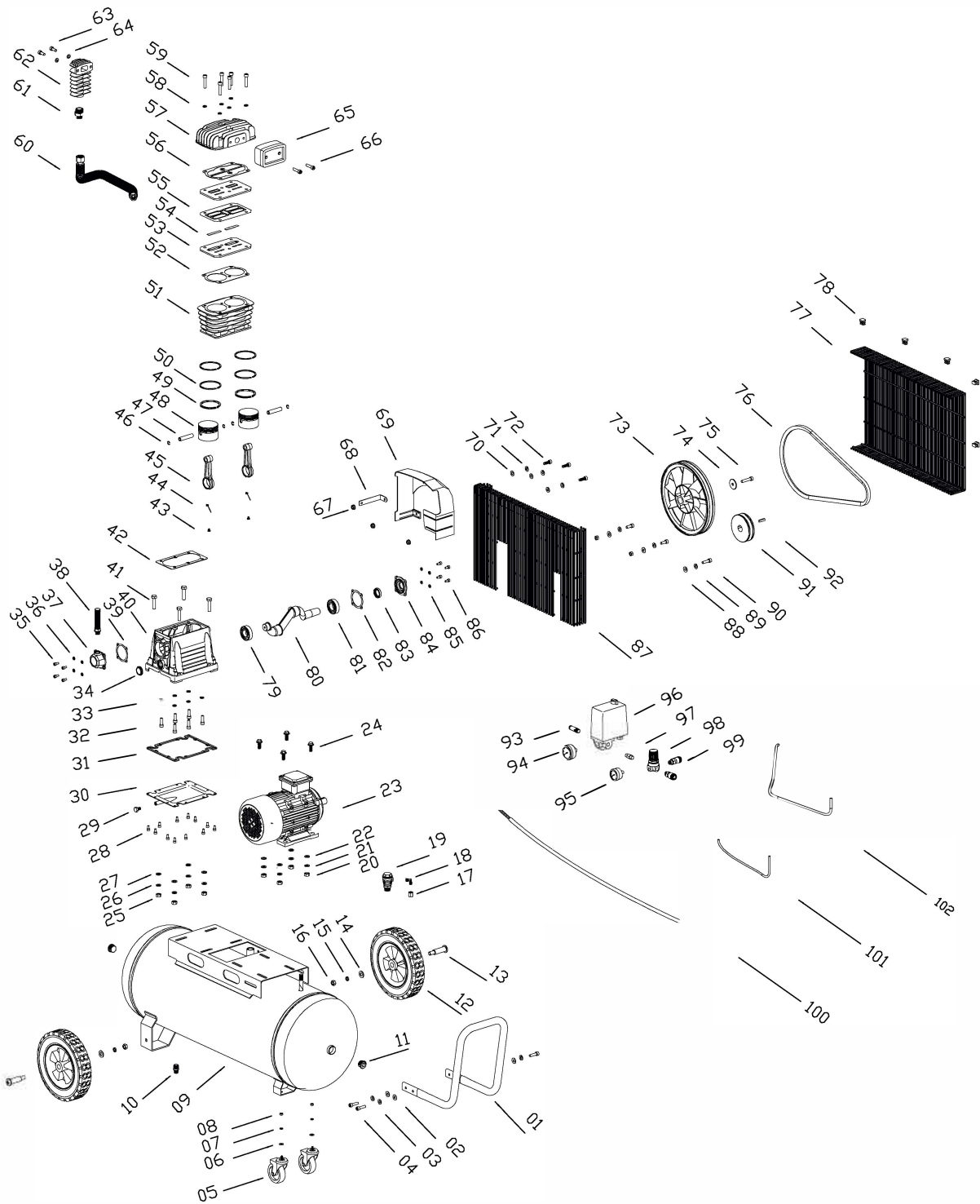
HSC-3050



No.	Description	Supplier Code	Qty
1	SCREW&SPRING WASHER	300401003	4
2	FRONT COVER	340027001	1
3	FRONT COVER GASKET	340011078	1
4	BALL BEARING	300701002	1
5	OIL SIGHTGLASS SET	340020001	1
6	BREATHER (M16*1.5)	340021004	1
7	CRANKCASE	340000022	1
8	BASEPLATE SEAL	340028001	1
9	BASEPLATE	300601007	1
10	SCREW&SPRING WASHER	300001024	1
11	OIL PLUG (G1/8")	340115031	1
12	CRANKSHAFT	340013034	1
13	BALL BEARING	300701002	1
14	BEARING SEAT GASKET	300701002	1
15	OIL SEAL	300602014	1
16	BEARING SEAT	340028001	1
17	SPRING WASHER	300601007	1
18	HEX SCREW	340023001	1
19	FLYWHEEL	340023004	1
20	FLYWHEEL FLAT WASHER	300102008	1
21	FLYWHEEL SCREW	300102008	1
22	HEX SCREW	300102008	1
23	CYLINDER GASKET	340011072	1
24	CYLINDER	340001036	1
25	VALVE PLATE GASKET	340013034	1
26	VALVE PLATE	340011078	1
27	COPPER GASKET	300602014	1
28	VALVE REED	340027001	1
29	HEAD COVER GASKET	300401003	1
30	CONNECTOR NUT	300000009	1
31	AFTERCOOLER	340025004	1
32	SCREW&SPRING WASHER	300400010	1
33	AFTERCOOLER GASKET	340011092	1
34	SCREW&SPRING WASHER	300000019	1
35	HEAD COVER	340002025	1
36	AIR FILTER	340022006	1
37	HEX SCREW	300000019	1
38	PISTON PIN	300501007	1
39	COMPRESSOR RING	340007008	1
40	OIL RING	340007018	1
41	PIN CLIP	300404003	1
42	PISTON	340005026	1
43	CONNECTING ROD	340004027	1
44	MOTOR FIXING SET	340302008	1

45	MOTOR	200102012	1
46	MOTOR CORD	340206037	1
47	POWER CORD	340110034	1
48	SAFETY VALVE	340104036	1
49	PRESSURE SWITCH	340100009	1
50	PRESSURE GAUGE	340102040	1
51	CONNECTOR	340103001	1
52	REGULATOR	340101003	1
53	PRESSURE GAUGE	340102039	1
54	Europe quicker	340105001	1
55	UNLOADING PIPE	340109019	1
56	CHECK VALVE	340106020	1
57	EXHAUST PIPE	340108029	1
58	HANDLE CAP	340302019	1
59	HOLE PLUG	340115042	1
60	TANK	210014030	1
61	FOOT FIXING SET	300400010	1
62	FOOT	340113001	2
63	DRAIN VALVE	340107009	1
64	WHEEL	340113014	2
65	WHEEL FIXING SET	300300006	1
66	MOTOR PULLEY	340207006	1
67	KEY	300502001	1
68	V BELT	300800006	1
69	FLAT WASHER	300300006	1
70	SCREW	300300008	1
71	SCREW&FLAT WASHER	300300006	1
72	SAFETY GUARD	340117031	1
73	PLASTIC COWLING	340112063	1
74	L BRACKET	340118021	1
75	L BRACKET FIXING SET	340118021	1
	METAL FAN COVER	340027001	1

HSC-40100T

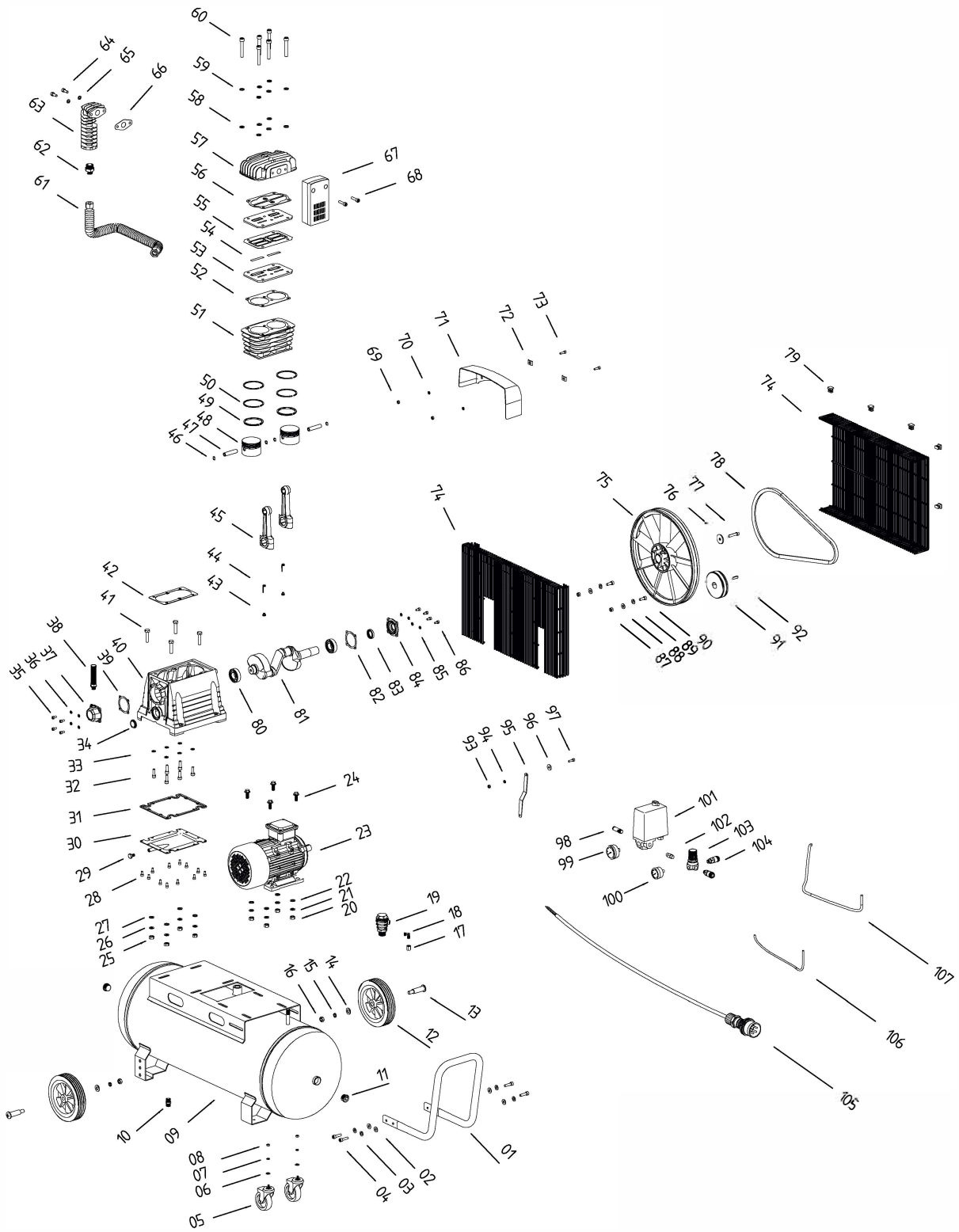


No.	Description	Supplier Code	Qty
1	Handle	340302019	1
2	Hex Nut M8	300300005	4
3	Flat Washer $\phi 8 \times 18$	300400010	4
4	Socket Screw M8*35	300000025	4
5	Caster 3"	340113001	2
6	Flat Washer $\phi 12 \times 24$	300400017	2
7	Spring Washer $\phi 12$	300401008	2
8	Hex Nut M12	300300007	2
9	Air Receiver	210014036	1
10	Drain Valve 3/8"	340107009	1
11	Observation Hole Plug	340115042	2
12	Wheel 8" Black	340113014	2
13	Axle Bolt	300003005	2
14	Flat Washer $\phi 10 \times 21$	300400015	2
15	Spring Washer $\phi 10$	300401006	2
16	Hex Nut M10	300300006	2
17	Unloading Nut	300303002	1
18	Unloading Elbow	340015002	1
19	Check Valve	340106020	1
20	Hex Nut M8	300300005	4
21	Spring Washer $\phi 8$	300401004	4
22	Flat Washer $\phi 8 \times 18$	300400010	4
23	Motor 3KW 400V/50HZ	200103002	1
24	Hex Screw M8*40	300001028	4
25	Hex Nut M8	300300005	4
26	Spring Washer $\phi 8$	300401004	4
27	Flat Washer $\phi 8 \times 18$	300400010	4
28	Socket Screw M6*12	300000006	12
29	Oil Drain Plug	340115031	1
30	Base Plate	340028001	1
31	Base plate Seal	300601007	1
32	Hex Screw M8*25	300001024	6
33	Spring Washer $\phi 8$	300401004	6
34	Oil Sightglass	340020001	1
35	Socket Screw M6*16	300000009	4
36	Spring Washer $\phi 6$	300401003	4
37	Rear Cover	340027005	1
38	Breather	340021004	1
39	Rear Cover Gasket	340011078	1
40	Crankcase	340000022	1
41	Hex Screw M8*40	300001028	4
42	Cylinder Gasket	340011072	1
43	Cross Screw M5*10	300102008	2
44	Oil Dipper	340024001	2
45	Connecting Rod	340004023	2
46	Pin Clip	300404002	4
47	Piston Pin	300501006	2
48	Piston	340005023	2

49	Compression ring ϕ 70	340007048	4
50	Oil ring ϕ 70	340007047	2
51	Cylinder	340001037	1
52	Valve Plate Gasket	340011156	1
53	Valve Plate	340009010	1
54	Valve Reed	340010009	4
55	Copper Gasket	340012021	1
56	Cylinder Head Gasket	340011044	1
57	Cylinder head	340002025	1
58	Spring Washer ϕ 8	300401005	6
59	Socket Screw M8*50	300000054	6
60	Eexhaust Pipe	340108029	1
61	Connector	340115024	1
62	Aftercooler	340025004	1
63	Socket Screw M8*25	300000023	2
64	Spring Washer ϕ 8	300401004	2
65	Air filter	340022006	1
66	Socket Screw M8*12	300000019	2
67	Locking Block	340118021	3
68	Connecting Strip	340118014	1
69	Cooling Shroud	340112053	1
70	Hex Nut M6	300300004	3
71	Flat Washer ϕ 5*20	300400005	3
72	Flange Bolt M6*16	300002006	3
73	Flywheel ϕ 267	340023004	1
74	Flat Washer ϕ 8*35	300400020	1
75	Left-Hand Screw M8*30	300001026	1
76	V-Belt 1143A	300800006	1
77	Belt Guard	340117031	1
78	Guard Buckle	340112063	6
79	Bearing 6205	300701002	1
80	Crankshaft	340013034	1
81	Bearing 6205	300701002	1
82	Rear Cover Gasket	340011078	1
83	Oil Seal	300602014	1
84	Front Cover	340027001	1
85	Spring Washer ϕ 6	300401003	4
86	Socket Screw M6*16	300000009	4
87	Belt Guard	340117031	1
88	Hex Nut M8	300300005	4
89	Spring Washer ϕ 8	300401004	4
90	Socket Screw M8*25	300000023	4
91	Pulley ϕ 110	340207017	1
92	Flat Key	300502001	1
93	Safety Valve 10Bar	340104034	1
94	Pressure Guage 50	340102040	1
95	Pressure Guage 40	340102039	1
96	Pressure Switch 3-Phase	340100023	1
97	Connector	340103001	1
98	Regulator	340101003	1

99	Quick Coupler	340105001	2
100	Power Cord without plug	340110068	1
101	Unloading Pipe	340109019	1
102	Motor Connecting Cable	340206037	1

HSC-55100T

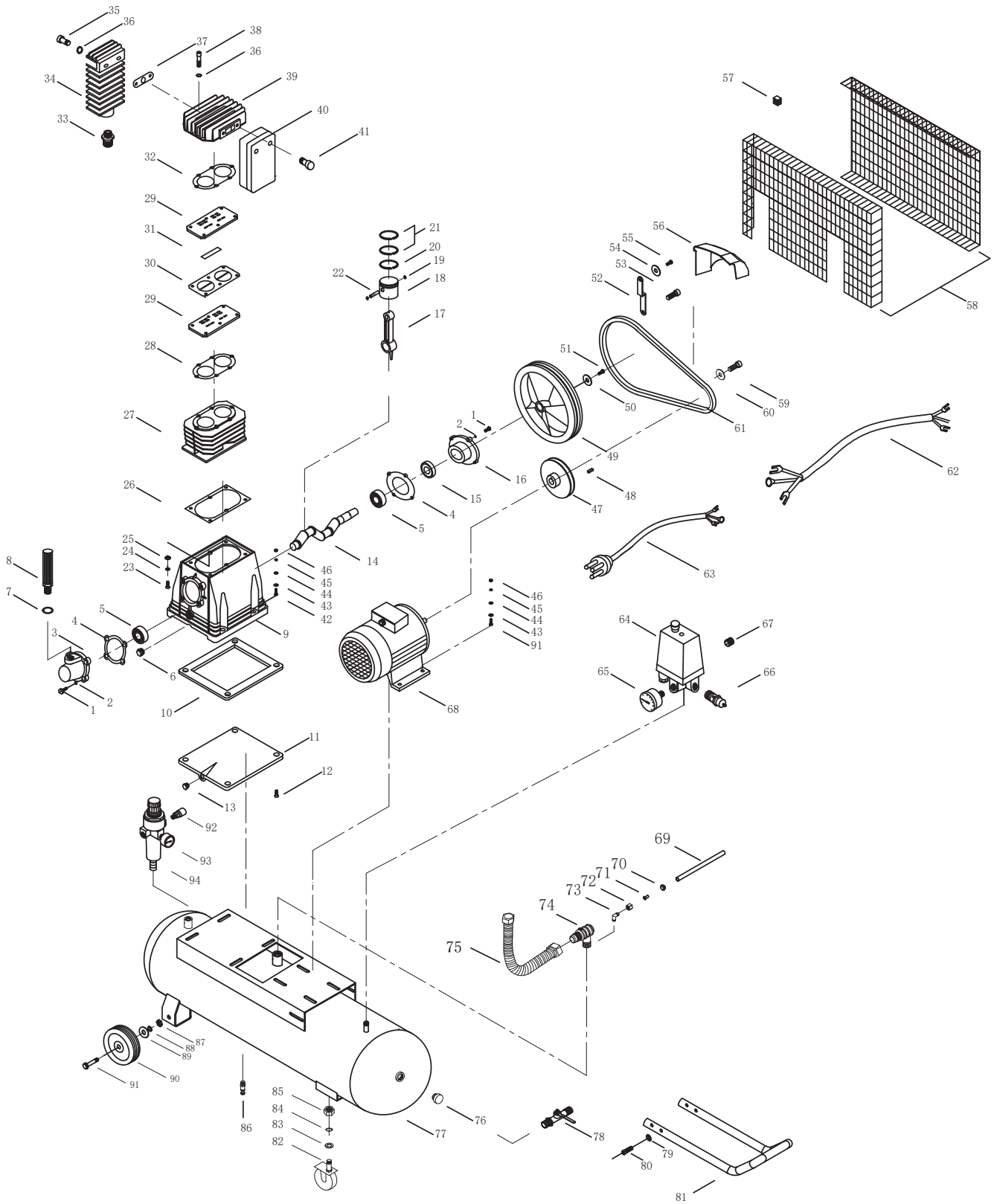


No.	Description	Supplier Code	Qty
1	Handle	340302015	1
2	Hex Nut M8	300300005	4
3	Flat Washer $\phi 8 \times 18$	300400010	4
4	Socket Screw M8*35	300000025	4
5	Caster 3"	340113001	2
6	Flat Washer $\phi 12 \times 24$	300400017	2
7	Spring Washer $\phi 12$	300401008	2
8	Hex Nut M12	300300007	2
9	Air Receiver	210014037	1
10	Drain Valve 3/8"	340107009	1
11	Observation Hole Plug	340115042	2
12	Wheel 8" Black	340113014	2
13	Axle Bolt	300003005	2
14	Flat Washer $\phi 10 \times 21$	300400015	2
15	Spring Washer $\phi 10$	300401006	2
16	Hex Nut M10	300300006	2
17	Unloading Nut	300303002	1
18	Unloading Elbow	340015002	1
19	Check Valve	340106004	1
20	Hex Nut M10	300300006	4
21	Spring Washer $\phi 10$	300401006	4
22	Flat Washer $\phi 10 \times 21$	300400015	4
23	Motor 4KW 400V/50HZ	200103004	1
24	Hex Screw M10*40	300001041	4
25	Hex Nut M10	300300006	4
26	Spring Washer $\phi 10$	300401006	4
27	Flat Washer $\phi 10 \times 21$	300400015	4
28	Socket Screw M6*12	300000006	12
29	Oil Drain Plug	340115031	1
30	Base Plate	340028002	1
31	Base plate Seal	300601009	1
32	Hex Screw M10*25	300001033	6
33	Spring Washer $\phi 10$	300401006	6
34	Oil Sightglass	340020006	1
35	Socket Screw M6*16	300000009	4
36	Spring Washer $\phi 6$	300401003	4
37	Rear Cover	340027006	1
38	Breather	340021004	1
39	Rear Cover Gasket	340011077	1
40	Crankcase	340000024	1
41	Hex Screw M10*50	300001042	4
42	Cylinder Gasket	340011152	1
43	Cross Screw M5*10	300102008	2
44	Oil Dipper	340024001	2
45	Connecting Rod	340004049	2
46	Pin Clip	300404004	4
47	Piston Pin	300501008	2
48	Piston	340005007	2

49	Oil ring ϕ 80	340007049	2
50	Compression ring ϕ 80	340007050	4
51	Cylinder	340001030	1
52	Valve Plate Gasket	340011053	1
53	Valve Plate	340009011	1
54	Valve Reed	340010011	4
55	Copper Gasket	340012009	1
56	Cylinder Head Gasket	340011038	1
57	Cylinder head	340002013	1
58	Copper Washer ϕ 10	300400026	6
59	Spring Washer ϕ 10	300401007	6
60	Socket Screw M10*60	300000034	6
61	Exhaust Pipe	340108101	1
62	Connector	340115026	1
63	Aftercooler	340025007	1
64	Socket Screw M8*25	300000023	2
65	Spring Washer ϕ 8	300401004	2
66	Aftercooler Gasket	340011150	1
67	Air Filter	340022007	1
68	Socket Screw M8*34	300000026	2
69	Hex Nut M6	300300004	2
70	Spring Washer ϕ 6	300401003	2
71	Cooling Shroud	340112079	1
72	Locking Block	340118021	2
73	Flange Bolt M6*16	300002006	2
74	Belt Guard	340117006	1
75	Flywheel ϕ 367	340023011	1
76	Flat Washer ϕ 10*50*5	300400021	1
77	Left-Hand Screw M10*40	300001036	1
78	V-Belt 1549A	300800009	1
79	Guard Buckle	340112063	7
80	Bearing 6206	300701003	2
81	Crankshaft	340013052	1
82	Rear Cover Gasket	340011077	1
83	Oil Seal	300602013	1
84	Front Cover	340027002	1
85	Spring Washer ϕ 6	300401003	4
86	Socket Screw M6*16	300000009	4
87	Hex Nut M8	300300005	4
88	Flat Washer ϕ 8*18	300400010	4
89	Spring Washer ϕ 8	300401004	4
90	Socket Screw M8*25	300000023	4
91	Pulley ϕ 127	340207009	1
92	Flat Key	300502005	1
93	Hex Nut M8	300300005	1
94	Spring Washer ϕ 8	300401004	1
95	Connecting Strip	340118005	1
96	Flat Washer ϕ 8*18	300400010	1
97	Socket Screw M8*25	300000023	1
98	Safety Valve 10Bar	340104036	1

99	Pressure Guage 50	340102040	1
100	Pressure Guage 40	340102039	1
101	Pressure Switch 3-Phase	340100052	1
102	Connector	340103001	1
103	Regulator	340101003	1
104	Quick Coupler	340105001	2
105	Power Cord	340110068	1
106	Unloading Pipe	340109019	1
107	Motor Connecting Cable	340206062	1

HSC-55200T



No.	Description	Supplier Code	Qty
1	Socket Screw M6*16	300000009	4
2	Spring Washer ϕ 6	300401003	4
3	Rear Cover	340027006	1
4	Rear Cover Gasket	340011077	1
5	Bearing 6206	300701003	2
6	Oil Sightglass	340020006	1
7	Oil ring	300600002	1
8	Breather	340021004	1
9	Crankcase	340000024	1
10	Base plate Seal	300601009	1
11	Base Plate	340028002	1
12	Socket Screw M6*12	300000006	12
13	Oil Drain Plug	340115031	1
14	Crankshaft	340013052	1
15	Oil Seal	300602013	1
16	Front Cover	340027002	1
17	Connecting Rod	340004049	2
18	Piston	340005007	2
19	Pin Clip	300404004	4
20	Oil ring ϕ 80	340007049	2
21	Compression ring ϕ 80	340007050	4
22	Piston Pin	300501008	2
23	Hex Screw M10*50	300001042	4
24	Spring Washer ϕ 10	300401006	4
25	Hex Nut M10	300300006	4
26	Cylinder Gasket	340011152	1
27	Cylinder	340001030	1
28	Valve Plate Gasket	340011053	1
29	Valve Plate	340009011	1
30	Copper Gasket	340012009	1
31	Valve Reed	340010011	4
32	Cylinder Head Gasket	340011038	1
33	Connector	340115026	1
34	Aftercooler	340025007	1
35	Socket Screw M8*25	300000023	2
36	Spring Washer ϕ 8	300401004	2
37	Aftercooler Gasket	340011150	1
38	Socket Screw M10*60	300000034	6
39	Cylinder head	340002013	1
40	Air Filter	340022007	1
41	Socket Screw M8*34	300000026	2
42	Hex Screw M10*40	300001041	4
43	Hex Nut M10	300300006	4
44	Spring Washer ϕ 10	300401006	4
45	Flat Washer ϕ 10*21	300400015	4
46	Hex Screw M10*50	300001042	4
47	Pulley ϕ 127	340207009	1
48	Flat Key	300502005	1

49	Flywheel ϕ 367	340023011	1
50	Flat Washer ϕ 10*50*5	300400021	1
51	Left-Hand Screw M10*40	300001036	1
52	Connecting Strip	340118005	1
53	Hex Nut M8	300300005	1
54	Flat Washer ϕ 8*18	300400010	1
55	Socket Screw M8*25	300000023	1
56	Cooling Shroud	340112079	1
57	Guard Buckle	340112063	7
58	Belt Guard	340117006	1
59	Left-Hand Screw M10*40	300001036	1
60	Flat Washer ϕ 10*50*5	300400021	1
61	V-Belt 1549A	300800009	1
62	Motor Connecting Cable	340206062	1
63	Power Cord	340110068	1
64	Pressure Switch 3-Phase	340100052	1
65	Pressure Guage 50	340102040	1
66	Safety Valve 10Bar	340104036	1
67	Plug	340115006	1
68	Motor 4KW 400V/50HZ	200103004	1
69	Unloading Pipe	340109019	1
70	Copper brushing	300903005	1
71	Core	300903006	1
72	Unloading Nut	300303002	1
73	Unloading Elbow	340015002	1
74	Check Valve	340106004	1
75	Exhaust Pipe	340108101	1
76	Obersavation Hole Plug	340115042	2
77	Air Receiver	210017030	1
78	Air cock 3/4	340105015	1
79	Hex Nut M8	300300005	4
80	Flat Washer ϕ 8*18 & Socket Screw M8*35	300400010 300000025	4
81	Handle	340302015	1
82	Caster 3"	340113001	2
83	Flat Washer ϕ 12*24	300400017	2
84	Spring Washer ϕ 12	300401008	2
85	Hex Nut M12	300300007	2
86	Drain Valve 3/8"	340107009	1
87	Hex Nut M10	300300006	2
88	Spring Washer ϕ 10	300401006	2
89	Flat Washer ϕ 10*21	300400015	2
90	Wheel 10" Black	340113027	2
91	Axle Bolt	300003005	2
92	Quick Coupler	340105001	2
93	Pressure Guage 40	340102039	1
94	Regulator	340101003	1