

Cutmaster® 50+

Det kompletta paketet för bärbar plasmaskärning



Cutmaster 50+ är den perfekta kombinationen av kraft och bärbarhet för handhållna plasmaskärmaskiner. Plus betyder mer, så vi har lagt till en användarvänlig TFT LCD-skärm på 10,9 cm och uppgraderade funktioner som ger dig ökad kontroll och mer flexibilitet för skärningar upp till 25 mm. Tillsammans med en SL60 1Torch blir det ett perfekt paket för plasmaskärning.

Håltagningskapacitet: 16 mm

Skärkapacitet: 25 mm

Maximal avskiljning: 32 mm

Resultatet kan variera beroende på material.

Industri

- Industriell och allmän tillverkning
- Lätt tillverkning
- Industriell produktion och tillverkning
- Fordonskarosser
- Hobby
- Jordbruksutrustning
- VVS
- Reparation och underhåll
- Rörledningar
- Yrkesutbildning

- Bärbar och tålig med tre handtag och lätt, industriellt allvädershölje
- Ljusstark TFT LCD-skärm på 10,9 cm med ett handskvänligt justeringsvred förenklar användningen och ger ökad kontroll och flexibilitet
- Ingång 400 V, trefas ström
- Levereras med industriell SL60 1Torch med 2T/4T-funktion, säkerhetsavtryckarlås och dubbeltryck på avtryckaren för att spara på luften i flaskan
- Växla mellan normalt och gällerskärningsläge
- Kompatibel med alla brännaranslutningar för ATC-brännare
- Levereras med ett komplett paket förbrukningsmaterial för skärning och mejsling i de flesta tillämpningar
- Luftning efter kapning för att förlänga förbrukningsvarornas livslängd
- Branschledande 3 års garanti på strömförsörjningen och 1 års garanti på brännare och kablar
- CNC-funktion med förinstallerat 14-stifts CPC-uttag och spänningsdelare som tillåter:
 1. Start/stopp
 2. OK att flytta på
 3. Delad bågspänning (förhållande 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1)



Enkel och intuitiv TFT LCD-panel

Besök **esab.com** för mer information.

Cutmaster® 50+

Tekniska data	
Ingångsspänning	400 VAC +/- 15 %, 50/60 Hz, 3 Φ
Certifieringar	CE, UKCA
Strömstyrka ut	15–50 A, kontinuerligt justerbar
Rekommenderad generatorstorlek	12+ kW
Håltagningskapacitet*	Upp till 16 mm
Skärkapacitet*	25 mm @ 205 mm/min
Maximal avskiljning*	32 mm @ 100 mm/min
Tomgångsspänning	310 V
Uppskattad intermittensfaktor	60 % vid 50 A/150 V 100 % vid 40 A/150 V
Strömbrytare	20 A
Strömstyrka	13 A
Nätkabel och stickpropp	3 m 2,5 mm², med 16 A-kontakt
Vikt	16,5 kg
Krav på gas	Tryckluft: Ren, torr, oljefri enligt ISO 8573-1 klass 1.2.2 Komprimerad kväve: 99,95 % ren
Arbetstemperaturintervall	-10° till + 50° C
Krav på inloppslufttryck	6,2 – 8,6 bar (90 – 125 psi)
Rekommenderat utloppslufttryck	5,2 bar (75 psi)
Krav på inloppsluftflöde	142–235 l/min (300–500 cfh)
Intermittensfaktor, brännare	100 % vid 60 A vid luftflöde 189 l/min (400 cfh) och tryck 5,2 bar (75 psi)
Kapslingsklass	IP23S
Mått, L x B x H	465 x 200 x 315 mm

* Beroende på material

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
Paket med ESAB Cutmaster 50+, trefas 400 V (16 A-kontakt) CE/UKCA *	0559150004

*Cutmaster 50+ strömförsörjning, 5 m SL60 75° brännare med kabel, 3 m nätkabel med 10 mm² (4 AWG) jordklämma 9 mm OKC/dinse 10-25-kontakt, förbrukningsmaterialsats, regional luftförskruvning på 1/4".

Tillval och tillbehör	
Beskrivning	Artikelnummer
SL60 1Brännare och kabel 6,1 m 75° huvud	7-5204
SL60 1Brännare och kabel 15,2 m 75° huvud	7-5205
SL100 Mekaniserad ATC 180° 7,6 m (25 fot)	7-5215
SL100 mekaniserad ATC 180° 15,2 m	7-5216
Återledarklamma Dinse 25 mm kabel (10 mm² OKC) – 3 m	0700400909
Skårsats	7-7501
Cirkelskårsats	7-3291
Skårsats rak linje	7-8911
CNC-fjärrkabel 7,6 m (25 fot)	7-8911
CNC-fjärrkabel 15,2 m (50 fot)	9-8312
Kabelskydd i läder 6,1 m	9-8313
Kabelskydd i läder 15,2 m	9-1260
Flerfunktionsvagn	7-8888
Axelrem	0445197880

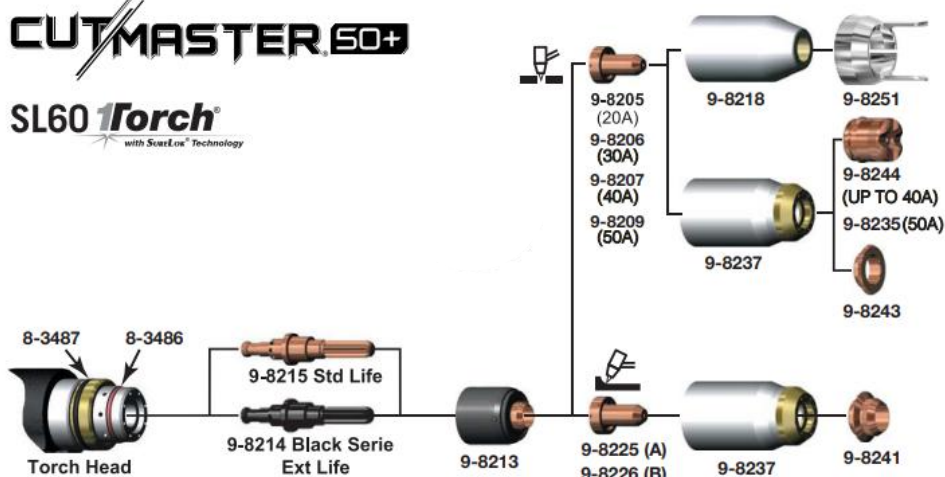
Cutmaster® 50+

Slit- och reservdelar till 1Torch

Beskrivning	Artikelnummer
O-ring, 70-801, Svart, BUNA N, 5/pack, SL60/SL100	8-3487
O-ring, 56-614, röd, SILIKON, 5/pack, SL60/SL100	8-3486
Smörjmedel för O-ring, SL60/SL100	8-4025
Elektrod, standard, 5 per paket, SL60/SL100	9-8215
Elektrod, Black Series, 5/pack, SL60/SL100	9-8214
Startkassett, SL60/SL100	9-8213
Startkassett, Heavy Duty, SL60/SL100	9-8277
Skyddskopp, standard, för exponerat munstycke, SL60/SL100	9-8218
Skyddskopp, Max Life, för skärmat munstycke, SL60/SL100	9-8237
Skär-/dragmunstycke, 20 A, 5 per paket, SL60/SL100	9-8205
Skär-/dragmunstycke, 30 A, 5 per paket, SL60/SL100	9-8206
Skär-/dragmunstycke, 40 A, 5 per paket, SL60/SL100	9-8207
Skärmunstycke, 40 A, 5 per paket, SL60/SL100	9-8208
Skärmunstycke, 50-55 A, 5 per paket, SL60/SL100	9-8209
Mejslingsmunstycke A (MAX 40 A), 5 per paket, SL60/SL100	9-8225
Mejslingsmunstycke B (50-100 A), 5 per paket, SL60/SL100	9-8226
Skyddskopp, drag, 40 A, SL60/SL100	9-8244
Skyddskopp, drag, 50-60 A, SL60/SL100	9-8235
Skyddskopp, mejsling (A-D), SL60/SL100	9-8241
Skyddskopp, mekaniserad, 40 A, SL60/SL100	9-8245
Skyddskopp, mekaniserad, 50-60 A, SL60/SL100	9-8238
Skyddskåpedeflektor, SL60/SL100	9-8243
Avståndsskärningssats, 40 A, SL60/SL100	9-8251
Avståndsskärningssats, 60-100 A, SL60/SL100	9-8281
Resistiv klämma, för Max Life-skyddskopp, SL60/SL100	9-8224
Resistiv klämma, för standardkopp, SL60/SL100	9-8259

CUTMASTER 50+

SL60 1Torch®
with SureLife™ Technology



Cutmaster® 50+

Halvmekaniserade system

För skärning i rak linje och mejsling styrt med en enkel start- och stoppbrytare. MechPak från ESAB tillhandahåller allt du behöver för precisionsinställning och kontroll för många halvautomatiserade tillämpningar. MechPak är kompatibelt med alla Cutmaster-plasmansom innehåller den smidiga ATC-snabbanslutningen.

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
MechPak, 7,6 m-sats	7-7725
MechPak, 15,2 m-sats	7-7750

Slitdelar för 1BRÄNNARE, tillämpningsguide

För SL60 och SL100, manuell skärning och mejsling.



DRAGSKYDDSSKÄRNING Det här är en användarvänlig metod för skärning samtidigt som den upprätthåller ett konstant brännaravstånd. För godstjocklek över 6 mm drar du bara ned skyddskåpan så att den kommer i kontakt med arbetsstycket. Använd lämplig främre skyddskåpa som matchar den strömnivå som används. Denna metod rekommenderas inte för skärning av tunnplåt.



AVSTÅNDSKÄRNING Den föredragna metoden att skära metall. Ger maximal sikt och tillgänglighet. Skyddskåpa för avståndsskärning (med brännarnosen 3 till 6 mm från arbetsstycket). Använd skyddskåpan ihop med deflektorn för utökad livslängd på delarna och bättre motstånd för värmereflektion. Denna kombination ger liknande skärningsresultat som med en enda skyddskåpa, såväl som enkel övergång till mejsling eller dragskyddsskärning.



MEJSLING En enkel metod för att avlägsna metall genom att vinkla brännaren till en vinkel på 35°–45° och använda ett mejslingsmunstycke. Med ett konstant brännaravstånd blir det bara partiell inträngning i arbetsstycket, så att metall avlägsnas från ytan. Mängden ström, rörelsehastighet, standoff-avstånd, stigningsvinkel och munstyckets storlek bestämmer mängden material som tas bort och mejslingsprofilen. Du kan använda skyddskåpan antingen med mejslingsskyddskåpan eller skyddsdeflektorn. Du kan också använda skyddskåpan i ett stycke.



ESAB / esab.com

