



Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

Cleanweld Paste

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

1.1 Produktbeteckning

Handelsnamn Cleanweld Paste

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Användning Hindra att svets sprut fastnar

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

SDB tillverkad av TDST

Leverantör ESAB DENTON

Gatuadress 2800 Airport Road
Denton, TX 76207

Telefon 1-800-372-2123

E-Post sds.esab@esab.se

Hemsida www.esab.com

1.4 Telefonnummer för nödsituationer

Nödtelefonnummer 1-800-372-2123

Tillgänglig utanför kontorstid Nej

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Beskrivning Inte betraktas som en hälso- eller miljöfara enligt nuvarande lagstiftning

2.2 Märkningsuppgifter

Produkten är ej märkningspliktig

2.3 Andra faror

Inget

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

3.2 Blandningar

Produkt baserad på Produkten är en blandning av produkter baserade på vegetabiliska oljor.



Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

Cleanweld Paste

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

| | |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Inandning | Flytta ut i friska luften. |
| Hudkontakt | Tvätta huden noggrant med tvål och vatten eller använd erkänd hudrengöringsmedel. |
| Kontakt med ögonen | Skölj med vatten. |
| Förtäring | Framkalla inte kräkning. Om den skadade är vid medvetande, ge 2 glas vatten att dricka. Sök läkarvård omedelbart. |

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Sök läkarvård omedelbart om symptom uppstår.

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ej tillämplig

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1 Släckmedel

| | |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Lämpliga brandsläckningsmedel | vattenstråle, brandsläckningspulver, skum eller koldioxid |
| Olämpliga släckmedel | Vattendimstråle |

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Ångor kan bilda explosiv blandning med luft.
Farliga förbränningsprodukter kolmonoxid

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

Ej tillämplig

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

S24 - Undvik kontakt med huden. För personligt skydd se under avsnitt 8.

6.2 Miljöskyddsåtgärder

Produkten får inte komma ut i avlopp, vattendrag eller i marken. Lokala myndigheter skall underrättas om betydande spill ej kan begränsas.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Ta upp spill genom att suga upp det med icke-brännbart absorberande material (t ex sand, jord, diatoméjord, vermikulit) och för över det till en behållare och ta hand om det enligt lokala/nationella föreskrifter (se avsnitt 13).



Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

Cleanweld Paste

6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Ej tillämplig

AVSNITT 7: Hantering och lagring

7.1 Försiktighetsmått för säker hantering

| | |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Förebyggande åtgärder för hantering | S24/25 - Undvik kontakt med huden och ögonen. |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------|

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förvara behållare väl tillslutna på en sval, väl ventilerad plats. Temperatur vid förvaring värde: 5-40 ° C

7.3 Specifik slutanvändning

Ej tillämplig

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1 Kontrollparametrar

| | |
|------------------------|---------------------------------------------|
| Exponeringsgränsvärden | Yrkeshygieniska styr väl ventilerat utrymme |
|------------------------|---------------------------------------------|

8.2 Begränsning av exponeringen

| | |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Ögon / ansiktsskydd | Glasögon, Handskar, Förkläde, Andningsmask med filter mot ångor |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------|

| | |
|----------------|-----------------------------------------------|
| Skyddshandskar | Skyddshandskar som uppfyller kraven i EN 374. |
|----------------|-----------------------------------------------|

Övrigt

| | |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Personlig skyddsutrustning | Produkten som levereras ska hanteras i handskar för att minimera risken för nötning eller yttlig skada på huden som härrör från de fasta egenskaperna. Lämpliga skyddshandskar för fysisk fara skydd skulle inkludera läderhandskar, skärbeständiga handskar och plastat tyg handskar. Någon med en befintlig eller misstänkt känslighet till en av ingredienserna, såsom nickel i förekommande fall, bör använda en ogenomtränglig handske nitril, butylgummi eller andra barriärmaterial. Vi rekommenderar inte latex handskar på grund av deras potential att framkalla känslighet eller allergisk reaktion hos vissa individer. Barriär handskar kan bäras under hållbara handskar för att skydda barriär handskarna från potentiella skador. Handskar som utformats speciellt för svetsning skydd måste användas när produkten används i en svetsning, skärning eller mejsling aktivitet. |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

| | |
|-----------------------|---------------|
| Avdunstningshastighet | Ej tillämplig |
|-----------------------|---------------|

| | |
|---------------------------------|---------------|
| Brandfarlighet (fast form, gas) | Ej tillämplig |
|---------------------------------|---------------|

| | |
|----------------------|---------------|
| Explosiva egenskaper | Ej tillämplig |
|----------------------|---------------|

SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

Cleanweld Paste



| | |
|------------------------------------------------------|----------------|
| Flampunkt | 300 ° C |
| Fördelningskoefficient: n-oktanol/vatten | Ej tillämplig |
| Initial kokpunkt och kokpunktsintervall | Ej tillämplig |
| Lukt | slightly odour |
| Lukttröskel | Ej tillämplig |
| Löslighet | Ej tillämplig |
| Löslighet i vatten | Insoluble |
| Oxiderande egenskaper | Ej tillämplig |
| pH-värde | Ej tillämplig |
| Relativ densitet | Ej tillämplig |
| Självantändningstemperaturen | Ej tillämplig |
| Smältpunkt | 40 ° C |
| Smältpunkt / fryspunkt | Ej tillämplig |
| Sönderfallstemperatur | Ej tillämplig |
| Utseende | liquid |
| Utseende, form | liquid |
| Utseende, färg | liquid, Yellow |
| Viskositet | Ej tillämplig |
| Ångdensitet | Ej tillämplig |
| Ångtryck | Ej tillämplig |
| Övre / undre brännbarhetsgräns eller explosionsgräns | Ej tillämplig |

9.2 Annan information

Ej tillämplig

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

10.1 Reaktivitet

Reaktivitet finns det inga kända reaktivitet faror som är förknippade med denna produkt

10.2 Kemisk stabilitet

Cleanweld Paste



Stabil vid normala förhållanden.

10.3 Risken för farliga reaktioner

Ej tillämplig

10.4 Förhållanden som skall undvikas

Starka syror och oxiderande ämnen

10.5 Oförenliga material

Material som skall undvikas Oxiderande ämnen

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Ej tillämplig

AVSNITT 11: Toxikologisk information

11.1 Information om de toxikologiska effekterna

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------------|
| Akut toxicitet | Ej tillämplig |
| Frätande/irriterande på huden | Arbetslösningen är inte hudirriterande. |
| Allvarlig ögonskada/ögonirritation | Ej tillämplig |
| Luftvägs-/hudsensibilisering | Ej tillämplig |
| Mutagenitet i könsceller | Ej tillämplig |
| Genotoxicitet | Ej tillämplig |
| Cancerogenitet | Ej tillämplig |
| Reproduktionstoxicitet | Ej tillämplig |
| STOT-enstaka exponering | Ej tillämplig |
| STOT-upprepad exponering | Ej tillämplig |
| Fara vid aspiration | Ej tillämplig |
| LD50 Oral | LD50 oral värde: > 2000 mg / kg |

Övrigt

Kroniska effekter sensibiliserande effekter

AVSNITT 12: Ekologisk information

12.1 Toxicitet

Ekotoxicitet produkten förväntas inte vara giftigt för vattenlevande organismer



Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

Cleanweld Paste

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Lätt bionedbrytbar

12.3 Bioackumuleringsförmåga

Ej tillämplig

12.4 Rörligheten i jord

Rörlighet

Produkten är olöslig och sjunker i vatten.

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Ej tillämplig

12.6. Andra skadliga effekter

Ej tillämplig

AVSNITT 13: Avfallshantering

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

Avfallshantering

Omhändertas som farligt avfall i enlighet med lokala och nationella regler.

AVSNITT 14: Transportinformation

14.1 UN-nummer

Ej tillämplig

14.2 Officiell transportbenämning

Ej tillämplig

14.3 Faroklass för transport

Ej tillämplig

14.4 Förpackningsgrupp

Ej tillämplig

14.5 Miljöfaror

Ej tillämplig

14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder

Ej tillämplig

14.7 Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC-koden

Ej tillämplig



Detta säkerhetsdatablad uppfyller Förordning (EG) Nr 1907/2006, 1272/2008, ISO 11014-1 och ANSI Z400.1

Cleanweld Paste

AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

Ej tillämplig

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Ej tillämplig

Övrigt

Läs och förstå tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälsa och säkerhetsinstruktionerna på etiketten. Observera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra.

AVSNITT 16: Annan information

Ändringar i förhållande till tidigare revision

Detta säkerhetsdatablad har reviderats på grund av modifieringen eller modifieringarna till avsnitt 1-16

Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor

Hänvisar till ESAB "svetsning och skärning – risker och åtgärder", F52-529 "försiktighetsåtgärder och säkra metoder för elektrisk svetsning och skärning" och F2035 "försiktighetsåtgärder och säkra rutiner för Gas svetsning, skärning och uppvärmning" tillgängliga från ESAB, och till: www.esab.com

Övrigt

Övrig information

ESAB uppmanar användaren av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma skyddsinformation och eventuella risker vid användning av produkten. För att medverka till ett säkert användande av denna produkt skall en användare: uppmärksamma sina anställda, agenter och entreprenörer samt alla kunder som använder produkterna på informationen i detta säkerhetsdatablad, eventuella risker med produkten och all relevant säkerhetsinformation.

uppmanar sådana kunder att meddela anställda och kunder om samma produktrisker och säkerhetsinformation. Informationen i detta säkerhetsdatablad är enligt vår information och så vitt vi vet korrekt vid det angivna datumet för revidering. Informationen avser endast att vara en vägledning för säker hantering, användning, bearbetning, lagring, transport, avfallshantering och utsläpp och skall inte ses som garanti eller kvalitetsspecifikation. Informationen hänför sig endast till det angivna materialet och gäller inte för detta material använt i kombination med något annat material eller process om inte angivet i texten. För ytterligare information, var vänlig och konsultera vår hemsida på Internet