

G-serien

Välbeprövade regulatorer av hög kvalitet



Regulatorer i G-serien använder en kombination av färger på mätaren för enkel avläsning av nålens läge, samtidigt som en skala och en röd linje indikerar regulatorns faktiska arbetstryck.

Ett höghållfast inkapslingsmaterial i zink-aluminiumlegering med nästan dubbla sträckgränsen för smidd mässing ger exceptionell hållbarhet. Ergonomiska, färgkodade vred anger gastyp och erbjuder större komfort när gastycket justeras.

- Smidd mässingskropp i höghållfast zink-aluminium material
- Långt anslutningsrör som passar alla vanliga flaskventiler, kan användas till gasflaskor försedda med skyddskåpa.
- Manometrar med stor och tydlig skala och färgkodade instruktioner för drift samt färgkodade vred för enkel användning och tydlig identifiering av gastyp
- Möter ISO 2503
- Datumstämpel för att underlätta vid inspektion och utbyte

Besök **esab.com** för mer information.

Verkstad

- Varvsindustri
- Fordonsindustri
- Järnväg
- Tillverkning
- Offshore
- Byggindustri
- Underhåll och reparationer



För svetsning med krav på noggrann inställning av skyddsgasens flöde rekommenderas regulator 0700 017 619 tillsammans med flödesmätare 0701 300 021 (TIG) eller 0701 300 022 (MIG/MAG).

Beställingsinformation - Flöde

Best nummer	Gastyp	Arbets- område	Innehålls- manometer	Flödes- manometer	Max.tryck	Anslutning Inlopp	Anslutning Utlopp
0700 017 629	Argon/CO2	0-40 l/min	0-315 Bar	0-50 l/min	200 Bar	W24,32 X 1/14"	G3/8"
0700 017 626	CO2	0-40 l/min	0-315 Bar	0-50 l/min	200 Bar	W21,8 X 1/14"	G3/8"
0700 017 619	Argon/CO2	2 Bar (fast)	0-315 Bar	Kräver flödesmätare	200 Bar	W24,32 X 1/14"	G3/8"
0701 300 021	Flödesmätare för TIG. 16 l/min. Användes med 0700 017 619.					G3/8"	G3/8"
0701 300 021	Flödesmätare för MIG/MAG. 30 l/min. Användes med 0700 017 619.					G3/8"	G3/8"

G = Rörgänga, W = Whitworthgänga, HT = HandTight (Anslutning för hand utan verktyg), LH = Vänstergängad

Beställingsinformation - Tryck

Best nummer	Gastyp	Arbets- område	Innehålls- manometer	Arbets- manometer	Max.tryck	Anslutning Inlopp	Anslutning Utlopp
0700 017 622	Argon/CO2	0-10 Bar	0-315 Bar	0-16 Bar	200 Bar	W24,32 X 1/14"	G3/8"
0700 017 621	Oxygen	0-10 Bar	0-315 Bar	0-16 Bar	200 Bar	W21,8 X 1/14"	G3/8"
0700 017 628	Oxygen	0-4 Bar	0-315 Bar	0-16 Bar	200 Bar	W21,8 X 1/14"	G3/8"
0700 017 620	Acetylen	0-1,5 Bar	0-25 Bar	0-2,5 Bar	25 Bar	G 3/4" (utv)	G3/8" LH
0700 017 623	Propan	0-2,5 Bar		0-4 Bar	25 Bar	POL 0,885" x 1/14" LH (utv)	G3/8" LH

G = Rörgänga, W = Whitworthgänga, HT = HandTight (Anslutning för hand utan verktyg), LH = Vänstergängad



0701 300 021 (TIG) eller
0701 300 022 (MIG/MAG).

0700 017 619

För svetsning med krav på noggrann inställning av skyddsgasens flöde rekommenderas regulator

0700 017 619 tillsammans med flödesmätare

0701 300 021 (TIG) eller

0701 300 022 (MIG/MAG).

Tillbehör

Benämning		Pack	Best nummer
Packning	Nylonpackning för oxygen, argon och CO2 regulator. Ø18,5 x 11,8mm	10 st packningar	1408-0162
Packning	Nylonpackning för acetylene regulator. Ø18,5 x 9,6mm	10 st packningar	1408-0163



ESAB / esab.com

