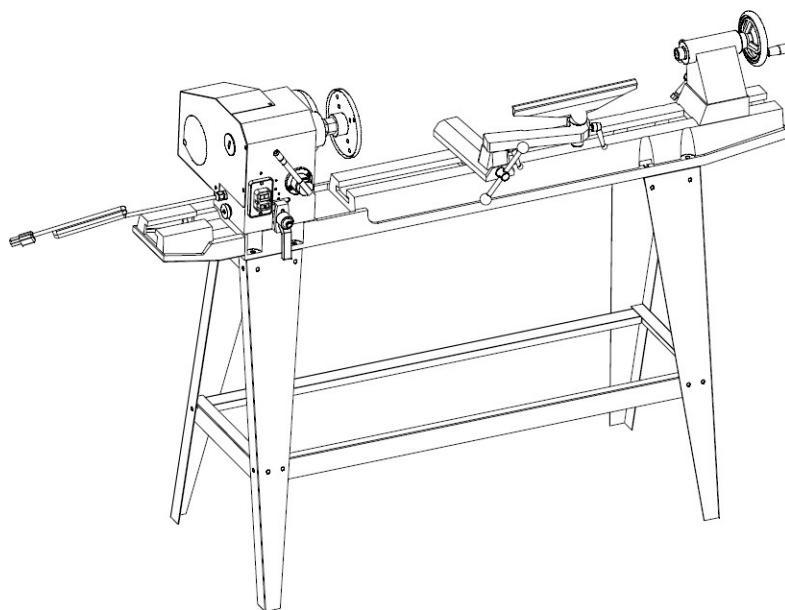




BRUKSANVISNING



12" x 36" – Träsvarv med variabel hastighet

Art. Nr. 4000025152

12" x 36" TRÄSVARV MED VARIABEL HASTIGHET

Table of Contents

Innehållsförteckning

- Allmänna säkerhetsföreskrifter – Sida 3
- Specifika säkerhetsföreskrifter – Sida 4
- Maskinens egenskaper – Sida 5
- Elektrisk information – Sida 6
- Reglage – Sida 7

Monteringsanvisningar

- Förpackningens innehåll – Sida 8
- Montering av stativ – Sida 9
- Montering av svarven på stativet – Sida 9
- Låshandtag, huvudstock – Sida 10
- Spetsar – Sida 10
- Planskiva – Sida 11
- Förlängningsbädd – Sida 11
- Huvudstock – Sida 12
- Bakstock – Sida 13
- Ledad anhållshållare – Sida 13

Drift

- Strömbrytare – Sida 14
- Hastighetsreglering – Sida 14
- Elschema – Sida 14

Underhåll

- Underhåll – Sida 15

Reservdelar

- Sprängskiss – Sida 16
- Reservdelslista – Sida 17

ALLMÄNNA SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Yttersta försiktighet ska iakttas vid användning av alla elverktyg. Lär känna din maskin, var förtrogen med hur den fungerar. Läs igenom bruksanvisningen och följ alltid säkra arbetsrutiner.

- ☐ **ANSLUT** din maskin **ENDAST** till angiven och korrekt dimensionerad strömkälla.
- ☐ **ANVÄND SKYDDSGLASÖGON, ANDNINGSSKYDD, HÖRSELSKYDD och SKYDDSSKOR** vid användning av tung utrustning. Bär alltid skyddsglasögon.
- ☐ **BÄR INTE** löst sittande kläder eller smycken vid arbete med maskinen.
- ☐ En säker arbetsmiljö är viktig. Håll området närmast maskinen fritt från damm, smuts och annat skräp.
- ☐ **VAR UPPMÄRKSAM!** Använd inte receptbelagda eller andra läkemedel som kan påverka din förmåga eller ditt omdöme att använda maskinen på ett säkert sätt.
- ☐ **KOPPLA UR** strömkällan vid byte av verktyg eller vid andra justeringar eller reparationer.
- ☐ **LÄMNA ALDRIG** en maskin i drift utan tillsyn.
- ☐ **RÄCK ALDRIG** över bordet/arbetsområdet när maskinen är i gång.
- ☐ **HÅLL ALLTID** knivar, stål och borrar vassa och korrekt inställda.
- ☐ **HÅLL ALLTID** alla skyddsanordningar på plats och kontrollera att de fungerar som de ska.
- ☐ **ANVÄND ALLTID** skjutklossar och fjäderlister (featherboards) för att mata arbetsstycket säkert genom maskinen.
- ☐ **KONTROLLERA ALLTID** att eventuella verktyg som använts för justering har tagits bort innan maskinen startas.
- ☐ **FÄST ALLTID** arbetsstycket med lämpliga tvingar eller skruvstycken.
- ☐ **HÅLL ALLTID** åskådare på säkert avstånd när maskinen är i drift.
- ☐ **TÄNK SÄKERHET. ARBETA SÄKERT.** Försök aldrig utföra ett moment om det inte känns säkert eller bekvämt.

SPECIFIKA SÄKERHETSREGLER FÖR TRÄSVARV

- ☐ Läs och förstå hela bruksanvisningen innan du använder svarven.
- ☐ Läs och förstå alla varningsskyltar på svarven.
- ☐ ANVÄND ALLTID ansiktsskärm eller skyddsglasögon.
- ☐ Innan du startar B2198, kontrollera att alla lås och klämmor är ordentligt åtdragna.
- ☐ Bär inte handskar, smycken, slips eller löst sittande kläder.
- ☐ INSPEKTERA ALLTID arbetsstycket för sprickor eller andra fel. Försök inte svarva ett skadat ämne.
- ☐ ANVÄND ALLTID lägsta hastighet vid grovsvavning av ett nytt arbetsstycke.
- ☐ KONTROLLERA ALLTID att arbetsstycket roterar fritt och att det inte tar i anhållet eller andra fasta delar när det snurrar.
- ☐ SE ALLTID TILL att anhållet är placerat OVANFÖR arbetsstyckets horisontella centrumlinje.
- ☐ LÅT ALDRIG svarvstålen "hugga" i det roterande arbetsstycket.
- ☐ "RUNDA" ALLTID arbetsstycket innan du monterar det på planskivan genom att såga bort så många hörn som möjligt. Försäkra dig om att planskivan är ordentligt fastsatt på huvudstockens spindel.
- ☐ Kontrollera allt virke för lösa kvistar och ta bort dem.
- ☐ Spånor och damm från vissa träslag kan vara giftiga. Var medveten om detta och använd svarven i ett väl ventilerat utrymme, använd spånsug/dammsugare och bär andningsskydd.
- ☐ RÄCK ALDRIG över ett roterande arbetsstycke.

Egenskaper

Genom att följa instruktionerna och rutinerna i denna bruksanvisning får du många års god funktion och nöjdhet. Denna träsvarv är ett professionellt verktyg och precis som alla elverktyg kräver den korrekt skötsel och att säkerhetsföreskrifter följs..

- ☐ Bädd, huvudstock, bakstock och anhall i gjutjärn.
- ☐ Vridbar huvudstock för stora, utvändiga svarvningar ("outboard turning").
- ☐ Ledat (artikulärt) anhall medföljer.
- ☐ Svängdiameter över bädd: 12".
- ☐ Avstånd mellan spetsar: 36".
- ☐ Total längd: 60".
- ☐ Slaglängd, bakstocksspindel: 2-1/4".
- ☐ Variabel hastighet: 500–2000 rpm (50 Hz); 600–2400 rpm (60 Hz).
- ☐ Motor: 370 W, eller 450 W, eller 550 W (se märkskylten).
- ☐ Säkerhetsströmbrytare med avtagbar nyckel medföljer.
- ☐ Stadigt stativ i stålplåt ingår.
- ☐ Integrerad nedre hylla/verktygshylla ingår.
- ☐ Morsekon 2-spets i huvudstock ingår (MT1 är alternativ).
- ☐ Morsekon 2 "live center" (kullagrad) i bakstock ingår (MT1 är alternativ).
- ☐ Gängad huvudstocksspindel för planskiva ingår.
- ☐ Två huvudstocknycklar (32 mm) medföljer.
- ☐ Utdrivningsverktyg för morsekon i huvudstock ingår.
- ☐ Bruttovikt: 80 kg.

Elektrisk information

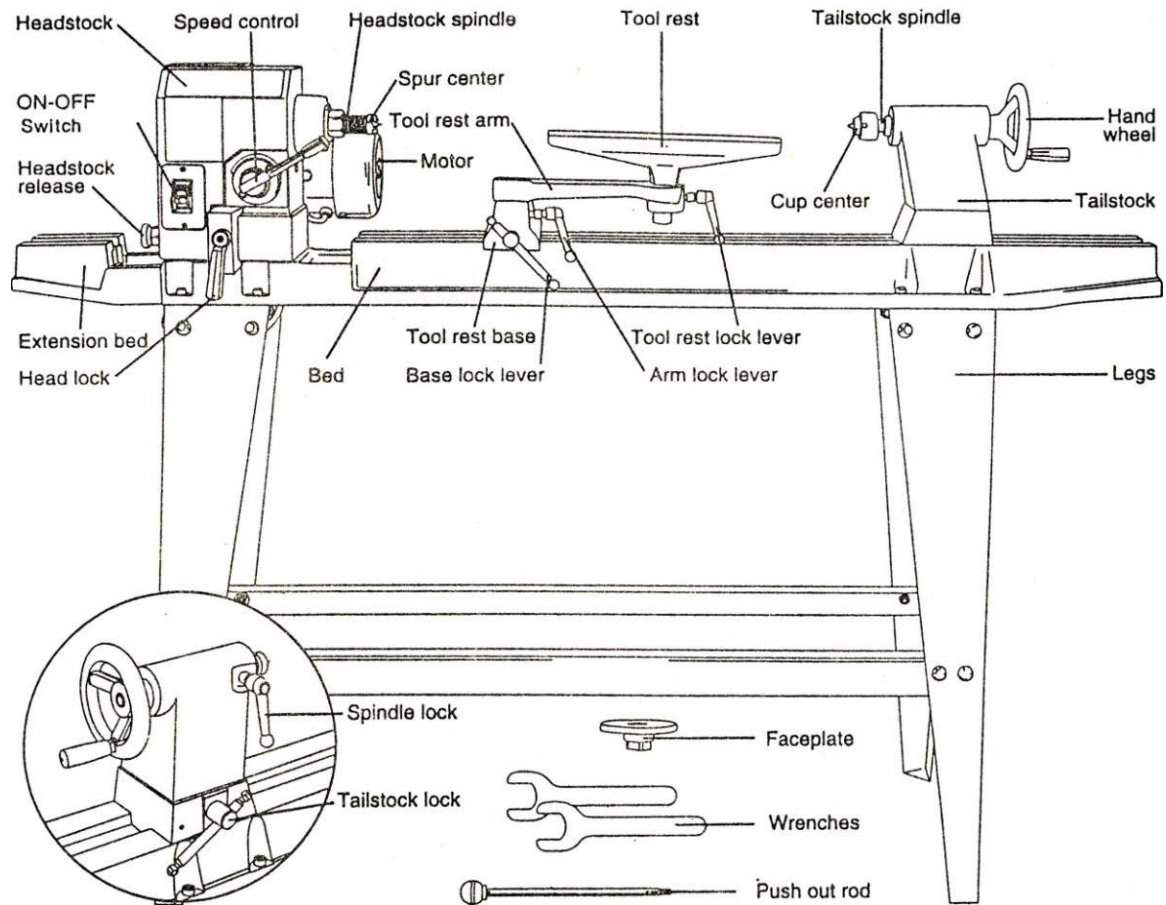
Vid fel eller haveri ger jordning den lägsta motståndsvägen för strömmen och minskar risken för elstöt. Denna svarv är utrustad med en elkabel som har skyddsledare och jordad stickpropp. Stickproppen MÅSTE anslutas till ett jordat uttag som är korrekt installerat enligt ALLA lokala regler och föreskrifter.

- MODIFIERA INTE STICKPROPPEN. Om stickproppen inte passar i uttaget ska ett korrekt uttag installeras av behörig elektriker.
- FELAKTIG ANSLUTNING av jordledaren kan orsaka elchock.
- KONTROLLERA med en behörig elektriker om du är osäker på om svarven är korrekt och säkert jordad.
- ANVÄND ENDAST 3-LEDARKABLAR med jordad stickpropp (3-polig).
- Reparera eller byt skadad elkabel omedelbart.

MINIMUM GAUGE FOR EXTENSION CORDS (AWG)					
(when using 120 volts only)					
Ampere Rating		Total length of cord in feet			
more than	not more than	25'	50'	100'	150'
0	6	18	16	16	14
6	10	18	16	14	12
10	12	16	16	14	12
12	16	14	12	Not Recommended	

En SEPARAT 15 A-KRETS rekommenderas för stationära maskiner som denna.

Reglage



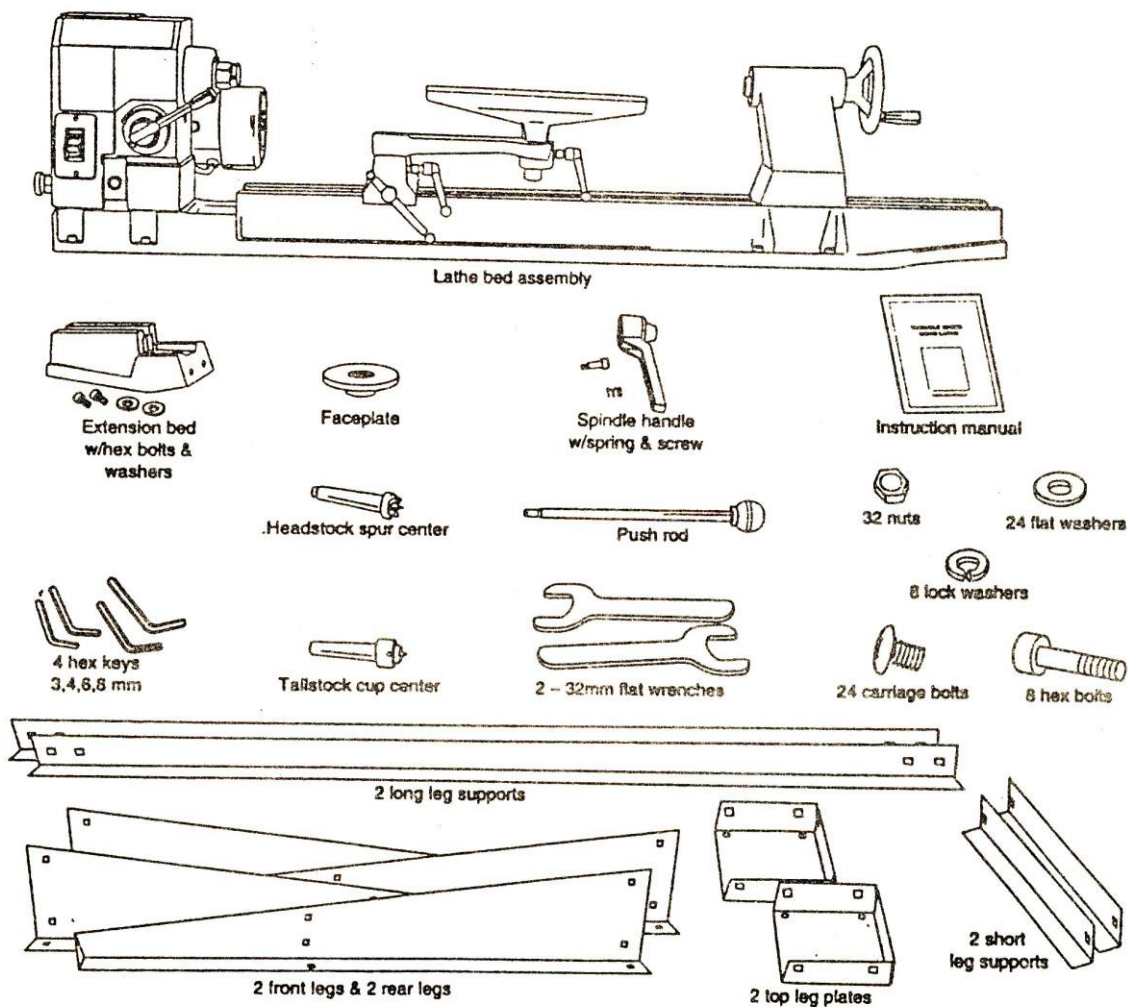
Monteringsanvisningar

Uppackning

- Ta försiktigt ut stativet ur kartongen och ställ det åt sidan.

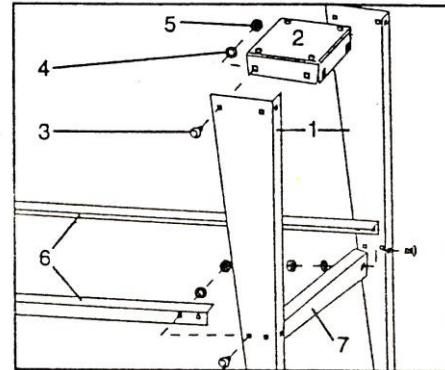
VARNING: Svarven är en tung maskin (ca 80 kg) och måste lyftas med hjälp av ytterligare person(er) vid montering på stativet.

- Separera stativdelarna.
- Lägg ut alla delar och jämför med illustrationen nedan. Kontrollera att alla delar finns med och inspektera dem noggrant.



Leg Set Assembly

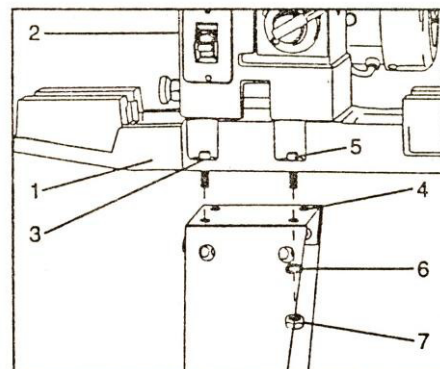
- ☐ Fäst ett framben och ett bakben (1) vid ytterkanterna av överplattan (2) med vagnsbultar (3), brickor (4) och muttrar (5). Överplattan (2) ska ligga innanför benen (1). Dra inte åt muttrarna helt ännu.
- ☐ Upprepa proceduren för de återstående benen och överplattan.
- ☐ Fäst de långa strävorna (6) mellan benen med vagnsbultar, brickor och muttrar.
- ☐ Fäst de korta strävorna (7) i gavlarna på samma sätt.
- ☐ Placera stativet på ett plant underlag och dra åt alla muttrar ordentligt med en 14 mm nyckel.



Montering av svarven på stativet

VARNING: Svarven är tung – använd hjälp vid lyft.

1. Placera svarven på stativet.
2. Positionera huvudstocken (2) över överplattan och rikta in hålen i svarvbädden (3) med hålen i överplattan (4).
3. Rikta in bakstockens monteringshål med hålen i överplattan.
4. För in insexskruvarna (5) i alla monteringshål och genom överplattorna.
5. Montera bricka (6) och mutter (7) på varje skruv och dra åt ordentligt med skiftnyckel och medföljande insexnycklar.
6. Kontrollera att alla muttrar och bultar är ordentligt åtdragna.

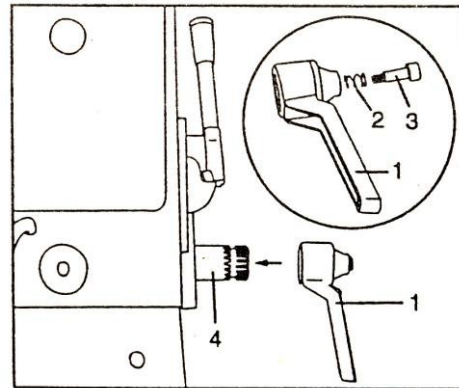


Låshandtag, huvudstock

1. Lokalisera och montera huvudstockens låshandtag (1), fjäder (2) och insexskruv (3) enligt bilden.
2. Skruva in låshandtaget i huvudstockens låsklämma och dra åt.

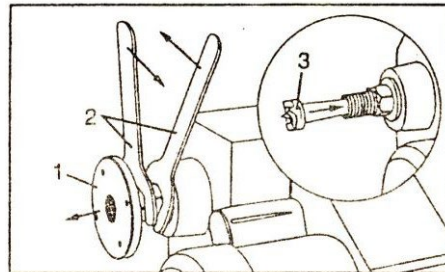
Obs – fjäderbelastade handtag

De fjäderbelastade handtagen på svarven är utformade för att minimera risken att de tar i andra delar av svarven eller arbetsstycket. För att använda handtaget: tryck in handtaget och vrid medurs för att spänna. När du släpper handtaget frikopplas den gängade axeln och du kan flytta handtaget till en mer lämplig position där det inte är i vägen.



Spetsar

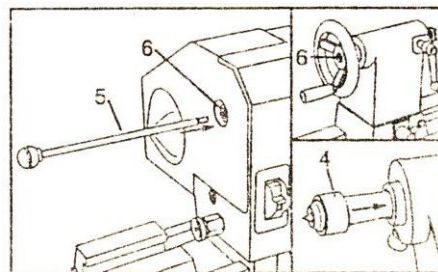
1. Ta bort planskivan (om den är fabriksmonterad) (1) från huvudstocken med de två medföljande nycklarna (2) och lägg den åt sidan.
2. Sätt i huvudstockens drivspets (3) i spindelhålet.
3. Montera bakstockens live center (kullagrad spets) i bakstockens koniska hål.



Borttagning av spetsar

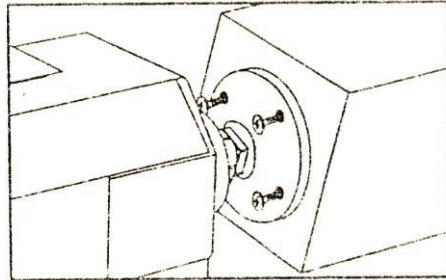
För att ta bort huvudstockens drivspets eller bakstockens live center:

- För in utdrivningsstangen (5) genom öppningen i bakkant på huvudstocken eller bakstocken.
- Ta ut stangen igen och förvara den för framtida bruk.



Montering av planskiva

1. Ta bort huvudstockens drivspets ur spindeln med utdrivningsstången.
2. Skruva på den 4" stora planskivan på spindeln och dra åt med de medföljande nycklarna.
3. Fäst arbetsstycket på planskivan med försänkta mässingsskruvar. Försäkra dig om att skruvarnas ändar inte kommer att störa den tänkta svarvningen.



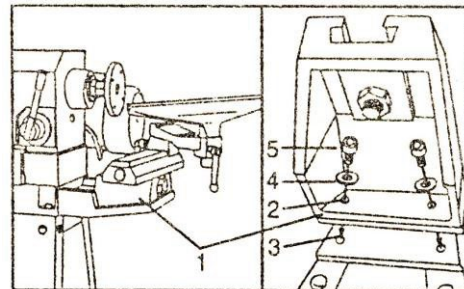
Förlängningsbädd

- Förlängningsbädden monteras till vänster om huvudstocken för utvändig planskivesvarvning när det ledade anhållet ska användas.
- Om du gör utvändig planskivesvarvning utan att behöva anhållet ska förlängningsbädden inte monteras förrän den behövs.

Montering:

1. För att fästa förlängningsbädden (1) på svarvbädden, rikta in skruvhålen (2) med de gängade hålen (3) i bädden.
2. Sätt en fjäderbricka (4) på en insexskruv (5).
3. Skruva i för hand och dra sedan åt ordentligt med den medföljande insexnyckeln.

FÖRSÖK INTE ATT ANVÄNDA SVARVEN INNAN DEN ÄR FULLT MONTERAD OCH JUSTERAD ENLIGT BRUKSANVISNINGEN.



Justeringar

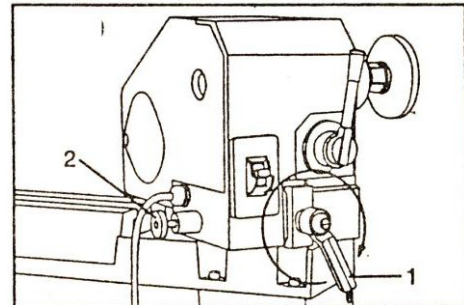
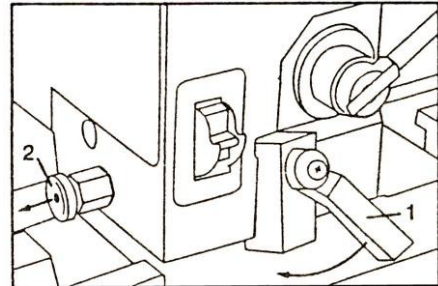
Huvudstock

Huvudstocken har 5 förinställda lägen:

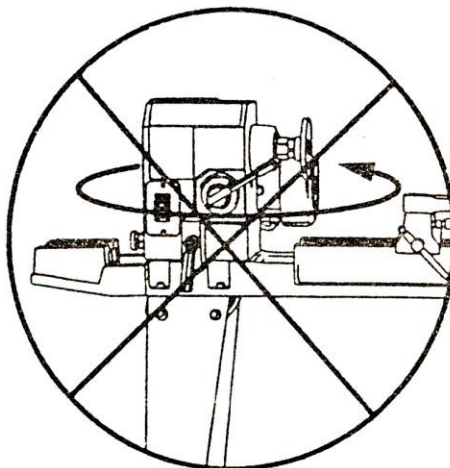
- 0° för all svarvning mellan spetsar (spindelsvarvning)
- 60°, 90° och 120° för olika typer av planskivesvarvning
- 180° vid användning av förlängningsbädd och anhåll

Så ställer du huvudstocken i önskat läge:

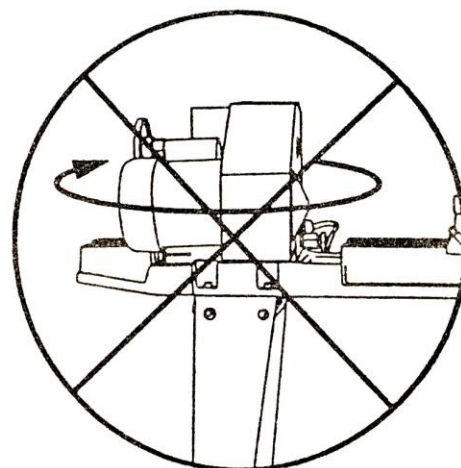
1. Vrid huvudstockens låshandtag (1) så att du gör minst ett helt varv (för att frigöra låsningen).
2. Dra ut huvudstockens frigöringsknapp/spärr (2).
3. Vrid hela huvudstocken medurs till önskat läge. Huvudstocken "klickar" fast i något av de förinställda lägena.
4. Dra åt låshandtaget (1) igen.



WARNING: DO NOT TURN THE HEADSTOCK ASSEMBLY MORE THAN 180° CLOCKWISE FROM THE SPINDLE SETTING POSITION OR DAMAGE TO WIRING MAY OCCUR.



DO NOT TURN THE HEADSTOCK ASSEMBLY COUNTERCLOCKWISE BEYOND THIS POSITION

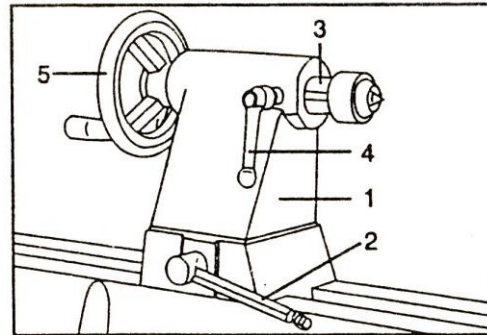


DO NOT TURN THE HEADSTOCK ASSEMBLY CLOCKWISE BEYOND THIS POSITION

Tailstock

Bakstock

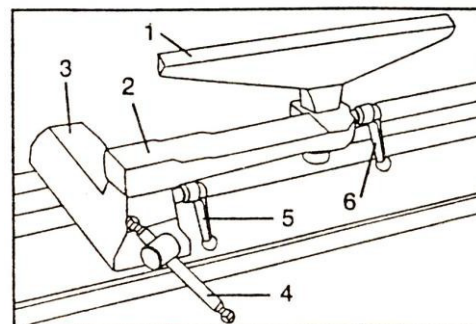
1. Flytta bakstocken (1) genom att lossa bakstockens låsspak (2) och skjuta bakstocken till önskad position på bädden. Lås bakstocken genom att dra åt låsspak (2).
2. Bakstockens spindel (3) kan skjutas ut upp till ca 2 1/2" från bakstockshuset. Du för spindeln in/ut genom att lossa spindellåset (4) och vrida på handhjulet (5).
3. Kontrollera att låsspakarna (4) och (2) är ordentligt åtdragna innan svarven startas.
4. Bakstockspindel är genomgående (ihålig) och kan nås från handhjulets sida. Använd utdrivningsstången för att slå ut morsekonspetsen i bakstocken.



Ledat anhåll

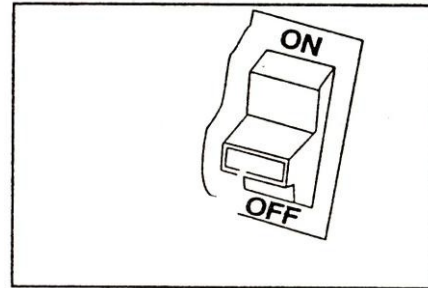
1. Det ledade anhållet (1) kan användas med eller utan förlängningsarmen (2).
2. För att flytta anhållsbasen (3): lossa låsspaken (4) och skjut basen längs bädden åt vänster eller höger, eller framåt/bakåt.
3. Vid användning av förlängningsarmen kan du lossa låsspakarna (5) och (6) för att göra de justeringar som behövs.
4. Dra alltid åt samtliga låsspakar för anhållet innan du startar svarven.
5. Det ledade anhållet kan även flyttas över till förlängningsbädden för svarvning utanför bädden (outboard).

VIKTIGT: Se till att anhållet justeras så nära arbetsstycket som möjligt. Vrid arbetsstycket för hand och kontrollera att det inte tar i anhållet innan du startar svarven.



Strömbrytare

- Svarven är utrustad med en underspänningsutlösande brytare (s.k. no-volt release). Vid strömavbrott måste svarven startas manuellt på nytt genom att trycka på "I"-knappen på brytaren.



Låsbar strömbrytare (alternativ utförande)

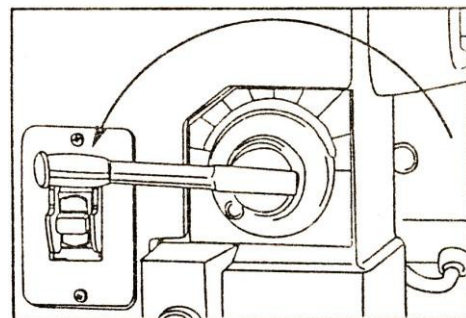
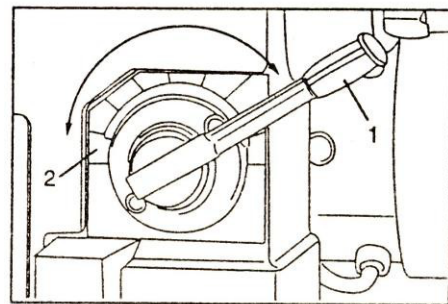
- För att slå på svarven: sätt in den gula nyckeln i strömbrytarens hus.
- För brytaren till läge "På".
- För att stänga av svarven: för brytaren till läge "Av".
- För att låsa brytaren i "Av"-läge: ta ur den gula nyckeln och förvara den på säker plats.

LÄMNA ALDRIG SVARVEN I GÅNG UTAN TILLSYN.

Hastighetsreglering

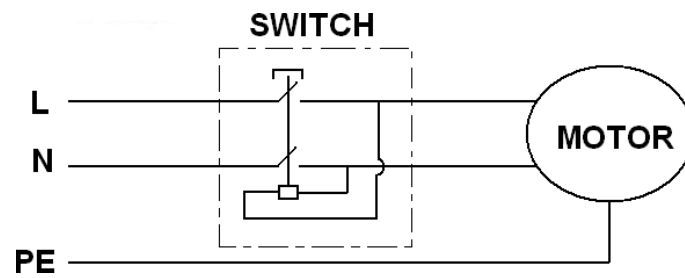
- ☐ Motorn måste vara igång innan du kan använda hastighetsreglaget.
 - ☐ Hastighetsreglagets spak kan ställas i något av tio fasta lägen.
- För att ställa in hastigheten, dra tillbaka spaken (1) och vrid till önskat läge. Använd skalan/indikatorn (2) som referens.

- ☐ Vridning medurs ökar hastigheten; moturs sänker den.
- ☐ Du måste återföra hastighetsspakens läge till lägsta hastighet innan du stänger av svarven. Om detta inte görs kan motorn eventuellt inte starta nästa gång.

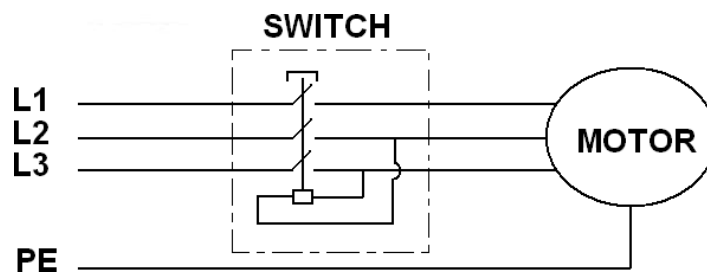


Elschema:

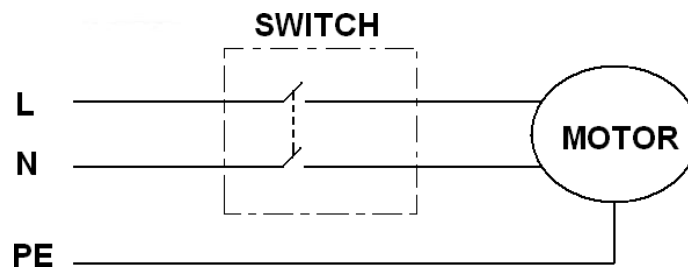
1. 220-240V/50Hz, 1-fas



2. 380-400V/50Hz, 3-fas



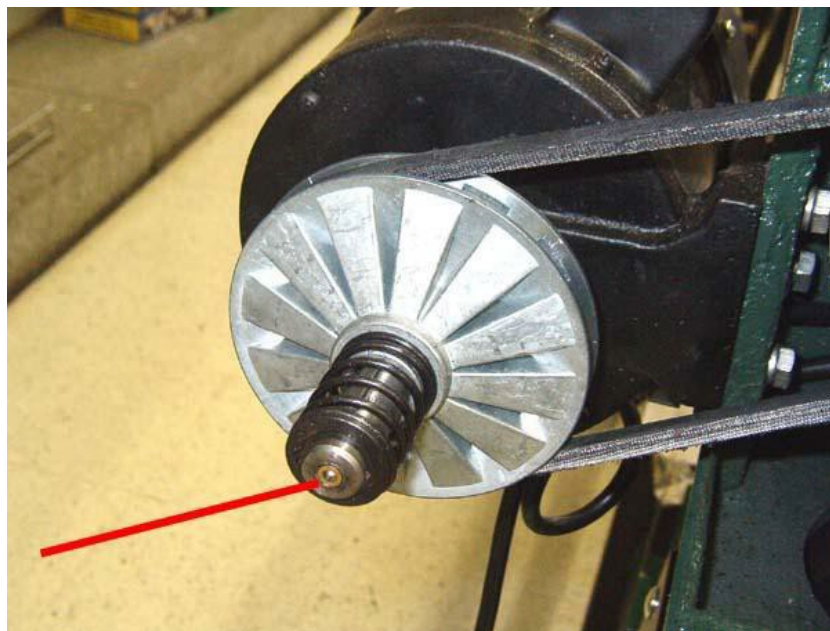
3. 110-120V/60Hz, 1-fas



Underhåll

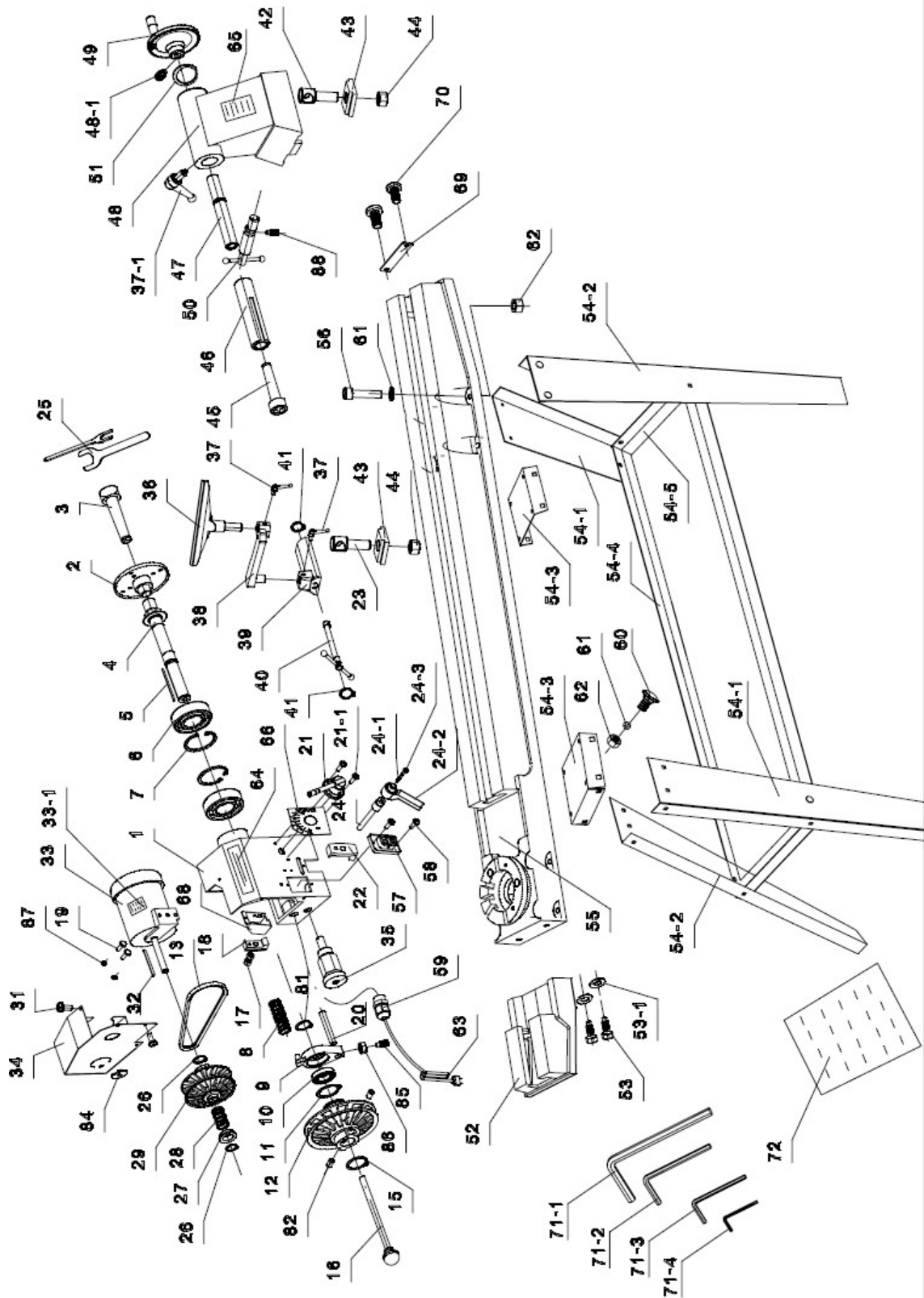
VARNING – FÖR DIN EGEN SÄKERHET: STÄNG AV SVARVEN OCH DRA UR KONTAKTEN UR VÄGGEN INNAN DU UTFÖR NÅGOT UNDERHÅLL ELLER SMÖRJNING.

- Dammsug och/eller blås bort damm och spån som samlats i motorhuset regelbundet.
- Applicera ett tunt lager möbel-/pastavax på svarvbädden för att hålla den ren och för att underlätta anhållets och bakstockens rörelse.
- Korrekt oljning och underhåll är nödvändigt för att bibehålla maskinens kvalitet och livslängd. Använd gärna en precisionsoljekanna. Ta av huvudstockens kåpa och olja enligt markeringarna i schemat. Detta ska göras regelbundet.



Periodisk smörjning (vit fett) av fjäderhandtag och andra gängade delar gör dem lättare att använda och motverkar korrosion.

Sprängskiss



RESERVDELSLISTA

Nr – Beskrivning – Antal

1. Huvudstock – 1
2. Bricka/skiva – 1
3. Drivspets – 1
4. Spindel – 1
5. Kil $4 \times 4 \times 80$ – 1
6. Kullager 6205Z – 2
7. Spårring S-52 – 1
8. Fjäder – 1
9. Konsol – växelspak – 1
10. Kullager 6007 – 1
11. Spårring S-62 – 2
12. Spindelremskivor, set vänster/höger – 3
13. Kilen/rem – 3 (V-bälte)
14. Spårring S-16 – 1
15. Stift – injektion – 1
16. Låsmutter – 1
17. Klämma vänster – 1
18. Sexkantskruv – 2
19. Kuggstång – 1
20. Kugghjulsenhet – 1
- 21-1. Skruv $M5 \times 12$ – 2
21. Klämma höger – 1
22. Specialskruv – 1
23. Axel – 1
- 24-1. Fjäder – 1
- 24-2. Låshandtag – 1
- 24-3. Special insexskruv – 1
24. Nyckel/gaffelnyckel – 2
25. Spårring S-16 – 1
26. Hylsa – 1
27. Fjäder – 1
28. Motorremskivor, set vänster/höger – 1
29. Skruv $M5 \times 8$ – 4
30. Kil $4 \times 4 \times 82$ – 1
31. Motor – 1
- 33-1. Motormärkskylt – 1
32. Motorkåpa – 1
33. Vinkelinställningsenhet – 1
34. Anhåll – 1
35. Handtagssats för anhåll – 1
- 37-1. Handtagssats för bakstock – 1
36. Förlängningsanhåll – 1
37. Anhållskropp – 1
38. Excenterstång – 1
39. Spårring S-19 – 2
40. Specialskruv – 1
41. Klämma – 2
42. Sexkantsmutter M18 – 2
43. Spets (center) – 1

- 44. Bakstocksspindel – 1
- 45. Skruv, bakstock – 1
- 46. Bakstock – 1
 - 48-1. Insexskruv M8 × 20 – 1
- 47. Handhjul – 1
- 48. Låshandtag – bakstock – 1
- 49. Specialbricka – 1
- 50. Förlängningsbädd – 1
- 51. Insexskruv M10 × 25 – 2
 - 53-1. Fjäderbricka 10 mm – 2
 - 54-1. Stativben, vänster – 2
 - 54-2. Stativben, höger – 2
 - 54-3. Övre stativplåt – 2
 - 54-4. Långt tvärstag stativ – 2
 - 54-5. Kort tvärstag stativ – 2
- 52. Bädd – 1
- 53. Insexskruv M8 × 35 – 8
- 54. Strömbrytare – 1
- 55. Skruv M4 × 12 – 2
- 56. Plastmutter M20 × 1,5 – 1
- 57. Vagnsbult M8 × 12 – 24
- 58. Bricka 8 mm – 24
- 59. Sexkantsmutter M8 – 1
- 60. Strömkabel – 1
- 61. Namnplåt – 1
- 62. Varningsdekal – 1
- 63. Motordekal – 1
- 64. Strömbrytarbox – 1
- 65. Plåt (hållare) – 2
- 66. Skruv M5 × 10 – 1
 - 71-1. Insexnyckel 8 mm – 1
 - 71-2. Insexnyckel 6 mm – 1
 - 71-3. Insexnyckel 4 mm – 1
 - 71-4. Insexnyckel 3 mm – 1
- 67. Bruksanvisning – 1
- 68. Spårring S-35 – 1
- 69. Skruv M6 × 10 – 4
- 70. Kåpa – 1
- 71. Skruv M8 × 25 – 1
- 72. Mutter M8 – 2
- 73. Bricka 8 mm – 2
- 74. Skruv M6 × 12 – 1